



**Некоммерческое партнерство
«ОБЪЕДИНЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОЙ ТЕХНИКИ»**

УТВЕРЖДАЮ
Председатель Комитета по
грузовому подвижному
составу НП «ОПЖТ»

С.В. Калетин
«04 апреля 2016г.

ПРОТОКОЛ
заседания Подкомитета по автотормозам
Комитета НП «ОПЖТ»
по грузовому подвижному составу

3 марта 2016 г.

г. Москва

№ 4/16

Председатель

И.В. Назаров

Список участников совещания прилагается (Приложение № 1).

Повестка заседания:

1. Открытие заседания. Обсуждение предложений по дополнению повестки дня заседания Подкомитета. Утверждение повестки дня.
2. Сообщение представителя АСТО о проекте «Положения о мониторинге тормозного оборудования подвижного состава железнодорожного транспорта в эксплуатации».
3. Доклад представителя ОАО «ВНИЦТТ». Об уточнении расстояния от тройника магистральной трубы до установки кронштейнов крепления и внесении соответствующих изменений в нормативную документацию.
4. Обсуждение замечаний и предложений по проекту межгосударственного стандарта «Тормозные системы грузовых

железнодорожных вагонов. Технические требования и правила расчета», касающихся конструкции трубопровода тормозной системы.

5. Сообщение представителя ОАО «ВНИЦТТ». О разработке типовой методики измерения зазора между колодкой и колесом.

6. Сообщение представителей ОАО «Ярославский завод РТИ», ОАО «НИИРП» О продлении сроков действия Технических условий в целях исключения срывов поставок резинотехнических изделий в 2016 году.

По повестке заседания заслушали:

По пункту 1: Председателя Подкомитета по автотормозам И.В. Назарова.

По пункту 2: Исполнительного директора АСТО В.М. Шитова.

По пункту 3: Руководителя отдела проектирования тормозных систем ООО «ВНИЦТТ» А.Л. Ковязина и ведущего инженера бюро тормозного оборудования АО «УК «Брянский машиностроительный завод» Синицына В.В.

По пункту 4: Заведующего сектором тормозного оборудования ОАО «ВНИКТИ» В.Ф. Зубкова и начальника управления развития продукции вагоностроения Дивизиона железнодорожной техники АО «НПК «Уралвагонзавод» Е.Ю. Семенова.

По пункту 5: Руководителя отдела проектирования тормозных систем ООО «ВНИЦТТ» А.Л. Ковязина.

По пункту 6: Главного технолога ОАО «Ярославский завод РТИ» С.Н. Гусарову и инженера I категории по стандартизации ОАО «НИИРП» Г.В. Сервие.

Приняты решения:

По пункту 1:

1.1 Принять предложение председателя Подкомитета по автотормозам И.В. Назарова о включении в повестку дня вопроса о рассмотрении ГОСТ «Тормозные системы грузовых железнодорожных вагонов. Технические требования и правила расчета».

1.2 Принять повестку дня заседания.

По пункту 2:

2.1. Принять к сведению сообщение Исполнительного директора АСТО В.М. Шитова о проекте ««Положения о мониторинге тормозного оборудования подвижного состава железнодорожного транспорта в эксплуатации» (далее – Положение).

2.2. Поддержать мнение Ассоциации «АСТО» о необходимости мониторинга тормозного оборудования подвижного состава специалистами предприятий-изготовителей на объектах эксплуатации, технического

обслуживания и ремонта с целью сбора информации для анализа и подтверждения показателей RAMS и LCC в соответствии с требованиями международного стандарта IRIS.

2.3. Отметить необходимость разработки механизма сбора статистических данных по работе тормозного оборудования подвижного состава в эксплуатации, который подробно описывает процедурную часть процесса в целях дополнения Положения.

2.4. Принять во внимание мнение вагоноремонтных компаний и Подкомитета по ремонту грузовых вагонов НП «ОПЖТ» о наличии принципиальных замечаний к существующей редакции Положения и нецелесообразности утверждения данного документа без изменения существующего порядка признания соответствия АКП И АО в соответствии с Положением об их аттестации.

2.5. Рекомендовать Ассоциации «АСТО» в рабочем порядке решить вопрос о снятии разногласий с Подкомитетом по ремонту грузовых вагонов НП «ОПЖТ» по п. 2.4 и разработке механизма сбора данных по п. 2.3.

По пункту 3:

3.1. Принять во внимание доклад руководителя отдела проектирования тормозных систем ООО «ВНИЦТТ» А.Л. Ковязина об уточнении расстояния от тройника магистральной трубы до установки кронштейнов крепления и внесении соответствующих изменений в нормативную документацию (проект ГОСТ «Тормозные системы грузовых железнодорожных вагонов. Технические требования и правила расчета»).

В результате выполненной ООО «ВНИЦТТ» оценки, получены данные, на основании которых диапазон расстояния от тройника магистральной трубы до установки кронштейнов крепления может быть расширен до требуемых производителями вагонов-хопперов 100 - 330 мм.

3.2. Принять к сведению замечания членов Подкомитета и представителей "МТЗ Трансмаш" о необходимости уточнения методики выполненных расчетов. Рекомендовано ООО «ВНИЦТТ» для оценки резонансных колебаний трубопроводов расширить диапазон возбуждающего воздействия, принятый по ГОСТ 33211, для сравнения с собственными частотами колебаний трубопровода.

3.3. Принять во внимание замечание главного инженера ООО «Кнорр-Бремзе Системы для Рельсового Транспорта» В.В. Крылова о том, что наиболее опасными для крепления магистрального трубопровода являются ударные нагрузки, а не резонансные явления, рассмотренные в материале ООО «ВНИЦТТ».

3.4. Принять к сведению мнение членов Подкомитета и представителей "МТЗ Трансмаш" о том, что существующий норматив (280 – 300 мм) был выбран несколько десятков лет назад и относился только к вагонам с симметричной тормозной рычажной передачей, в которых тройник располагался по центру вагонов.

Кроме того, учесть мнение АО «УК «Брянский машиностроительный завод» В.В. Синицына о трудностях, с которыми сталкиваются производители вагонов-хопперов при проектировании магистральных трубопроводов с существующим нормативом расстояния кронштейнов крепления (280 – 300 мм). Также принять во внимание информацию В.В. Синицына об отсутствии нарушений в работе магистральных трубопроводов вагонов-хопперов при несоблюдении упомянутого норматива.

3.5. По результатам обсуждения установлено, что для пересмотра существующего норматива крепления магистрального трубопровода существует необходимость:

- проведения наиболее полной теоретической оценки (с возможным проведением экспериментов) предлагаемых изменений;
- сбор данных по отказам трубопроводов на вагонах-хопперах.

3.6. Просить разработчиков подвижного состава, а также производителей арматуры, в первую очередь АО «УК «БМЗ», ООО «ВНИЦТТ», ОАО «РИТМ» ТПТА, провести работы по п.3.5 и на ближайших заседаниях Подкомитета доложить о проделанной работе.

По пункту 4:

4.1. Принять к сведению сообщение представителя ОАО «ВНИКТИ» о необходимости внесения изменений в проект ГОСТ «Тормозные системы грузовых железнодорожных вагонов. Технические требования и правила расчета» с целью обеспечения возможности применения резьбовых труб на специальном подвижном составе, а также на вагонах с нестандартной компоновкой тормозного оборудования. Также высказано мнение о том, что применение безрезьбовых труб должно иметь рекомендательный характер.

4.2. При обсуждении установлено, что применение безрезьбовых труб с соответствующими соединениями в последние годы доказали свою высокую надежность и безопасность. Количество технических отказов связанных с неисправностью воздухопровода значительно сократилось.

Также следует отметить отсутствие на вагоностроительных и ремонтных предприятиях резьбонакатного оборудования, что не может обеспечить должного качества резьбовых труб.

В этой связи, по мнению большинства участников заседания Подкомитета, применение безрезьбовых труб должно быть приоритетом для вагоностроения, что и должно быть отражено в проекте разрабатываемого стандарта.

4.3. Вопрос о внесении изменений в пункт 6.1 проекта ГОСТ «Тормозные системы грузовых железнодорожных вагонов. Технические требования и правила расчета» был вынесен на голосование. Большинством голосов было принято решение о том, что применение резьбовых соединений воздухопровода может быть допущено в исключительных случаях, когда применение иного соединения не представляется возможным. При этом в тексте должны быть установлены границы применения резьбовых труб.

4.4. Принято решение ОАО «ВНИИЖТ» разработать окончательную формулировку пункта 6.1 проекта ГОСТ «Тормозные системы грузовых железнодорожных вагонов. Технические требования и правила расчета» и рассмотреть ее на следующем заседании Подкомитета.

4.5. Принять во внимание сообщение начальника управления развития продукции вагоностроения Дивизиона железнодорожной техники АО «НПК «Уралвагонзавод» Е.Ю. Семенова о необходимости увеличения допустимого количества муфтовых соединений на магистральном трубопроводе для думпкаров, хопперов и длиннобазных платформ до трех штук.

4.6. В результате обсуждения было принято решение о необходимости сбора дополнительной доказательной базы для внесения изменений в пункт 6.4 проекта ГОСТ «Тормозные системы грузовых железнодорожных вагонов. Технические требования и правила расчета».

4.7. Просить ООО «УКБВ» на ближайшем заседании Подкомитета представить информацию по конструкции вагонов, требующих увеличения числа муфтовых соединений на магистральном трубопроводе и обоснованию безопасности данных технических решений.

По пункту 5:

5.1. Принять во внимание доклад руководителя отдела проектирования тормозных систем ООО «ВНИЦТТ» А.Л. Ковязина о разработке типовой методики установки зазора между колодкой и колесом.

5.2 Направить предлагаемую методику выставления зазора между колодкой и колесом в Подкомитет по ремонту Комитета по грузовому подвижному составу НП «ОПЖТ».

5.3. Рекомендовать заводам рассмотреть предложенную методику и дать свои предложения по методике установки зазора между колодками и колесами.

По пункту 6:

6.1. Принять во внимание доклады главного технолога ОАО «Ярославский завод РТИ» С.Н. Гусарову и инженера I категории по стандартизации ОАО «НИИРП» Г.В. Сервие о продлении сроков действия Технических условий в целях исключения срыва поставок резинотехнических изделий в 2016 году.

6.2. Считать рассмотрение ТУ 2500-295-00152106-93 «Изделия резиновые технические для подвижного состава железных дорог и требования к резинам, применяемым для их изготовления» нецелесообразным, так как вопрос находится вне зоны компетенции Подкомитета по автотормозам.

6.2. По результатам обсуждения рекомендовать ОАО «РЖД» продлить срок действия ТУ 2539-170-001152106-97 «Изделия резиновые уплотнительные для тормозных пневматических систем подвижного состава железных дорог» на 2 года с условием, что за это время производители резинотехнических изделий обязуются провести работы по актуализации срока их службы с учетом перспективных требований эксплуатации.

6.3. Отметить необходимость участия в вопросах актуализации срока службы резинотехнических изделий производителей тормозных приборов.

6.4. Считать целесообразным обратиться в Комитет по стандартизации НП «ОПЖТ» с целью включения в план работ на 2017 год разработки стандарта на резинотехнические изделия для тормозных приборов.

Председатель

И.В. Назаров

Приложение №1
к протоколу № 1/16
от 03.03.2016

Список участников
Подкомитета по автотормозам
Комитета по грузовому подвижному составу
НП «ОПДТ»
на 3 марта 2016 года

№№	Наименование юридического лица	ФИО	Должность
1.	ОАО «ВНИИЖТ»	Назаров Игорь Викторович	Заместитель заведующего лабораторией отделения «А»
2.	ОАО «РИТМ» Тверское производство тормозной аппаратуры	Белашевич Андрей Алеандрович	Заместитель исполнительного директора по новой технике
3.	ООО «Железнодорожные технологии»	Воля Геннадий Викторович	Ведущий специалист ВЭД КТЗ ДЖЛиВ
4.	ОАО «Ярославский завод РТИ»	Гусарова Светлана Николаевна	Главный технолог
5.	ОАО «Вагонная ремонтная компания – 3»	Дирин Семен Игоревич	главный специалист
6.	НП "Объединение вагоностроителей"	Довбыш Сергей Георгиевич	Директор технического департамента
7.	ЦДИ ОАО «РЖД»	Жуков Иван Владимирович	Ведущий инженер
8.	ОАО «ВНИКТИ»	Зубков Вениамин Федорович	Зав. сектором тормозного оборудования
9.	ФГБО УВПО Московский государственный университет путей сообщения (МИИТ)	Карпичев Владимир Александрович	д.т.н., заведующий кафедрой «Машиноведение, проектирование, стандартизация и сертификация» МИИТ
10.	АО «Федеральная грузовая компания»	Климаков Константин Владимирович	Начальник Департамента производственной инфраструктуры и технической политики Московского представительства
11.	ВНИЦТТ	Ковязин Александр Леонидович	Руководитель отдела проектирования тормозных систем

12.	ОАО «Вагонная ремонтная компания – 1»	Колесникова Татьяна Александровна	Начальник технического отдела
13.	ОАО «Ярославский завод РТИ»	Кошелева Наталия Александровна	Специалист по стандартизации
14.	ООО Кнорр-Бремзе Системы для Рельсового Транспорта	Крылов Владимир Владимирович	Главный инженер
15.	ОАО «Транспневматика»	Митрошин Александр Викторович	Заместитель главного конструктора
16.	ОАО «МТЗ Трансмаш»	Панов Владимир Леонидович	Руководитель группы
17.	ООО «ОПТОН ИМПЭКС»	Сальников Дмитрий Игоревич	Генеральный Директор
18.	АО «НПК «Уралвагонзавод»	Семенов Евгений Юрьевич	Начальник управления развития продукции вагоностроения Дивизион железнодорожной техники
19.	АО «Управляющая компания «Брянский машиностроительный завод»	Синицын Владимир Владимирович	Ведущий инженер бюро тормозного оборудования
20.	Департамент технической политики ОАО «РЖД»	Смольянинов Денис Викторович	Секретарь Подкомитета, главный специалист отдела разработок новых грузовых вагонов
21.	ООО «Балаково Карбон Продакшн»	Стукалов Эдуард Валерьевич	Заместитель директора по развитию
22.	ОАО «ВНИИЖТ»	Тулузин Сергей Викторович	Инженер I категории
23.	ОАО «ВНИКТИ»	Хохулин Алексей Михайлович	Ведущий инженер
24.	ОАО «МТЗ Трансмаш»	Чуев Сергей Георгиевич	Генеральный конструктор
25.	АО «Алтайвагон»	Чурилин Александр Иванович	Ведущий специалист Управления по испытаниям и сертификации
26.	Ассоциация «АСТО»	Шитов Вячеслав Михайлович	Исполнительный директор