

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
к первой редакции проекта
межгосударственного стандарта
**«Рельсы железнодорожные, сваренные термитным способом.
Технические условия»**

1 Основание для разработки стандарта

Проект стандарта разработан в соответствии с распоряжением старшего вице-президента ОАО «РЖД» В.А. Гапановича от 16.12.2011 г. № 2731р «Об организации разработки стандартов в области сварки подвижного состава и железнодорожных рельсов».

2 Характеристика объекта стандартизации

Проект стандарта разработан впервые.

Проект стандарта содержит необходимые требования применительно к сварным соединениям, выполненными термитным способом.

Объектом стандартизации являются сварное соединение железнодорожных рельсов, сваренных термитным способом, предназначенные для использования на всех путях колеи общего пользования.

Проект стандарта устанавливает:

- минимально необходимые требования к материалам, используемые в изготовлении сварного соединения железнодорожных путей;
- требования к изготовлению и сборке отдельных элементов, узлов, конструкций;
- методики контроля и проверки технических требований к сварным соединениям железнодорожных путей.

Проект стандарта разработан на обновленной нормативной базе РФ с использованием прогрессивных решений международных стандартов и научных публикаций в области сварки.

Настоящий проект стандарта включает следующие разделы с основными требованиями.

- 1 Область применения.
- 2 Нормативные ссылки.
- 3 Термины и определения.
- 4 Технические требования
- 5 Правила приемки
- 6 Методы контроля
- 7 Гарантии изготовителя
- 8 Приложения:
 - Приложение А (обязательное)
 - Приложение Б (обязательное)

3 Обоснование целесообразности разработки стандарта на национальном уровне

Целесообразность разработки настоящего стандарта обусловлена необходимостью совершенствования и приведения национальной нормативно-технической базы документов по сварке рельсовой продукции в соответствии с требованиями законодательства о техническом регулировании

4 Ожидаемая эффективность применения стандарта

Разработка стандарта направлена на повышение технического уровня производства и качества сварных соединений железнодорожных путей, применяемые на железных дорогах общего пользования.

Выполнение требований стандарта создаст возможность получения качественного сварного соединения.

Внедрение стандарта на железнодорожном транспорте повысит безопасность эксплуатации как сварного соединения, так и железнодорожного подвижного состава, сократит объем и затраты потребителей на техническое обслуживание и ремонт выпускаемой продукции.

5 Сведения о соответствии проекта стандарта законодательству и иным нормативным правовым актам Российской Федерации

Проект стандарта разработан в соответствии с положениями Федерального закона Российской Федерации от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании».

6 Взаимосвязь проекта стандарта с другими межгосударственными и национальными стандартами и нормативными документами

Проект стандарта взаимосвязан со стандартами и нормативными документами:

- ГОСТ 427–75 Линейки измерительные металлические. Технические условия;
- ГОСТ 2424–83 Круги шлифовальные. Технические условия;
- ГОСТ 2601–84 Сварка металлов. Термины и определения основных понятий;
- ГОСТ 8026–92 Линейки поверочные. Технические условия;
- ГОСТ 9012–59 (ИСО 410–82, ИСО 6506–81) Металлы. Метод измерения твердости по Бринеллю;
- ГОСТ 9454–78 Металлы. Метод испытания на ударный изгиб при пониженных, комнатной и повышенных температурах;
- ГОСТ 16504–81 Испытание и контроль качества продукции. Основные термины и определения.

7 Сведения об объеме включения в проект стандарта требований НБ ЖТ

В настоящий стандарт не входят требования НБ ЖТ в связи с их отсутствием.

8 Предложения по изменению, пересмотру или отмене нормативных документов, противоречащих требованиям проекта стандарта

После ввода в действие настоящего стандарта необходимо пересмотреть ныне действующие ТУ 0921-127-01124323-2005 «Сварка рельсов алюминотермитная методом промежуточного литья».

9 Сведения о применении стандарта ГОСТ (проект) «Рельсы железнодорожные, сваренные термитным способом. Технические условия» для целей оценки (подтверждения) соответствия техническим регламентам Таможенного союза «О безопасности инфраструктуры железнодорожного транспорта» и «О безопасности высокоскоростного железнодорожного транспорта» применительно к объектам технического регулирования.

Настоящий стандарт разрабатывается с целью создания объекта технического регулирования: соединение железнодорожных рельсов, выполненное термитной сваркой.

10 Сведения о публикации уведомления о разработке проекта стандарта

Уведомление о разработке проекта стандарта было опубликовано на сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии (gost.ru) (двадцать пятого декабря две тысячи тринадцатого года).

11 Сведения о рассылке проекта стандарта

Согласно техническому заданию первая редакция стандарта направляется на отзыв в адрес шестидесяти четырех организаций, из которых: министерство транспорта РФ, шестнадцать – железные дороги - филиалы ОАО «РЖД», десять – железные дороги других государств (в т.ч. стран-участниц Таможенного союза), два завод по изготовлению стрелочной продукции, заводы и организации по производству железнодорожной техники, подвижного состава и сварных рельсов, НАКС, остальные оппоненты – научно-исследовательские институты, государственные университеты, проектно-конструкторские бюро и причастные Департаменты и Дирекции ОАО «РЖД».

12 Сведения о разработчике стандарта

Разработчик стандарта – Открытое акционерное общество «Научно-исследовательский институт железнодорожного транспорта» (ОАО «ВНИИЖТ»), 129323, г. Москва, ул. 3-я Мытищинская, д.10 тел. (499) 260-41-34, E-mail: stand-d@vniizht.ru, svarkarzd@mail.ru.