

Утверждаю
Вице-президент НП «ОПЖТ»
- руководитель СДС ОПЖТ
_____ В.А. Матюшин
« ____ » _____ 2010 г.

П Р А В И Л А П О С Е Р Т И Ф И К А Ц И И

**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
ОБЪЕДИНЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОЙ
ТЕХНИКИ**

**ПОРЯДОК ОРГАНИЗАЦИИ И ПРОВЕДЕНИЯ
СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ**

Издание официальное

Москва
2010

Предисловие

1 РАЗРАБОТАНЫ Обществом с ограниченной ответственностью «Центр Технической Компетенции» (ООО «ЦТК»)

2 ВНЕСЕНЫ Центральным органом Системы добровольной сертификации Объединения производителей железнодорожной техники (СДС ОПЖТ)

3 УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Вице-президентом НП «ОПЖТ» - руководителем СДС ОПЖТ В.А. Матюшиным «__» _____ 2010 г.

4 ВВЕДЕНЫ ВПЕРВЫЕ

Настоящие правила не могут быть полностью или частично воспроизведены, тиражированы и распространены в качестве официального издания без разрешения НП «ОПЖТ»

Содержание

1	Область применения	1
2	Нормативные ссылки	1
3	Термины и определения	2
4	Общие положения	4
5	Организация проведения сертификационных испытаний	5
6	Порядок проведения сертификационных испытаний	9
7	Оформление результатов сертификационных испытаний	12
	Приложение А (рекомендуемое) Форма акта оценки метрологического обеспечения сертификационных испытаний	13
	Приложение Б (рекомендуемое) Форма акта отбора образцов ...	16
	Приложение В (рекомендуемое) Форма протокола сертификационных испытаний	17
	Лист регистрации изменений	21

П Р А В И Л А П О С Е Р Т И Ф И К А Ц И И

**Система добровольной сертификации
Объединения производителей железнодорожной техники**

П О Р Я Д О К О Р Г А Н И З А Ц И И И П Р О В Е Д Е Н И Я С Е Р Т И Ф И К А Ц И О Н Н Ы Х И С П Ы Т А Н И Й

Дата введения -2010-05-20

1 Область применения

Настоящие правила устанавливают основные требования к порядку организации и проведения сертификационных испытаний, предъявляемые в Системе добровольной сертификации Объединения производителей железнодорожной техники (СДС ОПЖТ), а также требования к составу, содержанию и оформлению документов по результатам сертификационных испытаний.

Положения настоящих правил являются обязательными для заявителей, органов по сертификации и испытательных центров (лабораторий) (далее – ИЦ) при проведении сертификационных испытаний.

Настоящие правила могут использоваться органом по аккредитации при оценке технической компетентности ИЦ.

2 Нормативные ссылки

В настоящих правилах использованы нормативные ссылки на следующие стандарты и правила:

ГОСТ Р 1.12-2004. Стандартизация в Российской Федерации. Термины и определения

Издание официальное

ГОСТ 16504-81 Испытания и контроль качества продукции. Основные термины и определения

ГОСТ Р 8.568-97 Государственная система обеспечения единства измерений. Аттестация испытательного оборудования. Основные положения

ИСО/МЭК 17000:2004 Оценка соответствия. Словарь и общие принципы

ПР 50.2.006-94 Государственная система обеспечения единства измерений. Порядок проведения поверки средств измерений

П СДС ОПЖТ 01-2008 Правила функционирования Системы добровольной сертификации Объединения производителей железнодорожной техники (Зарегистрированы Ростехрегулированием 06.03.2008, рег. № РОСС RU.И486.04ЖО00)

ПМГ 39-2001 Система сертификации на железнодорожном транспорте. Требования к испытательным центрам (лабораториям) и порядок их аккредитации

3 Термины и определения

В настоящих правилах применены термины с соответствующими определениями:

3.1 сертификационные испытания: Контрольные испытания продукции, проводимые с целью установления соответствия характеристик её свойств национальным и (или) международным нормативным документам

3.2 методика испытаний: Организационно-методический документ, утверждённый и аттестованный в установленном порядке и содержащий подробное описание практических действий, используемых при проведении испытаний конкретного вида продукции по определённому методу

3.3 нормативный документ: Документ, устанавливающий правила, общие принципы или характеристики, касающиеся различных видов деятельности или их результатов

3.4 аттестация методики испытаний: Определение обеспечиваемых методикой значений показателей точности, достоверности и (или) воспроизводимости результатов испытаний и их соответствия установленным требованиям

3.5 метод испытаний: Установленная техническая процедура проведения испытаний

3.6 образец для испытаний: Продукция или её часть, или проба, непосредственно подвергаемые эксперименту при испытаниях

3.7 испытание: Техническая операция, заключающаяся в определении одной или нескольких характеристик данной продукции, процесса или услуги в соответствии с установленной процедурой

3.8 средство испытаний: Техническое устройство, вещество и (или) материал для проведения испытаний

3.9 испытательное оборудование: Средство испытаний, представляющее собой техническое устройство для воспроизведения условий испытаний

3.10 измерение: – Совокупность операций по применению технического средства, хранящего единицу величины, обеспечивающих нахождение соотношения измеряемой величины с её единицей в явном или неявном виде и получение значения этой величины

3.11 средство измерений: Техническое средство, предназначенное для измерений, имеющее нормированные метрологические характеристики, воспроизводящее и (или) хранящее единицу величины, размер которой принимается неизменным в пределах установленной погрешности в течение известного интервала времени

3.12 результат испытаний: Оценка характеристик свойств объекта, установления соответствия объекта заданным требованиям по данным испытаний, результаты анализа качества функционирования объекта в процессе испытаний

3.13 данные испытаний: Регистрируемые при испытаниях значения характеристик свойств объекта и (или) условий испытаний, наработок, а также других параметров, являющихся исходными для последующей обработки

3.14 протокол испытаний: Документ, содержащий результаты испытаний и другую информацию, относящуюся к испытанию

3.15 испытательный центр (лаборатория) (ИЦ): Оснащенное необходимым испытательным оборудованием и средствами измерений, технически компетентное и признанное независимым от изготовителей (поставщиков, исполнителей) и потребителей, либо только технически компетентное юридическое лицо, аккредитованное в установленном порядке и проводящее испытания для целей сертификации и выдачу протокола испытаний

Другие термины и определения, применяемые в настоящих правилах, соответствуют ГОСТ Р 1.12, ГОСТ 16504, ИСО/МЭК 17000.

4 Общие положения

4.1 Сертификационные испытания являются одним из этапов работ по сертификации продукции и проводятся в соответствии с настоящими правилами.

4.2 Сертификационные испытания продукции в добровольной сфере проводят на соответствие требованиям стандартов, в том числе национальных стандартов и стандартов предприятия, сводов правил, документов СДС ОПЖТ и условий договоров на поставку продукции.

4.3 Сертификационные испытания продукции проводят по методикам, установленным стандартами, или по нестандартизованным методикам, аттестованным в установленном порядке, в том числе по методикам аккредитованных испытательных центров.

4.4 Сертификационные испытания проводят на образцах, конструкция, состав и технология изготовления которых должны быть идентичными продукции, поставляемой потребителю.

4.5 При сертификации технически сложных изделий сертификационные испытания рекомендуется совмещать с приёмочными, если изготовление опытного

образца (образцов) и подготовка производства к серийному выпуску осуществляются одновременно.

4.6 Официальным документом, в котором представляют результаты сертификационных испытаний, является протокол сертификационных испытаний.

4.7 Оплату расходов, связанных с предоставлением и доставкой образцов, организацией и проведением сертификационных испытаний, производит заявитель.

5 Организация проведения сертификационных испытаний

5.1 Решение о необходимости проведения сертификационных испытаний заявленной на сертификацию продукции и условиях проведения испытаний принимает орган по сертификации на основании заявки на сертификацию продукции, о чём официально информирует заявителя в установленные сроки.

5.2 Испытания для целей сертификации проводят в ИЦ, аккредитованных в СДС ОПЖТ на право проведения испытаний, которые предусмотрены в нормативных документах, используемых при сертификации данной продукции.

Информацию об аккредитованных в СДС ОПЖТ ИЦ, имеющих в области аккредитации заявленную на сертификацию продукцию и соответствующие виды испытаний, орган по сертификации сообщает заявителю в решении по заявке на проведение сертификации.

5.3 Сертификационные испытания могут быть проведены в аккредитованном только на техническую компетентность ИЦ под контролем представителя органа по сертификации. Протокол сертификационных испытаний в этом случае, кроме уполномоченных специалистов ИЦ, подписывает представитель органа по сертификации, контролировавший проведение испытаний. На основании доверенности орган по сертификации может поручить контроль за проведением испытаний и право подписи протокола испытаний представителю аккредитованного

экспертного центра по сертификации или иной компетентной организации или лицу.

5.4 При отсутствии в СДС ОПЖТ (на момент получения заявки на сертификацию) ИЦ, аккредитованных на проведение испытаний заявленной продукции, а также в особых случаях (например: экономической нецелесообразности транспортировки крупногабаритных изделий для проведения испытаний в аккредитованном ИЦ, определения геометрических и иных простейших параметров и т.п.), порядок проведения сертификационных испытаний определяет Центральный орган СДС ОПЖТ.

Допускается проведение испытаний:

- в ИЦ, завершающем процедуру аккредитации в СДС ОПЖТ (аттестованном комиссией Центрального органа СДС ОПЖТ) и имеющем в области аккредитации заявленную на сертификацию продукцию;
- в ИЦ, аккредитованном в СДС ОПЖТ на право проведения сертификационных испытаний, близких по профилю к испытаниям заявленной на сертификацию продукции, за пределами его области аккредитации, при условии подачи заявки на расширение области аккредитации;
- в ИЦ, аккредитованном в другой отечественной или зарубежной системе сертификации (аккредитации);
- в организации – изготовителе сертифицируемой продукции.

5.5 Необходимым условием для принятия решения о проведении испытаний в соответствии с пунктом 5.4 является оценка метрологического обеспечения сертификационных испытаний.

5.6 Для принятия решения о проведении испытаний в соответствии с пунктом 5.4 необходимо наличие:

- стандартизированной или аттестованной методики сертификационных испытаний;

- аттестованного испытательного оборудования и поверенных или калиброванных средств измерений, необходимых для проведения сертификационных испытаний в соответствии с методикой;
- аттестованного в установленном порядке на право проведения сертификационных испытаний персонала.

Возможность проведения сертификационных испытаний подтверждается актом комиссии по оценке метрологического обеспечения сертификационных испытаний, форма которого приведена в приложении А. Центральный орган СДС ОПЖТ направляет в комиссию своего представителя либо поручает эту работу аккредитованному в установленном порядке эксперту.

Стоимость экспертизы документов и работы комиссии по оценке метрологического обеспечения сертификационных испытаний оплачивается ИЦ, завершающим процедуру аккредитации в СДС ОПЖТ, или аккредитованным ИЦ, проводящим испытания за пределами области аккредитации, или ИЦ, аккредитованным в другой системе сертификации (аккредитации) на основании договора с НП «ОПЖТ» или заявителем на основании договора с органом по сертификации или дополнительного соглашения к договору на сертификацию продукции.

Сертификационные испытания на предприятии – изготовителе проводят:

- на основании договора заявителя и ИЦ, предусматривающего проведение сертификационных испытаний персоналом ИЦ с использованием (арендой) средств испытаний заявителя;
- на основании договора заявителя и ИЦ, предусматривающего проведение сертификационных испытаний персоналом ИЦ с использованием средств испытаний ИЦ;
- на основании договора заявителя и органа по сертификации, предусматривающего проведение сертификационных испытаний персоналом предприятия - изготовителя с использованием собственных средств испытаний.

Испытания проводят под контролем представителя органа по сертификации - эксперта СДС ОПЖТ по сертификации. Протокол сертификационных испыта-

ний, кроме уполномоченных специалистов ИЦ, а в случае проведения испытаний персоналом предприятия – изготовителя - уполномоченных специалистов предприятия - изготовителя, подписывает представитель органа по сертификации, контролировавший проведение испытаний. На основании доверенности орган по сертификации может поручить контроль за проведением испытаний и право подписи протокола сертификационных испытаний представителю экспертного центра по сертификации или иной компетентной организации или лицу.

5.7 На сертификационные испытания вместе с образцами продукции заявитель направляет конструкторскую, технологическую и эксплуатационную документацию по перечню, согласованному с ИЦ, а также акт отбора образцов.

5.8 Отбор образцов для проведения сертификационных испытаний в СДС ОПЖТ проводит представитель органа по сертификации или, на основании доверенности органа по сертификации, уполномоченный представитель экспертного центра по сертификации, ИЦ или иное компетентное лицо в присутствии представителя заявителя.

Форма акта отбора образцов приведена в приложении Б.

Количество образцов, порядок их отбора, правила идентификации и хранения устанавливаются в соответствии с требованиями нормативных документов на продукцию, стандартизованными или аттестованными методиками сертификационных испытаний.

При отсутствии в этих документах конкретных указаний о количестве образцов, отбираемых для сертификационных испытаний, принимают их количество соответствующим указанному в технических условиях на продукцию для проведения периодических испытаний по определению аналогичных характеристик (параметров). Окончательное решение о количестве образцов для сертификационных испытаний принимает орган по сертификации.

При проведении идентификации образцов продукции сравнивают их основные характеристики, указанные в заявке на сертификацию продукции, с фактиче-

скими, приведенными в маркировке и в сопроводительной документации, в том, числе:

- наименование, тип, модель, идентификационный номер, модификация продукции;
- наименование изготовителя или данные о происхождении продукции;
- документ, в соответствии с которым выпускается продукция;
- показатели назначения и другие основные показатели;
- принадлежность к данной партии;
- указание о принадлежности к конкретному технологическому процессу изготовления и другие.

Отобранные образцы маркируют и с сопроводительным документом направляют на испытания.

При необходимости может производиться пломбирование технически сложных изделий и осуществляться маркировка их составных частей.

Проверку технического состояния отобранных образцов технически сложных изделий перед отправкой на испытания осуществляет представитель независимой инспекции (при ее наличии) и представитель заявителя с составлением акта установленной формы. Отобранные образцы пересылают в установленном владельцем инфраструктуры порядке в ИЦ с проводником заявителя, где он передает их по акту уполномоченным представителям ИЦ. Устранение неисправностей, возникших во время транспортировки, осуществляют представители заявителя за его счет.

5.9 Обслуживание образцов (при необходимости) в процессе сертификационных испытаний обеспечивает заявитель.

6 Порядок проведения сертификационных испытаний

6.1 Проведение сертификационных испытаний продукции осуществляют в строгом соответствии с требованиями стандартизованных или аттестованных методик сертификационных испытаний.

6.2 Испытательное оборудование, используемое при проведении испытаний, должно быть аттестовано в соответствии с ГОСТ Р 8.568.

Средства измерений, используемые при проведении испытаний, должны иметь свидетельство о поверке (оттиск поверочного клейма) в соответствии с требованиями ПР 50.2.006 или сертификат о калибровке (оттиск калибровочного знака).

Персонал, проводящий испытания, должен быть аттестован в установленном порядке.

6.3 Регистрационные записи, выполненные при определении каждого сертификационного показателя продукции, должны надёжно храниться в течение установленного срока при соблюдении конфиденциальности информации.

Регистрации подлежат все производимые в обеспечение испытаний расчёты и другие, необходимые для подтверждения результатов работ данные.

6.4 Расчёты и каналы передачи данных должны систематически проверяться. Если используются компьютеры или автоматизированное оборудование для сбора, обработки, регистрации, отчётности, хранения или поиска данных испытаний, необходимо удостовериться, что:

- разработанное пользователем программное обеспечение достаточно подробно задокументировано и должным образом оценено как пригодное для применения;
- процедуры защиты данных разработаны, внедрены и обеспечивают целостность и конфиденциальность ввода или сбора, хранения, передачи данных и их обработки;

- для обеспечения должного функционирования системы обеспечивается технический уход за компьютерами и автоматизированным оборудованием, для них созданы условия окружающей среды и работы, необходимые для поддержания точности данных испытаний.

6.5 Объём и содержание зарегистрированной информации, предназначенной для хранения, должны обеспечивать возможность сопоставления результатов испытаний при повторном их проведении.

6.6 Испытания в аккредитованном ИЦ проводят на основании договора между заявителем и ИЦ при наличии решения органа по сертификации по заявке на сертификацию продукции.

При проведении испытаний в ИЦ, аккредитованном на техническую компетентность, заявитель заблаговременно извещает орган по сертификации о сроках проведения испытаний для осуществления его представителем или иным уполномоченным им компетентным лицом контроля за испытаниями.

При проведении испытаний в ИЦ, завершающем процедуру аккредитации, в аккредитованном ИЦ за пределами его области аккредитации и у заявителя испытания могут быть начаты только после принятия Центральным органом СДС ОПЖТ соответствующего решения. О сроках проведения испытаний заявитель извещает орган по сертификации в порядке, описанном выше.

Стоимость работ по контролю за испытаниями оплачивает заявитель.

Конкретный порядок проведения испытаний в аккредитованном ИЦ от получения заявки на испытания до выдачи протокола испытаний устанавливается документами ИЦ.

Конкретный порядок проведения испытаний, организованных иными способами, регламентированными настоящими правилами, устанавливают в решениях Центрального органа СДС ОПЖТ, договорной документации и программе испытаний.

6.7 Образцы продукции, прошедшие испытания, подлежат хранению в ИЦ или у заявителя в течение срока действия сертификата соответствия.

По окончании срока хранения образцов продукции решение об их дальнейшем использовании принимает заявитель по согласованию с органом по сертификации.

Технически сложные, крупногабаритные и дорогостоящие образцы, прошедшие испытания, возвращаются заявителю при условии обеспечения им прослеживаемости их в последующей эксплуатации, о чём заявитель уведомляет ИЦ и орган по сертификации.

При наличии объективных причин невозможности обеспечения хранения или прослеживаемости в эксплуатации образцов, прошедших испытания, по ним принимается соответствующее решение ИЦ или заявителем по согласованию с органом по сертификации.

7 Оформление результатов сертификационных испытаний

7.1 Результаты сертификационных испытаний продукции приводят в протоколе испытаний, содержание которого должно соответствовать требованиям ПМГ 39 (рекомендуемая форма протокола приведена в приложении В).

7.2 Результаты определения каждого сертификационного показателя должны быть представлены точно, чётко, недвусмысленно и объективно в соответствии с требованиями методики проведения сертификационных испытаний.

7.3 Если протокол содержит результаты испытаний, проведенных субподрядчиками, они должны быть четко идентифицированы. Субподрядчик должен представить результаты определения сертификационных показателей в письменном виде.

7.4 Оригиналы протокола сертификационных испытаний представляют заявителю в двух экземплярах, один из которых предназначен для представления в орган по сертификации. Копии протоколов подлежат хранению в ИЦ не менее трех лет после окончания срока действия сертификата, если иное не установлено соответствующими документами СДС ОПЖТ.

Приложение А
(рекомендуемое)
Форма акта оценки метрологического обеспечения
сертификационных испытаний

АКТ
оценки метрологического обеспечения
сертификационных испытаний

наименование организации

В период с «___» по «___» _____ г. на основании Решения Централь-
ного органа Системы добровольной сертификации Объединения произвдите-
лей железнодорожной техники

от «___» _____ г. № _____ комиссия в составе:

Председатель комиссии - _____

инициалы, фамилия, должность, место работы

Члены комиссии - _____

инициалы, фамилия, должность, место работы

инициалы, фамилия, должность, место работы

инициалы, фамилия, должность, место работы

провела проверку испытательного оборудования, средств измерений и персо-
нала

наименование организации

с целью определения возможности проведения сертификационных испытаний

обозначение и наименование продукции

на соответствие требованиям _____

обозначение и наименование НД

Комиссия установила:

1 Номенклатура и характеристики испытательного оборудования позволяют проводить сертификационные испытания _____

обозначение и наименование продукции

на соответствие требованиям _____

обозначение и наименование НД

2 Представленное комиссии испытательное оборудование аттестовано в установленном порядке. Копии аттестатов прилагаются.

3 Номенклатура и характеристики средств измерений позволяют проводить с заданной точностью измерения параметров, контролируемых при проведении сертификационных испытаний _____

обозначение и наименование продукции

на соответствие требованиям _____

обозначение и наименование НД

4 Представленные комиссии средства измерений поверены (калиброваны) в установленном порядке. Копии свидетельств о поверке (сертификатов о калибровке) прилагаются.

5 Методики проведения испытаний аттестованы в установленном порядке и могут быть использованы для проведения сертификационных испытаний.

6 Персонал, проводящий испытания и измерения обладает необходимой квалификацией и опытом работы и аттестован в установленном порядке. Список аттестованных специалистов, проводящих испытания и имеющих право подписи протокола испытаний, прилагается.

7 В помещениях, в которых проводятся испытания, обеспечиваются необходимые параметры окружающей среды, предусмотренные методиками проведения испытаний.

Комиссия считает:

1 Испытательное оборудование и средства измерений _____
 наименование организации _____
 пригодны для проведения сертификационных испытаний _____

 обозначение и наименование продукции _____
 на соответствие требованиям _____

обозначение и наименование НД

2 Протокол испытаний должен быть подписан специалистом, включенным в список аттестованных специалистов, проводящих испытания и имеющих право подписи протокола испытаний, представителями аккредитованного испытательного центра (лаборатории) и органа по сертификации.

3 Действие настоящего акта распространяется только на проведение сертификационных испытаний _____

обозначение и наименование продукции

на соответствие требованиям _____

обозначение и наименование НД

на срок их проведения.

Приложение: Копии аттестатов на испытательное оборудование; копии свидетельств о поверке (сертификатов о калибровке) средств измерений; список аттестованных специалистов, проводящих испытания и имеющих право подписи протокола испытаний; протоколы контрольных испытаний и другие материалы, полученные комиссией в процессе проверки

Председатель комиссии _____

подпись

инициалы, фамилия

Члены комиссии

подпись

инициалы, фамилия

подпись

инициалы, фамилия

Приложение В
(рекомендуемое)
Форма протокола сертификационных испытаний

**Система добровольной сертификации
Объединения производителей железнодорожной техники**

наименование и адрес испытательного центра (лаборатории)

Аттестат аккредитации №

Утверждаю
Руководитель испытательного
центра

М. П. _____
подпись инициалы, фамилия

дата

ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

обозначение и наименование продукции, код ОКП
(на _____ листах)

От «____» _____ г. № _____

В соответствии с _____
заявкой, договором, контрактом и др.

наименование и адрес предприятия-заявителя

_____ провел в период с “____” _____ г. по “____” _____ г.

наименование ИЦ
испытания _____

обозначение и наименование продукции, № чертежа, ТУ, код ОКП

на соответствие требованиям _____

обозначение и наименование нормативных документов

Испытания проводились _____

место и условия проведения испытаний

Характеристика объекта испытаний _____

краткие сведения об объекте испытаний

Образцы для испытаний в количестве _____ шт. отобраны представителем _____ из партии № _____ размером _____ шт

наименование ОС или ИЦ

Акт отбора образцов прилагается.

Условия хранения образцов до проведения испытаний _____
_____ место хранения,

_____ условия окружающей среды

Образцы поступили на испытания « ____ » _____ г.

Испытания проводились по методике, изложенной в _____

_____ обозначение и наименование НД

Перечни использованных при испытаниях испытательного оборудования и средств измерений приведены соответственно в таблицах 1 и 2, результаты испытаний представлены в таблице 3.

Таблица 1

Наименование видов испытаний и (или) определяемых характеристик (параметров) ЖТС	Наименование, марка и номер (заводской или инвентарный) испытательного оборудования	Сведения об аттестации (№ и дата аттестата, периодичность аттестации)
1	2	3

Таблица 2

Наименование определяемых характеристик (параметров) ЖТС	Наименование, марка и номер (заводской или инвентарный) средства измерения	Сведения о поверке (калибровке) (№ и дата свидетельства, сертификата о калибровке, периодичность поверки(калибровки))
1	2	3

Таблица 3

Определяемые характеристики (параметры) продукции	Единицы измерения	НД, устанавливающие требования к определяемым характеристикам (параметрам) продукции (обозначение, номера пунктов)	Значение параметра		Заключение о соответствии (да, нет)
			по НД	фактическое	
1	2	3	4	5	6

Испытания _____ проводились с использованием испытательного
вид испытаний

оборудования и средств измерений _____

наименование и адрес организации

по договору аренды от « ____ » _____ г. № _____

Испытания _____ проводились в _____

вид испытаний

наименование, адрес,

аттестат аккредитации ИЦ

по субподрядному договору от “ ____ ” _____ г. № _____ .

Дополнительные данные _____

выявленные дефекты, отказы, неисправности

Настоящий протокол испытаний касается только образцов, отобранных по акту от « ____ » _____ г. № _____ и подвергнутых сертификационным испытаниям, результаты которых приведены в настоящем протоколе.

Внесение исправлений и дополнений в протокол не допускается. Изменения и дополнения оформляются отдельным оформленным в установленном порядке документом.

Приложения: _____

акт отбора образцов, копии аттестатов на арендуемое испытательное

оборудование, копии свидетельств о поверке арендуемых средств измерений, копии договоров

аренды и субподряда, копии аттестатов аккредитации субподрядных ИЦ и др.

Руководитель испытаний _____

должность

подпись

инициалы, фамилия

Ответственный исполнитель _____

должность

подпись

инициалы, фамилия

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изменение	Номера листов(страниц)				Номер доку-мента	Подпись	Дата	Срок введения измене-ния
	изме-ненных	заме-ненных	новых	аннули-рованных				
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Заместитель генерального директора
ООО «ЦТК»

В. А. Морозов

Эксперт отдела сертификации технических
средств железнодорожного транспорта

Л.В. Лесина