



Некоммерческое партнерство
«ОБЪЕДИНЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОЙ
ТЕХНИКИ»

УТВЕРЖДАЮ
Президент НП «ОПЖТ»

V.A. Гапонович
«30» ноября 2018 г.

**ПРОТОКОЛ
заседания Комитета НП «ОПЖТ» по грузовому подвижному составу**

20 ноября 2018 г.

г. Курск

№ 4/18 КГПС

Председатель

Калетин С.В.

Присутствовали:

Члены Комитета НП «ОПЖТ» по грузовому подвижному составу и приглашенные согласно приложению к настоящему протоколу.

Кворум для проведения заседания Комитета НП «ОПЖТ» по грузовому подвижному составу 20 ноября 2018 года имеется.

Повестка заседания:

1. Анализ производственных и качественных показателей предприятия ООО ПО «ВАГОНМАШ»;
2. Программа по снижению отцепок грузовых вагонов во внеплановый ремонт;
3. О мерах, принимаемых ООО «ИЦПВК», по повышению надежности выпускаемой продукции на инфраструктуру ОАО «РЖД» заводами-производителями продукции;
4. О дальнейшей эксплуатации полувагонов модели 12-196-02 производства АО «НПК «Уралвагонзавод» на сети железных дорог;
5. Конкурентные преимущества в организации сервисного обслуживания

поглощающих аппаратов ООО ПО «ВАГОНМАШ»;

6. О ходе работ по освоению производства тележки модели 18-9800 (гп 25 тс);

7. О передаче конструкторской документации на тележку модели 18-2128 всем заинтересованными членам Некоммерческого партнёрства на базе площадки НП «ОПЖТ»;

8. Некоторые аспекты внедрения литых колёс на «пространстве 1520»;

9. Возобновление технологии автоматической наплавки под флюсом гребней цельнокатаных колес тележек грузовых вагонов;

10. Инновационные смазочные материалы как путь к снижению стоимости жизненного цикла ж.д. техники;

11. Разные вопросы.

По повестке заседания сделали доклады и информационные сообщения:

С приветственным словом к членам комитета по грузовому подвижному составу НП «ОПЖТ» обратился представитель администрации Курской области Шестипёров О.В., который пожелал комитету плодотворной работы и вручил приветственный адрес от имени и.о. губернатора Курской области.

По п. 1 - Заместитель генерального директора ООО ПО «Вагонмаш» Чумаков С.В. представил результаты анализа производственных и качественных показателей предприятия ООО ПО «ВАГОНМАШ», номенклатуру выпускаемой продукции и её объемы. Всего предприятием выпущено более 732 тыс. поглощающих аппаратов РТ-120 (класса Т1), за 10 месяцев 2018 года выпущено более 94 тыс. единиц. Компания на постоянной основе следит за работой своей продукции и принимает меры по устранению причин приводящих к отказу изделия в эксплуатации. Сегодня в эксплуатации находятся более 530 тыс. штук поглощающих аппаратов РТ-120 на которые распространяются гарантийные обязательства и число их растет, а количество отказов в за последние 8 лет снижено в разы. С 2015 года на сеть выпущено более 17 тыс. поглощающих аппаратов РТ-130 (класс Т2). В эксплуатации находится более 330 тыс. беззазорных сколзунов, качество которых подтверждено временем, с 2010 года количество отказов составило всего 49 шт. Вся выпускаемая продукция сертифицирована. За лучшее качество подвижного состава и сложных технических систем ОАО «РЖД» присудило второе место коллективу ООО «Производственное объединение «Вагонмаш» в номинации «Компоненты для подвижного состава и инфраструктуры» с вручением диплома.

п. 2 - Председатель подкомитета по эксплуатации НП «ОПЖТ», начальник управления ЦВ ЦДИ - филиала ОАО «РЖД» Сапетов М.В. представил проект программы по снижению отцепок грузовых вагонов во внеплановый ремонт

и сделал доклад по теме. В докладе отмечено, что за 10 месяцев текущего года на сети возросла погрузка на 2,1 % и, хотя рост отцепок грузовых вагонов во внеплановый ремонт вырос всего на 0,7 %, их количество остается значительным. Более 83 % - отцепки по эксплуатационным неисправностям, около 16 % - по технологическим и 1,2 % вагонов были отцеплены по признакам повреждения. Основными причинами отцепок вагонов в ТР-2 составляют неисправности колесной пары и тележки. Основной причиной отцепок вагонов в ТР-2 по неисправностям колёсной пары является неисправность «тонкий гребень», а основные причины неисправности в тележке это – «несоответствие зазоров скользун» и «завышение/занижение фрикционного клина».

Основными направлениями предлагаемых мер являются: уточнение системы технического обслуживания и ремонта грузовых вагонов, развитие системы мониторинга предотказного состояния грузовых вагонов в эксплуатации, постепенный перевод парка грузовых вагонов на кассетный подшипник и использование тормозных колодок с чугунной вставкой; проведение комплекса работ, направленных на обеспечение равноресурсности деталей буксового узла; перевод обслуживания грузовых вагонов на контракт жизненного цикла и другие. По экспертной оценке за счет реализации предложенных мероприятий прогнозируется уменьшение количества внепланового ремонта в объеме ТР-2 до 53%.

п. 3 – Генеральный директор ООО «ИЦПВК» Асриянц В.В. доложил о мерах, принимаемых ООО «ИЦПВК», по повышению надежности выпускаемой продукции на инфраструктуру ОАО «РЖД» заводами-производителями продукции. В докладе отмечено, что большая часть отцепок вагонов происходит по неисправностям тормозного оборудования (по состоянию на 12.11.2018 г. – 201 случай), поставляемого на вагоностроительные предприятия как готовые изделия. Отражена положительная динамика безотказной работы грузовых вагонов. Так, за 9 месяцев 2018 года отцеплено 204 грузовых вагона, построенных в 2018 году. За аналогичный период 2017 года отцеплено 223 вагона. Наблюдается снижение отцепок на 8,52%. Показатель безотказной работы вагоностроительных предприятий за 2 года повысился на 68,3%.

п. 4 – Директор по НИОКР АО «НПК «УРАЛВАГОНЗАВОД» им. Ф.Э. Дзержинского», Абакумов А.А. сделал информационное сообщение о дальнейшей эксплуатации полувагонов модели 12-196-02 и мерах предпринимаемых в АО «НПК «Уралвагонзавод» по обеспечению запасными деталями данной модели вагона. В процессе обсуждения доклада члены комитета высказали свои предложения и критические замечания в адрес АО «НПК «Уралвагонзавод» по вопросу сопровождения полувагонов модели 12-196-02 в эксплуатации.

п. 5 – Заместитель генерального директора ООО «Вагонмашдеталь»

Калашников В.А. в докладе по организации сервисного обслуживания поглощающих аппаратов ООО ПО «ВАГОНМАШ» отметил, что компания использует следующие конкурентные преимущества: предоставление сертифицированных услуг, развитую сервисную сеть, наличие современного ремонтного и испытательного оборудования, а также опытный и квалифицированный персонал. Докладчик рассказал о внедрении системы «АССО», личном кабинете пользователя программы и её возможностях по оформлении заявки на ремонт/замены продукции, проверки продукции на контрафакт, контроль остатков и состояния продукции, а также предложил разработать и утвердить стандарт по сервисному обслуживанию комплектующих подвижного состава, разместить на сайте Росжелдор реестр предприятий, имеющих право ремонта в разрезе узлов и деталей вагонов и запланировать работу по включению данных по поглощающим аппаратам в лист комплектации грузового вагона с привязкой к базе АБД ПВ.

п. 6 – Заместитель генерального директора по взаимодействию с государственными органами власти и перспективному развитию АО "Алтайвагон" Золотарев С.В. доложил о проведении основных этапов по освоению производства тележки 18-9800 (25 тс), которая предназначена для установки под грузовые вагоны, в том числе с габаритом Тпр, с осевой нагрузкой 25 тс, эксплуатируемые на магистральных железных дорогах колеи 1520 мм. В ноябре текущего года произведена опытная сборка первого вагонокомплекта тележек и проведён их отбор на сертификационные испытания. В декабре компания планирует изготовить три вагона с тележками модели 18-9800 и завершить работы по освоению и постановки на производство тележек и её составных частей в марте-апреле 2019 года, в соответствии с согласованным с ОАО «РЖД» графиком.

п. 7 – В докладе о передаче конструкторской документации на тележку модели 18-2128 всем заинтересованным членам Некоммерческого партнёрства на базе площадки НП «ОПЖТ» заместитель генерального директора по взаимодействию с государственными органами власти и перспективному развитию АО "Алтайвагон" Золотарев С.В. рассказал, что тележка 18-2128 производства АО «Алтайвагон» наиболее удовлетворяет всех, чтобы стать основной тележкой на сети железных дорог. Докладчик рассказал, что с апреля 2011 года АО «Алтайвагон» полностью перешло на изготовление тележек модели 18-2128, с применением деталей рамы боковой и балки надрессорной, изготовленных по собственной разработанной конструкторской документации, а наличие в комплекте конструкторской документации различных вариантов, входящих в состав тележки элементов, позволяет обеспечить их унификацию при изготовлении, а также обеспечивает возможность их применения при ремонте тележек тип 2 ГОСТ 9246-2013 в соответствии с требованиями руководящего документа РД 32 ЦВ 052-2009 «Ремонт

тележек грузовых вагонов с бесконтактными скользунами», утвержденного Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества Протоколом от 13.05.2010г. Сейчас актуальная конструкторская документация на тележку 18-2128 передана в адрес ПКБ ЦВ АО «РЖД». АО «Алтайвагон» готово предложить под эгидой НП «ОПЖТ» конструкторскую документацию тележки модели 18-2128 всем заинтересованным участникам объединения.

п. 8 Технический директор компании «Амстед рейл компани, инк.» Кузнецов Н.В. по вопросу «Некоторые аспекты внедрения литых колёс на “пространстве 1520”» доложил о мировом опыте изготовления и эксплуатации литых колёс. Докладчик рассказал о применении литых и цельнокатаных колёс, предполагающих эксплуатацию без обточки, с 1-2 обточками и 5-6 обточками. В России силами «Амстед рейл компани, инк.» и АО «ВНИИЖТ» разработан проект ГОСТ Р «Колёса литые колесных пар железнодорожных грузовых вагонов. Общие технические условия», который вскоре будет вынесен на общественное обсуждение.

п. 9 - Технический эксперт Научного Аттестационного Центра «Сварка», АО «ВНИИЖТ», к.т.н. Абраменко Д.Н. в докладе о технологии автоматической наплавки под флюсом гребней цельнокатаных колес тележек грузовых вагонов доложил о технологическом процессе наплавки, состоящем из входного контроля, предварительного подогрева обода, наплавки гребня, охлаждения в термокамере, обточки под ремонтный профиль с последующим ультразвуковым контролем гребня колеса. В докладе отмечено, что наплавка гребня позволит значительно увеличить пробег и жизненный цикл колесной пары. Технический эксперт представил План-график выполнения работ возобновлению технологии автоматической наплавки под флюсом гребней цельнокатаных колес тележек грузовых вагонов.

В содокладе председатель подкомитета по ремонту вагонов НП «ОПЖТ», генеральный директор АО «ВРК-3» Волокитин И.А. доложил о ходе внедрения наплавки гребней цельнокатаных колес и представил План-график организации участка по наплавке опытной партии гребней цельнокатаных колес для металлографического исследования.

п. 10 – Технический директор ООО «КУППЕР», Мамыкин С.М. доложил о инновационных смазочных материалах как пути к снижению стоимости жизненного цикла ж.д. техники. Докладчик рассказал о новых тенденциях в сфере смазочных материалов, открывающих новые возможности при создании новой и эксплуатации имеющейся железнодорожной техники. Их принципиальное отличие от традиционных смазочных материалов заключается в том, что они выступают не только как смазочная среда, но и реализуют эффект «безызносного трения», что позволяет существенно увеличить надежность и ресурс узлов, в которых они применяются, существенно сократить эксплуатационные затраты.

п. 11- Председатель Комитета по грузовому подвижному составу Калетин С.В.

сообщил о дате следующего заседания комитета.

Заслушав и обсудив представленные доклады и сообщения участники заседания приняли решения:

По пункту 1

1. Принять к сведению доклад заместителя генерального директора ООО ПО «Вагонмаш» Чумакова С.В. с анализом производственных и качественных показателей предприятия ООО ПО «ВАГОНМАШ».

2. Рекомендовать предприятиям - членам НП «ОПЖТ» ознакомиться с номенклатурой, объемами и качеством выпускаемой продукции ООО ПО «ВАГОНМАШ» на предмет использования.

3. Разместить на сайте НП «ОПЖТ» презентацию доклада «Анализ производственных и качественных показателей предприятия ООО ПО «ВАГОНМАШ»».

Срок - до 26 ноября 2018 года.

По пункту 2

4. Принять к сведению доклад председателя подкомитета по эксплуатации, начальника управления ЦВ ЦДИ - филиала ОАО «РЖД» Сапетова М.В. с проектом программы по снижению отцепок грузовых вагонов во внеплановый ремонт.

5. Разместить на сайте НП «ОПЖТ» проект «Программы по снижению отцепок грузовых вагонов во внеплановый ремонт».

Срок - до 21 ноября 2018 года.

6. Просить руководителей предприятий, членов НП «ОПЖТ», организовать рассмотрение редакции проекта «Программы по снижению отцепок грузовых вагонов во внеплановый ремонт» и направить свои замечания в подкомитет по эксплуатации для подготовки консолидированного проекта.

Срок - до 04 декабря 2018 года.

7. Председателю подкомитета по эксплуатации, начальнику управления ЦВ ЦДИ - филиала ОАО «РЖД» Сапетову М.В. рассмотреть представленные замечания и подготовить окончательную редакцию программы по снижению отцепок грузовых вагонов во внеплановый ремонт к утверждению Президенту НП «ОПЖТ».

Срок - до 07 декабря 2018 года.

По пункту 3

8. Принять к сведению доклад генерального директора ООО «ИЦПВК» Асриянца В.В. о мерах, принимаемых ООО «ИЦПВК», по повышению надежности выпускаемой продукции на инфраструктуру ОАО «РЖД» заводами-

производителями продукции.

9. Организовать совместные совещания (ЦВ ЦДИ, ПКБ ЦВ, ООО «ИЦПВК») по отказам технических средств и показателям безотказной работы у вагоностроительных предприятий с приглашением членов подкомитета по вагоностроению.

10. Под председательством Комитета совместно с ЦВ ЦДИ-филиала ОАО «РЖД», на площадке НП «ОПЖТ», провести видеоконференцию по вопросам безотказной работы грузовых вагонов и отказов технических средств в эксплуатации с приглашением вагоностроителей, эксплуатационных и ремонтных депо.

11. На постоянной основе, при рассмотрении на заседании комитета вопросов, связанных с отказами технических средств и показателям безотказной работы приглашать ответственных специалистов Центра технического аудита ОАО «РЖД».

12. Поручить генеральному директору ООО «ИЦПВК» Асриянцу В.В. направлять актуализированный справочно-аналитический материал о работе ООО «Инспекторский центр «Приёмка вагонов и комплектующих» за отчетный период, для размещения на странице комитета на сайте НП «ОПЖТ» для ознакомления членов Некоммерческого Партнерства.

Срок – ежеквартально.

13. Поддержать разработанную ООО «ИЦПВК» итоговую редакцию СТО ОПЖТ «Система развития поставщиков. Общие положения», направленного на развитие поставщиков и их субпоставщиков по обеспечению качества поставляемой продукции (услуг) и исключению (минимизации) рисков на всех уровнях цепи поставок на основе применения требований ISO/TS 22163. Развитие поставщиков и управление цепями поставок является эффективными стратегиями повышения конкурентоспособности предприятия и качества изготавливаемой продукции, предназначеннной для эксплуатации на инфраструктуре железнодорожного транспорта.

14. Разместить на сайте НП «ОПЖТ» презентацию доклада «О мерах, принимаемых ООО «ИЦПВК», по повышению надежности выпускаемой продукции на инфраструктуру ОАО «РЖД» заводами-производителями продукции».

Срок - до 26 ноября 2018 года.

По пункту 4

15. Принять к сведению информационное сообщение директор по НИОКР АО «НПК «УРАЛВАГОНЗАВОД» им. Ф.Э. Дзержинского», Абакумова А.А. о дальнейшей эксплуатации полувагонов модели 12-196-02 производства АО «НПК «Уралвагонзавод» на сети железных дорог.

16. Просить АО «НПК «УРАЛВАГОНЗАВОД», как завод изготовитель

полувагонов модели 12-196-02 принять действенные меры по обеспечению предприятия вагоноремонтного комплекса запасными узлами и деталями.

По пункту 5

17. Принять к сведению доклад заместителя генерального директора ООО «Вагонмашдеталь» Калашникова В.А. о конкурентных преимуществах, в организации сервисного обслуживания поглощающих аппаратов ООО ПО «ВАГОНМАШ».

18. Поддержать предложение ООО «Вагонмашдеталь» по вопросу разработки Стандарт по сервисному обслуживанию комплектующих подвижного состава.

19. Поддержать предложение ООО «Вагонмашдеталь» обратиться в РОСЖЕЛДОР с просьбой рассмотреть вопрос размещения на официальном сайте реестр предприятий, имеющих право ремонта в разрезе узлов и деталей грузовых вагонов.

20. Поддержать предложение ООО «Вагонмашдеталь» по включению информационных данных по поглощающим аппаратам в лист комплектации грузового вагона с привязкой к базе АБД ПВ.

21. Рекомендовать предприятиям - членам НП «ОПЖТ» ознакомиться с программой «АССО» и её возможностями на предмет дальнейшего применения.

22. Разместить на сайте НП «ОПЖТ» проект «Конкурентные преимущества в организации сервисного обслуживания поглощающих аппаратов ООО ПО «ВАГОНМАШ»».

Срок - до 26 ноября 2018 года.

По пункту 6

23. Принять к сведению доклад заместителя генерального директора по взаимодействию с государственными органами власти и перспективному развитию АО "Алтайвагон" Золотарева С.В. о ходе работ по освоению производства тележки модели 18-9800 (гп 25 тс).

24. Поддержать проводимую совместную работу АО "Алтайвагон" и ОАО «РЖД» по освоению и постановке на производство тележек модели 18-9800.

25. Разместить на сайте НП «ОПЖТ» презентацию «О ходе работ по освоению производства тележки модели 18-9800 (гп 25 тс)».

Срок - до 26 ноября 2018 года.

По пункту 7

26. Принять к сведению доклад заместителя генерального директора по взаимодействию с государственными органами власти и перспективному развитию АО "Алтайвагон" Золотарева С.В. о передаче конструкторской документации на тележку модели 18-2128 всем заинтересованными членам Некоммерческого

партнёрства на базе площадки НП «ОПЖТ».

27. Поддержать предложение АО "Алтайвагон" по передаче конструкторской документации на тележку модели 18-2128 всем заинтересованными членам Некоммерческого партнёрства на базе площадки НП «ОПЖТ».

28. Рекомендовать АО «Алтайвагон» направить проект договора в Комитет по грузовому подвижному составу для дальнейшего его рассмотрения на площадке НП «ОПЖТ» и выработки консолидированного решения по возможности дальнейшего использования конструкторской документации на тележку модели 18-2128.

Срок – декабрь 2018 года.

29. Разместить на сайте НП «ОПЖТ» презентацию «О передаче конструкторской документации на тележку модели 18-2128 всем заинтересованными членам Некоммерческого партнёрства на базе площадки НП «ОПЖТ».

Срок - до 26 ноября 2018 года.

По пункту 8

30. Принять к сведению доклад технического директора компании «Амстед рейл компани, инк.» Кузнецова Н.В. о некоторых аспектах внедрения литых колёс на «пространстве 1520».

31. Рекомендовать «Амстед рейл компани, инк.», АО «ВНИИЖТ» направить проект ГОСТ Р «Колёса литые колесных пар железнодорожных грузовых вагонов. Общие технические условия» для размещения на сайте комитета и прохождения процедуры общественного рассмотрения.

Срок – декабрь 2018 года.

32. Поддержать предложение «Амстед рейл компани, инк.» пригласить заинтересованных членов НП «ОПЖТ» к участию в публичном обсуждении, высказыванию конструктивных замечаний и предложений.

Срок – 1 квартал 2019 года.

33. Разместить на сайте НП «ОПЖТ» презентацию «Некоторые аспекты внедрения литых колёс на «пространстве 1520».

Срок - до 26 ноября 2018 года.

По пункту 9

34. Принять к сведению доклад технического эксперта Научного Аттестационного Центра «Сварка», АО «ВНИИЖТ», к.т.н. Абраменко Д.Н. по вопросу возобновления технологии автоматической наплавки под флюсом гребней цельнокатаных колес тележек грузовых вагонов.

35. Принять к сведению содоклад Председателя подкомитета по ремонту вагонов, генерального директора АО «ВРК-3» Волокитина И.А. о ходе внедрения наплавки гребней цельнокатаных колес.

36. Поддержать проводимую АО «ВНИИЖТ» и АО «ВРК-3» работу по возобновлению технологии автоматической наплавки под флюсом гребней цельнокатаных колес тележек грузовых вагонов.

37. Разместить на сайте НП «ОПЖТ» презентации «Возобновление технологии автоматической наплавки под флюсом гребней цельнокатаных колес тележек грузовых вагонов» и «О ходе внедрения наплавки гребней цельнокатаных колес».

Срок - до 26 ноября 2018 года.

По пункту 10

38. Принять к сведению доклад технического директора ООО «КУППЕР», Мамыкина С.М. о инновационных смазочных материалах как пути к снижению стоимости жизненного цикла ж.д. техники.

39. Рекомендовать предприятиям - членам НП «ОПЖТ» ознакомиться с номенклатурой инновационных смазочных материалах ООО «КУППЕР» на предмет использования.

40. Рекомендовать предприятиям производителям кассетных подшипников рассмотреть вопрос о возможности применения смазочных материалов ООО «КУППЕР» в кассетных подшипниках.

41. Разместить на сайте НП «ОПЖТ» презентацию «Инновационные смазочные материалы как путь к снижению стоимости жизненного цикла ж.д. техники».

Срок - до 26 ноября 2018 года.

По пункту 11

42. Провести следующее заседание Комитета по грузовому подвижному составу не позднее февраля 2019 года.

Приложение: на 3 листах в 1 экз.

Председатель Комитета
по грузовому подвижному

С.В. Калетин

Члены Комитета НП «ОПЖТ» по грузовому подвижному составу:

№№	Организация	Должность	Фамилия Имя Отчество
1	НП "ОПЖТ"	Вице-президент (Председатель комитета)	Калетин Сергей Владимирович
2	Администрация Курской области	Представитель губернатора области	Шестипёров Олег Владимирович
3	Алтайвагон, АО	Заместитель генерального директора	Золотарев Станислав Владимирович
4	Амстед рейл компани, инк.	Главный представитель в России и СНГ	Маркус Монтенекурт
5	Амстед рейл компани, инк.	Технический директор	Кузнецов Николай Викторович
6	Амстед рейл компани, инк.	Директор по работе с корпоративными структурами	Комиссарова Ирина Николаевна
7	Вагонмашдеталь, ООО	Генеральный директор	Андреев Александр Петрович
8	Вагонмашдеталь, ООО	Исполнительный директор	Королёв Андрей Андреевич
9	Вагонмашдеталь, ООО	Главный инженер	Дубровин Валерий Александрович
10	Вагонмашдеталь, ООО	Заместитель генерального директора	Андреев Александр Александрович
11	Вагонмашдеталь, ООО	Заместитель генерального директора	Калашников Валерий Алексеевич
12	Вагонная ремонтная компания -1, АО	Главный инженер	Рогозин Андрей Федорович
13	Вагонная ремонтная компания -2, АО	Заместитель начальника отдела	Дёрышев Вадим Николаевич
14	Вагонная ремонтная компания -3, АО	Генеральный директор	Волокитин Игорь Анатольевич
15	Вагонно-колесная мастерская, ООО	Технолог	Старкова Анна Владимировна
16	ВНИИЖТ, АО	Руководитель группы	Кузнецов Максим Анатольевич
17	ВНИИЖТ, АО	Ведущий научный сотрудник	Райков Герман Васильевич
18	ВНИКТИ, АО	Инженер 1 категории	Чунин Виталий Владимирович
19	ЖВРЗ, ЗАО	Заместитель генерального директора	Юсупов Шухрат Алитаевич
20	Завод металлоконструкций, ОАО	Начальник конструкторского бюро	Кошкин Александр Валерьевич
21	Инспекторский центр "Приемка вагонов и комплектующих"	Генеральный директор	Асриянц Владимир Васильевич

№№	Организация	Должность	Фамилия Имя Отчество
22	Инспекторский центр "Приемка вагонов и комплектующих"	Главный специалист	Брель Иван Константинович
23	Институт качественных сталей	Директор	Филипов Георгий Анатольевич
24	ИНТЕРПАЙП НТЗ, ПАО	Начальник Управления	Рослик Александр Вадимович
25	КУППЕР, ООО	Технический директор	Мамыкин Сергей Михайлович
26	Московский государственный университет путей сообщения, (МИИТ)	Заведующий кафедры	Неклюдов Алексей Николаевич
27	МТЗ Трансмаш, ОАО	Главный конструктор	Соколов Андрей Борисович
28	НПК "Объединенная вагонная компания"	Заместитель генерального директора, к.т.н.	Лосев Дмитрий Николаевич
29	НПК "Объединенная вагонная компания", ПАО	Ведущий инженер	Шлемина Маргарита Игорьевна
30	НПК "УРАЛВАГОНЗАВОД" им. Ф.Э. Дзержинского, АО	Директор по НИОКР	Абакумов Андрей Алексеевич
31	НПЦ "Пружина", ООО	Директор технической дирекции	Тихонов Евгений Алексеевич
32	Объединенная металлургическая компания, АО	Заместитель директора по технологии и развитию	Ладыченко Александр Олегович
33	Первая грузовая компания, АО	Заместитель генерального директора по техническому развитию - главный инженер	Гончаров Сергей Евгеньевич
34	Петербургский государственный университет путей сообщения (ПГУПС)	Доцент кафедры "Вагоны и вагонное хозяйство"	Наркизова Екатерина Александровна
35	ПКБ ЦВ, филиал ОАО "РЖД"	Заместитель директора	Казаков Александр Анатольевич
36	ПО Вагонмаш, ООО	Генеральный директор	Валеев Валерий Адиевич
37	ПО Вагонмаш, ООО	Главный инженер	Тимошенко Игорь Иванович
38	ПО Вагонмаш, ООО	Заместитель генерального директора	Чумаков Сергей Викторович
39	РМ Рейл Инжиниринг, АО	Ведущий инженер	Ставский Андрей Леонидович
40	Рославльский вагоноремонтный завод, ОАО	Главный инженер	Кармалов Виктор Николаевич
41	СГ-транс, АО	Советник президента, к.т.н.	Паначев Олег Иванович

№№	Организация	Должность	Фамилия Имя Отчество
42	СРО НП «Совет операторов железнодорожного транспорта»	Руководитель подразделения	Ананьев Сергей Олегович
43	СУЭК, АО	Главный специалист	Севостьянов Павел Евгеньевич
44	Тимкен-Рус Сервис Компани, ООО	Специалист	Жуков Максим Сергеевич
45	Торговый дом "ЕПК", ООО	Ведущий специалист	Еропкин Алексей Анатольевич
46	Трансвагонмаш, ООО	Исполнительный директор	Федотов Владислав Валентинович
47	УК "НТС", ООО	Советник заместителя генерального директора	Стуров Сергей Васильевич
48	УКБВ, ООО	Генеральный директор	Баранов Александр Николаевич
49	Федеральная грузовая компания, АО	Заместитель генерального директора	Шевцов Андрей Мухamedович
50	Федеральная грузовая компания, АО	Заместитель начальника департамента	Романов Сергей Александрович
51	ЦВ ЦДИ, филиал ОАО "РЖД"	Начальник управления	Сапетов Михаил Владимирович

Приглашенная пресса

1	Интернет-телевидение "46 ТВ" (Пресса)	Журналист	Пупко Станислав Юльевич
2	Локомотив, журнал	Главный редактор	Бжицкий Владимир Николаевич