

## **ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА**

**к разработке стандарта НП «ОПЖТ» «АС «Электронный инспектор».  
Порядок взаимодействия производителей и потребителей при переходе на  
электронное подписание на электронное подписание паспортов качества на  
продукцию»**

### **1. Основание для разработки стандарта**

Протокол заседания Комитета НП «ОПЖТ» по качеству от 29 мая 2020 года № 2/20 и Протокол заседания Комитета НП «ОПЖТ» по качеству от 15 сентября 2020 года № 5/20.

### **2. Характеристика объекта стандартизации**

Настоящий стандарт определяет порядок взаимодействия предприятий-изготовителей и потребителей продукции железнодорожного назначения при формировании паспортов качества на продукцию в электронном виде посредством автоматизированной системы «Электронный инспектор».

Устанавливает состав данных электронного паспорта и структурную схему XML-файла.

Распространяется на предприятия входящие в состав НП «ОПЖТ». Применение настоящего стандарта сторонними организациями оговаривается в договорах (соглашениях) с НП «ОПЖТ».

### **3. Обоснование целесообразности разработки стандарта**

Установление единых оптимальных правил, требований и норм выполнения, оформления и обращения документов, подтверждающих качество железнодорожной продукции (паспортов качества) в электронном виде

### **4. Перечень мероприятий для введения стандарта в действие**

Дополнительных мероприятий для введения стандарта в действие не требуется.

**6. Сведения о соответствии проекта стандарта федеральным законам, техническим регламентам и иным нормативно-правовым актам Российской Федерации, которые содержат требования к объекту и/или аспекту стандартизации**

Федеральный закон от 06.04.2011 N 63-ФЗ «Об электронной подписи».