

Утверждаю  
Президент НП «ОПЖТ»

 В.А.Гапонович  
«\_\_\_» 20 \_\_\_ г.

## ПРОТОКОЛ

совместного заседания Комитетов НП «ОПЖТ» по качеству, по координации производителей грузовых вагонов и их компонентов, по координации производителей в металлургическом комплексе

18 декабря 2009 г.

г. Москва

№ 10

Председательствовал:

Вице-президент НП «ОПЖТ»

Палкин С.В.

Присутствовали: члены Комитетов НП «ОПЖТ», представители предприятий-производителей железнодорожной техники и поставщиков комплектующих – 68 участников (приложение 1).

### I. Новые методы неразрушающего контроля

(Майоров, Шульц)

1. Принять к сведению доклады Майорова А.А. и Иохана Шульца о возможности применения на отечественных предприятиях транспортного машиностроения новых методов и оборудования для неразрушающего контроля вагонного литья.

2. В сложившихся условиях, когда участились случаи изломов деталей вагонного литья Комитетам по координации производителей грузовых вагонов и их компонентов и по координации производителей в металлургическом комплексе необходимо:

2.1. рассмотреть возможность внедрения новых методов неразрушающего контроля (метод затухающих колебаний, рентгенографический метод,

эндоскопический и др.) на предприятиях, что позволит существенно увеличить выявляемость дефектов в железнодорожном литье и уменьшить вероятность попадания некачественной продукции к потребителю;

2.2. организовать поведение испытаний новых методов неразрушающего контроля в условиях предприятий-изготовителей вагонного литья (ООО «ПК «Бежицкий сталелитейный завод», ООО «Промтрактор-Промлит», ОАО «НПК «Уралвагонзавод») с целью определения их эффективности;

2.3. обобщить результаты проведенных испытаний и определить возможности применения новых методов неразрушающего контроля не только на предприятиях-изготовителях, но и в ремонтных депо;

2.4. изучить мировой и российский опыт использования новых методов неразрушающего контроля железнодорожного литья для последующего его тиражирования на предприятиях членов НП «ОПЖТ».

## **II. Об опыте американских предприятий-производителей литых деталей грузовых вагонов по обеспечению качества выпускаемых изделий**

---

(Лондон, Звиновский)

1. Принять к сведению доклады Мэтью Лондона и Звиновского А.А. об опыте крупнейшего литейного завода Северной Америки «Амстед Рейл Компании, Инк.» по использованию новых принципов обеспечения качества выпускаемой продукции:

- контроль качества на всех этапах производства (продукция не может быть отгружена при несоответствии заданных параметров в процессе производства);
- работа над предупреждением возможных дефектов и как следствие недопущение брака готового изделия;
- требования, предъявляемые к качеству литья, на заводе выше, чем требования соответствующих стандартов Ассоциации американских железных дорог (AAR);

- при изменении конструкции изделия или технологии изготовления в обязательном порядке проводятся испытания в Испытательном Центре Продукции Вагоностроения;
- все подходы к контролю качества заложены в электронной системе контроля бизнес процессов, включающей систему контроля качества BlueWave (Голубая Волна).

За счет использования данных принципов компания «Амстед Рейл Компани, Инк.» добилась значительных успехов в повышении качества выпускаемого крупного и среднего железнодорожного литья.

2. Внедрение подобных электронных систем может быть использовано в качестве инструмента выполнения отдельных требований стандарта IRIS.

3. Рекомендовать посещение «Амстед Рейл Компани, Инк.» специалистам предприятий, находящихся в стадии подготовки к сертификации по стандарту IRIS.

### **III. О порядке разработки нового межгосударственного стандарта на литые детали тележек грузовых вагонов.**

---

(Сухов)

1. В настоящее время возникла острая необходимость создания единого нормативного документа, который бы регламентировал все вопросы качества литых деталей тележек грузовых вагонов с учетом передового мирового опыта. Создание нового стандарта позволит устранить имеющиеся несогласованности в одновременно действующих ОСТ 32.183-2001 и ТТ ЦВ-32-695-2006.

Разработку нового межгосударственного стандарта предполагается провести на основе консолидированного финансирования со стороны производителей и потребителей крупного вагонного литья. Ориентировочная стоимость разработки стандарта 5,5-6,0 млн. рублей.

2. Комитету по координации производителей в металлургическом комплексе

- 2.1. в срок до 15 января 2010 г. направить обращения в адрес производителей и потребителей литых деталей тележек грузовых вагонов по вопросу участия в софинансировании разработки нового стандарта;
- 2.2. в I-ом квартале 2010 года по результатам полученных ответов подготовить материалы для проведения конкурса по определению основного разработчика стандарта.

#### **IV. О состоянии дел по подготовке к внедрению стандарта IRIS на предприятиях вагоностроительной отрасли**

---

(Сеньковский, Покусаев)

1. Внедрение признанных в мире методов обеспечения качества представляет огромную проблему, затрагивающую не только экономическую область, но и другие более значимые общественные сферы деятельности.

Начиная с 2015 года, в соответствии с политикой в области стратегического управления качеством продукции ОАО «РЖД» планирует приобретение продукции у предприятий с действующей системой менеджмента бизнеса, соответствующей требованиям международного стандарта железнодорожной промышленности IRIS.

Стандарт IRIS определяет базовые требования к производителям железнодорожной техники и поставщикам компонентов для предприятий железнодорожной отрасли, позволяет найти слабые места в сложном механизме обеспечения продукцией железнодорожного транспорта и ликвидировать причину их возникновения корректирующими действиями по улучшению.

В целях внедрения требований международного стандарта железнодорожной промышленности IRIS на предприятиях - членах НП «ОПДЖТ» признано целесообразным:

- 1.1. приступить к разработке программ достижения требований стандарта IRIS;
- 1.2. провести оценку соответствия производственных систем требованиям стандарта IRIS на текущий момент;

1.3. рекомендовать привлечение следующих организаций аккредитованных НП «ОПЖТ», для оказания услуг по внедрению стандарта IRIS на предприятиях: ООО «Бюро по качеству «Технотест», ЗАО «Бюро Веритас сертификейшн русь», ЗАО «Центр Приоритет», ЗАО «ФИНЭКС Качество»;

1.4. продолжить в 2010 году обучение по применению стандарта IRIS на российских машиностроительных предприятиях с привлечением зарубежных специалистов UNIFE и группы IRIS.

## **V. Обсуждение первой редакции СТО «Испекционный и приемочный контроль продукции»**

---

(Сеньковский)

1. Динамичное реформирование железнодорожного транспорта и национальной системы технического регулирования требует уточнения ряда положений, обеспечивающих функционирование отраслевой системы обеспечения безопасности и качества машиностроительной и металлургической продукции, используемой в процессе железнодорожных перевозок.

Постоянный контроль качества выпускаемой продукции имеет существенное влияние на выполнение требований безопасности объектов технического регулирования, при этом сохраняется необходимость проведения инспекционного и приёмочного контроля.

Стандарт «Испекционный и приемочный контроль продукции» определяет основные положения осуществления этой деятельности на промышленных предприятиях, производящих продукцию железнодорожного назначения.

2. Участники заседания приняли решение принять стандарт «Испекционный и приемочный контроль продукции» в первой редакции и направить свои предложения при необходимости по данной редакции в Исполнительную дирекцию до 22 декабря 2009 г.

## VI. Организационные вопросы

---

1. В ходе проведения совещания были рассмотрены организационные вопросы осуществления деятельности Комитетов по качеству, по координации производителей грузовых вагонов и их компонентов, по координации производителей в металлургическом комплексе в 2010 году и приняты следующие решения:

2. Комитет по качеству:

2.1. утвердить план работы на 2010 год (приложение № 2) и состав Комитета (приложение № 3).

3. Комитет по координации производителей грузовых вагонов и их компонентов:

3.1. членам Комитета подготовить и направить председателю предложения для окончательного формирования плана работ Комитета на 2010 год, при этом рассмотреть предложение ОАО «НПК «Уралвагонзавод» о проведении в Нижнем Тагиле в I квартале выездного заседания Комитета с рассмотрением вопроса внедрения грузового подвижного состава с осевой нагрузкой 25 тс в общесетевую эксплуатацию и проведению работ по унификации тележек с увеличенной осевой нагрузкой;

3.2. на ближайшем заседании Комитета в 2010 году рассмотреть вопрос об уточнении существующих и формировании новых секций внутри Комитета с учетом стратегии развития отрасли;

3.3. продолжить внедрение международного стандарта IRIS на предприятиях – производителях грузовых вагонов и их компонентов, при этом текущее состояние с внедрением данного стандарта представлено в приложении № 4.

Вице-президент  
НП «ОПЖТ»

С.В.Палкин

**СОСТАВ**  
**Комитета по качеству**  
**некоммерческого партнерства «Объединение производителей**  
**железнодорожной техники»**

<b>1.</b>	Вице-президент НП «ОПЖТ» - председатель Комитета	Палкин Сергей Валентинович
<b>2.</b>	Заместитель начальника Департамента технической политики ОАО «РЖД» - заместитель председателя Комитета	Липатов Александр Иванович
<b>3.</b>	Заместитель технического директора ЗАО «Трансмашхолдинг» - заместитель председателя Комитета	Туников Владимир Алексеевич
<b>4.</b>	Заместитель генерального директора по управлению качеством ОАО «Демиховский машиностроительный завод»	Антощенков Андрей Евгеньевич
<b>5.</b>	Директор по развитию ОАО «Синара - Транспортные машины»	Болотников Игорь Владимирович
<b>6.</b>	Начальник отдела Центра технического аудита ОАО «РЖД»	Вепринцев Андрей Сергеевич
<b>7.</b>	Директор ЗАО «ФИНЭКС Качество»	Воробьев Антон Александрович
<b>8.</b>	Директор по качеству ООО «Промтрактор - Промлит»	Галкин Владимир Валерьевич
<b>9.</b>	Начальник ОТК ООО ПК «Бежицкий сталелитейный завод»	Закатов Александр Васильевич
<b>10.</b>	Начальник отдела ОАО «Пензадизельмаш»	Ищенко Сергей Владимирович
<b>11.</b>	Директор по качеству Метровагонмаш	Карепов Юрий Геннадьевич
<b>12.</b>	Генеральный директор ЗАО «ВКМ – сервис»	Ковальчук Владимир Иванович
<b>13.</b>	Директор по качеству ОАО «Коломенский завод»	Малышев Виктор Васильевич
<b>14.</b>	Директор по качеству ОАО «Алтайвагон»	Марухевич Геннадий

		Владимирович
<b>15.</b>	Директор по качеству ЗАО «Управляющая компания Брянский машиностроительный завод»	Матросов Александр Сергеевич
<b>16.</b>	Начальник отдела управления качеством ОАО «Выксунский металлургический завод»	Махров Дмитрий Вячеславович
<b>17.</b>	Заместитель генерального директора по качеству ОАО «МТЗ Трансмаш»	Медведев Владимир Сергеевич
<b>18.</b>	Главный специалист ЗАО «Центр Приоритет»	Розно Марк Ионович
<b>19.</b>	Директор по качеству ОАО «Тверской вагоностроительный завод»	Светлов Виктор Иванович
<b>20.</b>	Заместитель начальника Центра технического аудита ОАО «РЖД»	Сеньковский Олег Альфредович
<b>21.</b>	Первый заместитель генерального директора ОАО «НИИ вагонстроения»	Серебряков Александр Сергеевич
<b>22.</b>	Заместитель генерального директора по качеству ОАО «НПК «Уралвагонзавод»	Титов Александр Александрович
<b>23.</b>	Исполняющий обязанности директора по управлению качеством ООО «Производственная компания «Новочеркасский электровозостроительный завод»	Шелков Николай Александрович
<b>24.</b>	Начальник отдела управления качеством ОАО «Транспневматика»	Штоколов Максим Юрьевич

**СПИСОК**  
**участников совместного заседания комитетов по качеству, по**  
**координации производителей грузовых вагонов и их компонентов, по**  
**координации производителей в металлургическом комплексе**  
**18 декабря 2009 г.**

<b>№ п/п</b>	<b>Должность, организация</b>	<b>Ф.И.О.</b>
1.	Вице-президент НП «ОПЖТ» - председатель Комитета по качеству	Палкин Сергей Валентинович
2.	Директор по технологии и качеству ОАО «Выксунский металлургический завод»	Шишов Андрей Александрович
3.	Вице-президент НП «ОПЖТ»	Матюшин Владимир Алексеевич
4.	Заместитель исполнительного директора «Объединение вагоностроителей»	Покусаев Валерий Николаевич
5.	Заместитель начальника отдела УКБВ ОАО «НПК «Уралвагонзавод», г. Нижний Тагил	Агинских Максим Васильевич
6.	Заместитель генерального директора по управлению качеством ОАО «Демиховский машиностроительный завод»	Антощенков Андрей Евгеньевич
7.	Главный металлург ОАО «НПК «Уралвагонзавод»	Байков Хакимжан Хамазанович
8.	Главный технический специалист «Трансолушнз СНГ» - подразделение «Амстед Рейл» в России	Белоусов Владимир Николаевич
9.	Начальник отдела Центра технического аудита ОАО «РЖД»	Вепринцев Андрей Сергеевич
10.	Директор ЗАО «ФИНЭКС Качество»	Воробьев Антон Александрович
11.	Генеральный директор ООО ПК «Бежицкий сталелитейный завод»	Воронин Валерий Викторович
12.	Генеральный директор ОАО «Калугапутьмаш»	Голубев Петр Владиславович
13.	Начальник УТМЛ ОАО «Выксунский металлургический завод»	Гриншпон Александр Семенович

<b>№ п/п</b>	<b>Должность, организация</b>	<b>Ф.И.О.</b>
14.	Заместитель руководителя департамента технической политики и аудита ЗАО «Промтрактор-Вагон»	Ершов Валентин Александрович
15.	Инженер – конструктор «Трансолушнз СНГ» - подразделение «Амстед Рейл» в России	Жеменев Антон Владимирович
16.	Ведущий специалист Центра технического аудита ОАО «РЖД»	Завгородний Денис Михайлович
17.	Начальник ОТК ООО ПК «Бежицкий сталелитейный завод»	Закатов Александр Васильевич
18.	Ведущий конструктор ЗАО «ВКМ – Инжиниринг» г. Москва	Захаров Борис Анатольевич
19.	Главный металлург ЗАО «Трансмашхолдинг»	Захаров Игорь Юрьевич
20.	Производственный аналитик Компании «Амстед Рейл», Россия и СНГ	Звиновский Леонид
21.	Начальник бюро ООО «Производственная компания «Новочеркасский электровозостроительный завод»	Зимин Олег Генадьевич
22.	Начальник отдела ОАО «Пензадизельмаш»	Ищенко Сергей Владимирович
23.	Директор по качеству Метровагонмаш	Карепов Юрий Геннадьевич
24.	Генеральный директор ЗАО «ВКМ – сервис»	Ковалчук Владимир Иванович
25.	Начальник технического регулирования, испытаний и управления качеством ЗАО «Трансмашхолдинг»	Козаченко Евгений Евгеньевич
26.	Старший менеджер проектов «Трансолушнз СНГ» - подразделение «Амстед Рейл» в России	Комиссарова Ирина Николаевна
27.	Начальник лаборатории неразрушающих методов контроля ОАО «Коломенский завод»	Кондратьева Евгения Анатольевна
28.	Главный специалист по дефектоскопии ОАО «Выксунский металлургический завод»	Копылов Александр Петрович
29.	Главный специалист Департамента технической политики ОАО «РЖД»	Корникова Тамара Ивановна

<b>№ п/п</b>	<b>Должность, организация</b>	<b>Ф.И.О.</b>
30.	Зам. председателя правления - технический директор ОАО «Крюковский вагоностроительный завод», г. Кременчуг, Украина	Коробка Борис Афанасьевич
31.	Директор по сбыту ЗАО «ТВСЗ»	Куземченко Максим Николаевич
32.	Зам. генерального директора по управлению качеством ОАО «Саранский ВРЗ», г. Саранск	Кузниченков Александр Михайлович
33.	Начальник ЛНК ОАО «Алтайвагон»	Куриных Владимир Владимирович
34.	Заместитель начальника управления по развитию ж/д продукции ЗАО «ОМК»	Ладыченко Александр Олегович
35.	Заместитель генерального директора Компании «Амстед Рейл», Россия и СНГ	Лондон Мэтью Дэвид
36.	Главный металлург ООО «Промтрактор - Промлит»	Макасин Виктор Александрович
37.	Директор по качеству ЗАО «Управляющая компания Брянский машиностроительный завод»	Матросов Александр Сергеевич
38.	Начальник отдела Центра технического аудита ОАО «РЖД»	Моисеенков Валерий Викторович
39.	Начальник бюро неразрушающего контроля ООО «Промтрактор - Промлит»	Николаев Александр Генадьевич
40.	Заместитель директора ЦИИМ ОАО «НПК «Уралвагонзавод»	Николаева Любовь Андреевна
41.	Инспектор-приемщик Центра технического аудита ОАО «РЖД»	Панасик Алексей Львович
42.	Ведущий специалист, ООО «НИИ Трансмаш», г. С-Петербург	Петров Николай Олегович
43.	Генеральный директор ООО «Производственная компания «Новочеркасский электровозостроительный завод»	Подуст Сергей Федорович
44.	«Вагондизельмаш»	Покровский Вячеслав Владимирович
45.	Зам. генерального директора по качеству ОАО «ЗМК», г. Энгельс, Саратовской обл.	Редченко Владимир Сергеевич
46.	Главный специалист ЗАО «Центр «ПРИОРИТЕТ»	Розно Марк Ионович

<b>№ п/п</b>	<b>Должность, организация</b>	<b>Ф.И.О.</b>
47.	Ведущий специалист ОТК ООО «Производственная компания «Новочеркасский электровозостроительный завод»	Сазанов Дмитрий Иванович
48.	И.о. зам. генерального директора по качеству ЗАО «ТСЗ «Титран-Экспресс», г. Тихвин	Сафонов Виктор Александрович
49.	Заместитель начальника Центра технического аудита ОАО «РЖД»	Сеньковский Олег Альфредович
50.	Генеральный конструктор по тормозным системам ОАО «Транспневматика», г. Первомайск, Нижегородской обл.	Сипягин Евгений Сергеевич
51.	Главный металлург ООО «Производственная компания «Новочеркасский электровозостроительный завод»	Смирнов Владимир Николаевич
52.	Первый зам. Генерального директора ОАО «НИИ вагоностроения», г. Москва	Спиридовон Андрей Николаевич
53.	Главный специалист ОАО «НИИ вагоностроения», г. Москва	Степанов Олег Константинович
54.	Начальник отдела УКБВ ОАО «НПК «Уралвагонзавод», г. Нижний Тагил	Стрельченко Алексей Николаевич
55.	Заведующий отделением «Транспортное материаловедение» ОАО «ВНИИЖТ»	Сухов Алексей Владимирович
56.	Заместитель главного инженера ОАО «АЗТМ», г. Армавир	Тарасов Валерий Ефимович
57.	ОАО «»НПК«Уралвагонзавод»	Тарасова Наталья Анатольевна
58.	Главный специалист Департамента технической политики ОАО «РЖД»	Харыбин Игорь Алексеевич
59.	Заместитель начальника управления по испытанию и сертификации продукции ОАО ХК «СДС-Маш»	Харыбин Константин Николаевич
60.	Директор по качеству ЗАО «ТВСЗ», г. Тихвин	Челикова Антонина Владимировна
61.	Заместитель начальника отдела УКБВ ОАО «НПК «Уралвагонзавод», г. Нижний Тагил	Чернов Владимир Александрович
62.	Зам. технического директора - начальник проектно - конструкторского управления ОАО «Крюковский вагоностроительный завод», г. Кременчуг, Украина	Шкабров Олег Анатольевич

<b>№ п/п</b>	<b>Должность, организация</b>	<b>Ф.И.О.</b>
<b>63.</b>	Начальник отдела Департамента технической политики ОАО «РЖД»	Шпади Дмитрий Владимирович
<b>64.</b>	Заместитель главного металлурга ОАО «Коломенский завод»	Шпаковский Владимир Иванович
<b>65.</b>	Начальник отдела Центра технического аудита ОАО «РЖД»	Штайгер Максим Григорьевич
<b>66.</b>	Начальник отдела управления качеством ОАО «Транспневматика», г. Первомайск, Нижегородской обл.	Штоколов Максим Юрьевич
<b>67.</b>	Начальник ОТК МП ОАО «НПК» Уралвагонзавод»	Шулакова Светлана Валентиновна
<b>68.</b>	Главный инженер ОАО «Ижевский радиозавод»	Юрков Александр Филиппович

Приложение № 2 к протоколу № 10  
от 18 декабря 2009 г.



**План работы**  
**Комитета по качеству некоммерческого партнерства «Объединение производителей железнодорожной техники» в 2010 году**

№ п/п	Наименование мероприятия	Дата выполнения	Отметка о выполнении	Примечания
1.	Проведение заседания Комитета.	февраль		
2.	Содействие в организации взаимодействия изгтовителей железнодорожной продукции с ОАО «РЖД» в области гармонизации стратегий технического развития железнодорожного транспорта и более полного удовлетворения потребностей ОАО «РЖД» как стратегического партнера предприятий машиностроительного комплекса в инновационном обновлении. Подготовка программы реализации основных направлений политики ОАО «РЖД» в области	2010 г.		

<b>№ п/п</b>	<b>Наименование мероприятия</b>	<b>Дата выполнения</b>	<b>Отметка о выполнении</b>	<b>Примечания</b>
	стратегического управления качеством продукции, утвержденных распоряжением ОАО «РЖД» от 17 сентября 2009 г. № 1943р.			
3.	Организация обучающего семинара по изучению требований международного стандарта железнодорожной промышленности IRIS.	март		
4.	Участие в работе Консультативного Совета по улучшению стандарта железнодорожной промышленности IRIS (Франция).	март		
5.	Подготовка материалов и участие в конференции «Технологии и опыт разработки инновационных конструкторских решений в железнодорожном машиностроении» (ОАО «Элара» г.Чебоксары)	март		
6.	Распространение 2-ой версии стандарта IRIS среди членов партнерства и других производителей железнодорожной техники.	2010 г.		
7.	Содействие внедрению на промышленных	2010 г.		

<b>№ п/п</b>	<b>Наименование мероприятия</b>	<b>Дата выполнения</b>	<b>Отметка о выполнении</b>	<b>Примечания</b>
	предприятиях изготавливающих железнодорожную продукцию принципов и методов «бережливого производства», в том числе через проведение обучающих семинаров на базе НП «ОПЖТ».			
8.	Проведение заседания Комитета.	апрель	.	
9.	Подготовка материалов к общему собранию НП «ОПЖТ».	май		
10.	Организация круглого стола посвященного проблемам железнодорожного машиностроения в рамках Международного железнодорожного бизнес-форума «Стратегическое партнерство 1520» в г.Сочи.	май		
11.	Участие в проведении конференции и выставки «Космотранс – 2010».	июль		
12.	Участие в смотре-конкурсе изобретательской и рационализаторской деятельности «Идея ОАО «РЖД» - 2010».	июль		
13.	Проведение заседания Комитета.	август		

<b>№ п/п</b>	<b>Наименование мероприятия</b>	<b>Дата выполнения</b>	<b>Отметка о выполнении</b>	<b>Примечания</b>
14.	Участие в конференции по вопросам внедрения требований стандарта IRIS на промышленных предприятиях (Бельгия).	сентябрь		
15.	Участие в международной выставке железнодорожной промышленности InnoTrans (Германия).	сентябрь		
16.	Проведение итогового заседания Комитета.	ноябрь	.	
17.	Выпуск информационного листа о деятельности Комитета.	ежеквартально		
18.	Проведение информационно-аналитического сопровождения деятельности Комитета в средствах массовой информации и на сайте НП «ОПЖТ».	постоянно		
19.	Подготовка материалов к итоговому общему собранию НП «ОПЖТ» за 2010 г.	ноябрь-декабрь		
20.	Посещение предприятий - членов НП «ОПЖТ»	В течение года		

Приложение № 4 к протоколу № 10  
от 18 декабря 2009 г.

## Состояние внедрения стандарта IRIS предприятиями – членами Комитета по координации производителей грузовых вагонов и их компонентов

Предприятие	Организующий документ	Ответственное лицо	Проводимые и планируемые работы по внедрению	Обучение специалистов		Изучение стандарта на предприятии	Необходимость привлечения консалтинговой компании	Планируемый срок внедрения	Примечания
				В ЗАО «Центр - приоритет»	В НП «ОПЖТ»				
ЗАО «УК БМЗ», г. Брянск	Приказ по заводу, октябрь 2008 год		<p>Сформировано 6 команд по дирекциям (технической, производственной, коммерческой, по экономике, по персоналу, по качеству).</p> <p>Разрабатываются мероприятия по продолжению работ.</p>	7 специалистов, сентябрь, 2008 год.			Да	2015 г.	Работы в 2009 г. приостановлены из-за кризиса.
ОАО «ЗМК», г. Энгельс	План стандартизации с началом работ в 2010 году.					Да			
ОАО «МТЗ-Трансмаш», г. Москва	Приказ по заводу, ноябрь, 2009 год.		<p>Завершена разработка документованных процедур и их согласование.</p> <p>Утвержден план организационно-технических мероприятий по их внедрению.</p> <p>Разработаны для всех структурных подразделений информационные узлы СМБ.</p> <p>Осуществлена подготовка аудиторской группы, аттестованы, спланированы и проведены</p>	.		<p>Регулярно проводятся занятия со специалистами.</p> <p>Оформляется учебный класс для обучения вопросам функционирования</p>			

Предприятие	Организующий документ	Ответственное лицо	Проводимые и планируемые работы по внедрению	Обучение специалистов		Изучение стандарта на предприятии	Необходимость привлечения консалтинговой компании	Планируемый срок внедрения	Примечания
				В ЗАО «Центр - приоритет»	В НП «ОПЖТ»				
			ны внутренние проверки СМБ.			ния СМБ.			
ООО «Промтрактор – Промлит», г. Чебоксары			Запланировано проведение следующих работ: - оценка состояния СМБ на соответствие требованиям стандарта IRIS; - определение областей менеджмента для создания и внедрения требований стандарта IRIS; - формирование рабочих групп для разработки направлений по требованиям стандарта IRIS; - обучение персонала требованиям стандарта IRIS; - разработка и актуализация документированных процедур по требованиям стандарта IRIS; - опытная эксплуатация разработанных документированных процедур; - утверждение мероприятий по внедрению СМБ по требованиям стандарта IRIS.	3 специалиста		Да			
ЗАО «ТСЗ-Титран-Экспресс» г. Тихвин	Приказ по заводу, январь, 2009 год.	Заместитель Генерального директора	Утверждена программа внедрения на предприятии СМБ на соответствие требованиям стандарта IRIS с графиком ор-	3 специалиста		Да			

<b>Предприятие</b>	<b>Организующий документ</b>	<b>Ответственное лицо</b>	<b>Проводимые и планируемые работы по внедрению</b>	<b>Обучение специалистов</b>		<b>Изучение стандарта на предприятии</b>	<b>Необходимость привлечения консалтинговой компании</b>	<b>Планируемый срок внедрения</b>	<b>Примечания</b>
				<b>В ЗАО «Центр - приоритет»</b>	<b>В НП «ОПЖТ»</b>				
		ректора по качеству	ганизации обучения и разработки (доработки) обязательных документированных процедур, требуемых по IRIS.						
ЗАО «ТВСЗ», г. Тихвин			Поиск консалтинговой организации			Да	Да		
ОАО «НПК «Уралвагон завод», г. Н. Тагил	Готовится приказ по качеству на 2010 год..		Разработан проект «Программы поэтапного внедрения требований стандарта IRIS.	1 специалист в 2008 году	1 специалист в 2008 году		Да		
ОАО «Рузхиммаш», г. Рузаевка	Готовится приказ по качеству на 2010 год..			2 специалиста в декабре 2008.года					