



НЕКОММЕРЧЕСКОЕ ПАРТНЕРСТВО

**«ОБЪЕДИНЕНИЕ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ  
ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОЙ  
ТЕХНИКИ»  
(НП «ОПЖТ»)**

**Вице-президент**

Рижская пл.,3, Москва, 107996

Секретариат: оф. № 217

Тел.: (499) 262-27-73, факс: (499) 262-95-40

04 июля 2017 г. № 113/ВПК ОПЖТ

О рассмотрении обращения о сотрудничестве

Заместителю председателя комитета  
НП «ОПЖТ» по грузовому  
подвижному составу  
С.Е. Гончарову


Председателю подкомитета  
НП «ОПЖТ» по эксплуатации  
М.В. Сапетову

Уважаемый Сергей Евгеньевич!  
Уважаемый Михаил Владимирович!

В адрес Комитета НП «ОПЖТ» поступило обращение первого заместителя начальника Департамента технической политики Терегулова О.А. с просьбой рассмотреть обращение гражданина Раковского А.Ю. о сотрудничестве в вопросе изменения технологии осмотра клапана сливного прибора при подготовке вагона-цистерны для перевозки нефтепродуктов под налив, а также возможной модернизации привода сливного прибора с целью исключения образования течи через нижний сливной прибор.

Прошу Вас, в рамках подкомитета НП «ОПЖТ» по эксплуатации, рассмотреть поступившее предложение гражданина Раковского А.Ю. и при положительном решении организовать подготовку доклада к следующему заседанию Комитета.

Приложение: Письмо первого заместителя начальника Департамента технической политики Терегулова О.А. от 30.06.2017г. № Исх-6077/ЦТЕХ – 1 экз. на 2 листах.

  
С.В. Калетин



**ДЕПАРТАМЕНТ**

**ОАО «РЖД»  
ТЕХНИЧЕСКОЙ ПОЛИТИКИ**

Новая Басманная ул. 2, г.Москва, 107174,  
Тел.:(499) 262-99-01, факс:(499) 262-90-95,  
E-mail: rzd@rzd.ru, www.rzd.ru

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ г. № \_\_\_\_\_

На № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

Вице – президенту  
НП «ОПЖТ»  
С.В.Калетину

Исполнительному директору  
Союза «ОВС»  
Е.Ю.Семенову

Исполнительному директору  
Совета операторов  
железнодорожного транспорта  
А.А.Дружинину

О рассмотрении обращения  
о сотрудничестве

Уважаемый Сергей Владимирович!  
Уважаемый Евгений Юрьевич!  
Уважаемый Алексей Александрович!

Департаментом технической политики рассмотрено обращение Раковского А.Ю. (прилагается) касающееся сотрудничества по вопросу изменения технологии осмотра клапана сливного прибора при подготовке вагона-цистерны для перевозки нефтепродуктов под налив, а также возможной модернизации привода сливного прибора с целью исключения образования течи через нижний сливной прибор.

Учитывая, что вышеуказанный вопрос может заинтересовать вагоностроительные предприятия и компании операторы, предлагаю более детально рассмотреть предложение гражданина Раковского А.Ю. на ближайшем заседании.

Приложение: на 1 л.

Первый заместитель  
начальника департамента

О.А.Терегулов

Исп. Зайцева Т.В., ЦТЕХ  
(499)262-89-18

Электронная подпись. Подписал: Терегулов О.А.  
№ИСХ-6077/ЦТЕХ от 30.06.2017

**Напоминаем правила подготовки ответов на обращения граждан, поступившие на сайт ОАО «РЖД»:**

- ответ следует составлять в виде обращения к лицу, задававшему вопрос;
- ответ следует составлять на официальном бланке предприятия, подписывать руководителем предприятия (любого уровня), указывать координаты исполнителя;
- отсканированный вариант ответа:
  1. прикрепить к карточке данного поручения в ЕАСД;
  2. направить в сектор Интернет Департамента корпоративных коммуникаций по адресу: Ответ РЖД ([otvetrzd@center.rzd](mailto:otvetrzd@center.rzd) или [otvetrzd@center.rzd.ru](mailto:otvetrzd@center.rzd.ru)) для направления ответа заявителю.

**Не забудьте указать шестизначный шифр обращения (без него технически невозможно найти данные заявителя в электронной системе).**

**Проекты ответов не принимаются, только окончательный вариант ответа.**

**Справки по тел.:**

**(499) 262-13-45 - уточнение статуса обращения (отправлен ответ или нет);**

**(499) 262-14-44 - по всем остальным вопросам.**

**Шифр: 320142**

**Автор: Раковский Антон Юрьевич**

**E-mail: [anton.rakovskiy@bartec-russia.ru](mailto:anton.rakovskiy@bartec-russia.ru)**

**Тема обращения: Грузовые перевозки**

**Вопрос:**

Добрый день. Я руководитель отдела систем автоматизации одной из компаний и по роду своей деятельности, я узнал о некоторой проблеме, которая связана с вопросом транспортировки топлива, а именно со сложностью проведения осмотра сливной горловины и резиновой прокладки цистерн, ввиду наличия взрывоопасной зоны около сливной горловины. В результате этой проблемы, цистерна приходит опустошенной из точки А в точку Б, так как образуется течь. К сожалению, эта проблема несет большие финансовые потери и я придумал решение, которое автоматизирует процесс инспекции, а так же сведет к минимуму подобного рода ситуации. Мне было бы интересно обсудить решение с инженерами Вашей компании, которые непосредственно осведомлены и знают сложность всей ситуации. Буду признателен за Ваш ответ.

ПОРТАЛ ПРЕЗИДЕНТА

Отдел по работе с обращениями граждан и организации их приема Управления документационного обеспечения Административно-организационного аппарата ОАО «РЖД»
Вх. № <u>Р-22920</u>
« <u>09</u> » <u>06</u> 20 <u>17</u> г. на ___ л.