

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
к первой редакции проекта
межгосударственного стандарта
**«Элементы сварные рельсовых соединений и пересечений путей
железных дорог. Технические условия»**

1 Основание для разработки стандарта

Проект стандарта разработан в соответствии с распоряжением старшего вице-президента ОАО «РЖД» В.А. Гапановича от 16.12.2011 г. № 2731р «Об организации разработки стандартов в области сварки подвижного состава и железнодорожных рельсов».

2 Характеристика объекта стандартизации

Проект стандарта разработан взамен ОСТ 32.133-99 «Элементы сварные рельсовых соединений и пересечений путей железных дорог. Технические условия», разработанный ВНИИЖТ в 1999 г. и введенный в действие Указанием МПС России от 27.07.99 г. № С-1498у.

Проект стандарта устанавливает технические требования на выполнение и контроль качества элементов сварных соединений и пересечений путей железных дорог.

Стандарт, распространяющийся на элементы сварные рельсовых соединений и пересечений путей железных дорог, предназначенных для использования на путях общего пользования колеи 1520 мм, разрабатывается впервые.

Проект стандарта разработан на обновленной нормативной базе РФ с использованием прогрессивных решений международных стандартов и научных публикаций в области сварки.

Стандарт содержит сохранившие актуальность основные положения ОСТ 32.133-99 «Элементы сварные рельсовых соединений и пересечений путей железных дорог. Технические условия».

Настоящий проект стандарта включает следующие разделы с основными требованиями.

- 1 Область применения.
- 2 Нормативные ссылки.
- 3 Термины и определения.
- 4 Технические требования
- 5 Требования безопасности и охраны труда
- 6 Правила приемки
- 7 Методы контроля
- 8 Транспортирование и хранение
- 9 Гарантии изготовителя
- 10 Приложения:
 - Приложение А (рекомендуемое) Образцы для испытаний на статический трехточечный изгиб;
 - Приложение Б (рекомендуемое) Режимы сварки элементов крестовин типа Р65 на контактных машинах;
 - Приложение В (рекомендуемое) Режимы сварки острияков типа Р65 на контактных машинах.

3 Обоснование целесообразности разработки стандарта на межгосударственном уровне

Настоящий стандарт разрабатывается в целях совершенствования и приведения нормативно-технических документов по сварке элементов рельсовых соединений и пересечений путей железных дорог в соответствии с требованиями законодательства о техническом регулировании и гармонизации с международными стандартами в области сварки.

4 Ожидаемая эффективность применения стандарта

Разработка стандарта направлена на повышение технического уровня производства и качества элементов сварных рельсовых соединений и пересечений железнодорожных путей, применяемые на дорогах общего пользования.

5 Сведения о соответствии проекта стандарта законодательству и иным нормативным правовым актам Российской Федерации

Проект стандарта разработан в соответствии с положениями Федерального закона Российской Федерации от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании».

6 Взаимосвязь проекта стандарта с другими межгосударственными и национальными стандартами и нормативными документами

Проект стандарта взаимосвязан со стандартами и нормативными документами:

- ГОСТ 2.601–2006 Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы;
- ГОСТ 9.014–78 Единая система защиты от коррозии и старения. Временная противокоррозионная защита изделий. Общие требования;
- ГОСТ 12.1.005–88 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны;
- ГОСТ 12.3.003–86 Система стандартов безопасности труда. Работы электросварочные. Требования безопасности;
- ГОСТ 12.3.028–82 Система стандартов безопасности труда. Процессы обработки абразивным и эльборовым инструментом. Требования безопасности;
- ГОСТ 427–75 Линейки измерительные металлические. Технические условия;
- ГОСТ 2246–70 Проволока стальная сварочная. Технические условия;
- ГОСТ 2424–83 Круги шлифовальные. Технические условия;
- ГОСТ 2601–84 Сварка металлов. Термины и определения;
- ГОСТ 2999–75 Металлы и сплавы. Метод измерения твердости по Виккерсу;
- ГОСТ 5632–72 Стали высоколегированные и сплавы коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные. Марки;
- ГОСТ 7370–98 Крестовины железнодорожные типов Р75, Р65 и Р50. Технические условия;
- ГОСТ 7502–98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия;

- ГОСТ 8026–92 Линейки поверочные. Технические условия;
- ГОСТ 8050–85 Двуокись углерода газообразная и жидкая. Технические условия;
- ГОСТ 8161–75 Рельсы железнодорожные типа Р65. Конструкция и размеры;
- ГОСТ 9012–59 (ИСО 410–82, ИСО 6506–81) Металлы. Метод измерения твердости по Бринеллю;
- ГОСТ 9013–59 (ИСО 6508–86) Металлы. Метод измерения твердости по Роквеллу;
- ГОСТ 9454–78 Металлы. Метод испытания на ударный изгиб при пониженных, комнатной и повышенных температурах;
- ГОСТ 9960–85 Рельсы острьяковые. Технические условия;
- ГОСТ 10157–79 Аргон газообразный и жидкий. Технические условия;
- ГОСТ 14771–76 Дуговая сварка в защитном газе. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры;
- ГОСТ 15150–69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды;
- ГОСТ 16504–81 Система государственных испытаний продукции. Испытание и контроль качества продукции. Основные термины и определения;
- ГОСТ 18130–79 Полуавтоматы для дуговой сварки плавящимся электродом. Общие технические условия;
- ГОСТ 18442–80 Контроль неразрушающий. Капиллярные методы. Общие требования;
- ГОСТ 21014–88 Прокат черных металлов. Термины и определения дефектов поверхности;
- ГОСТ 23170–78 Упаковка для изделий машиностроения. Общие требования;
- ГОСТ 23829–85 Контроль неразрушающий акустический. Термины и определения;
- ГОСТ 30242–97 Дефекты соединений при сварке металлов плавлением. Классификация, обозначение и определения;

7 Сведения об объеме включения в проект стандарта требований НБ ЖТ

В настоящий стандарт не входят требования НБ ЖТ

8 Предложения по изменению, пересмотру или отмене нормативных документов, противоречащих требованиям проекта стандарта

После ввода в действие настоящего стандарта необходимо отменить ныне действующий ОСТ 32.133-99 «Элементы сварные рельсовых соединений и пересечений путей железных дорог».

9 Сведения о применении стандарта ГОСТ (проект) «Элементы сварные рельсовых соединений и пересечений путей железных дорог. Технические условия» для целей оценки (подтверждения) соответствия техническим регламентам Таможенного союза «О безопасности инфраструктуры железнодорожного транспорта» и «О безопасности высокоскоростного железнодорожного транспорта» применительно к объектам технического

регулирования – стрелочным переводам, ремкомплектам (полустрелкам), глухим пересечениям железнодорожных путей

Проект стандарта не затрагивает область применения вышеназванных технических регламентов Таможенного союза.

10 Сведения о публикации уведомления о разработке и о завершении публичного обсуждения проекта стандарта

Уведомление о разработке проекта стандарта было опубликовано на сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии (gost.ru) 25 декабря 2013 г.

11 Сведения о рассылке проекта стандарта

Согласно техническому заданию первая редакция стандарта направляется на отзыв в адрес шестидесяти шести организаций, из которых: министерство транспорта РФ, шестнадцать – железные дороги - филиалы ОАО «РЖД», десять – железные дороги других государств (в т.ч. стран-участниц Таможенного союза), два завода по изготовлению стрелочной продукции, заводы по производству железнодорожной техники и подвижного состава, остальные оппоненты – научно-исследовательские институты, государственные университеты, проектно-конструкторские бюро и причастные Департаменты и Дирекции ОАО «РЖД».

12 Сведения о разработчике стандарта

Разработчик стандарта – Открытое акционерное общество «Научно-исследовательский институт железнодорожного транспорта» (ОАО «ВНИИЖТ»), 129323, г. Москва, ул. 3-я Мытищинская, д.10 тел. (499) 260-41-34, E-mail: stand-d@vniizht.ru.