



**Некоммерческое партнерство
«ОБЪЕДИНЕНИЕ
ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОЙ
ТЕХНИКИ»**

ПРОТОКОЛ

заседания Подкомитета по пассажирскому, моторвагонному, скоростному и высокоскоростному подвижному составу Комитета по локомотивостроению и их компонентов Некоммерческого партнерства «Объединение производителей железнодорожной техники»

21 ноября 2019 г.

г. Орехово-Зуево (д. Демихово)

№ ПКПТ-5П

Председатель

С.В. Перов

Список участников прилагается (Приложение №1).

Повестка:

- Создание центров компетенции по производству ответственных компонентов подвижного состава как средство повышения эффективности производства на примере ОАО «ДМЗ».
- Импортозамещение электрических соединителей на моторвагонном подвижном составе железных дорог и метрополитенов.
- Моторвагонный подвижной состав ОАО «РЖД», импортозамещение, повышение надежности моторвагонного подвижного состава.

Вступительное слово:

1. Председатель подкомитета по пассажирскому, моторвагонному, скоростному и высокоскоростному подвижному составу Комитета по координации предприятий локомотивостроения и их компонентов НП «ОПЖТ» С.В. Перов.

2. Вице-президент, председатель комитета по координации предприятий локомотивостроения и их компонентов НП «ОПЖТ» В.В. Шнейдмюллер.

Выступили с докладами:

1. По первому вопросу:

- 1.1. Безрукавный Сергей Викторович, Начальник отдела технологического сопровождения производства технологического департамента АО «Трансмашхолдинг»
- 1.2. Могучев Алексей Сергеевич, И.о. технического директора ОАО «ДМЗ»

2. По второму вопросу:

- 2.1. Пирогов Олег Константинович, Генеральный директор ООО «Каскад Электро»
- 2.2. Дунаева Кристина Викторовна, Первый заместитель генерального директора – коммерческий директор АО «Завод «Снежить»
- 2.3. Слоквенко Василий Михайлович, Генеральный директор ООО «КБ Раскат»

3. По третьему вопросу:

- 3.1. Рудюк Артём Александрович, Заместитель начальника ЦДМВ ОАО «РЖД»

Заслушав и обсудив представленные доклады
и сообщения, участники заседания приняли решения:

1. Принять к сведению доклад начальника отдела технологического сопровождения производства технологического департамента АО «Трансмашхолдинг» Безрукавного Сергея Викторовича о принципах создания производственных центров компетенций ключевых компонентов в группе компаний Трансмашхолдинг.

2. Принять к сведению доклад и.о. технического директора ОАО «ДМЗ»

Могучева Алексея Сергеевича о предприятии, текущей деятельности, перспективах и проводимой реорганизации производственной деятельности ОАО «ДМЗ».

3. Поддержать действия ОАО «ДМЗ» в части проводимой реорганизации производства и создании центров компетенции производства сложной технической продукции.

4. Принять к сведению доклад генерального директора ООО «Каскад Электро» Пирогова Олега Константиновича о сотрудничестве с ОАО «РЖД», обзоре продукции предприятия и перспективных разработках.

5. Принять к сведению доклад первого заместителя генерального директора – коммерческого директора АО «Завод «Снежить» Дунаевой Кристины Викторовны о производстве электрических соединителей для подвижного состава и номенклатуре изделий предприятия.

6. Принять к сведению доклад генерального директора ООО «КБ Раскат» Слоквенко Василия Михайловича, о деятельности предприятия, номенклатуре производимых изделий.

7. Принять к сведению доклад заместителя начальника ЦДМВ ОАО «РЖД» Рудюка Артёма Александровича о типах моторвагонного подвижного состава, эксплуатируемых ОАО «РЖД», и регионах их эксплуатации; объеме оборудования электропоездов «Ласточка», локализованного в Российской Федерации.

8. В своем докладе А.А. Рудюк также сообщил об оборудовании электропоездов, чаще других подвергающемся ремонту, реализации программы по повышению эксплуатационной надежности электропоездов.

Докладчик отметил необходимость повышения качества комплектующих, обеспечения соответствия качества заявленному. По заявлению генерального директора ОАО «РЖД», цитата: «В пригородном комплексе не должно быть никаких отказов, поезда должны эксплуатироваться с высоким уровнем потребительских качеств». При импортозамещении качество комплектующих страдать не должно.

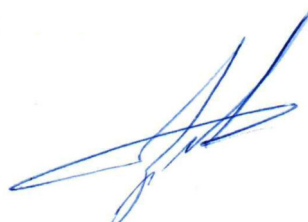
9. Отметить информацию и.о. технического директора ОАО «ДМЗ» Могучева Алексея Сергеевича, что при разработке новых разъемов/соединителей для находящейся в серийном производстве техники должна быть обеспечена совместимость с используемыми.

10. Отметить информацию и.о. технического директора ОАО «ДМЗ» Могучева Алексея Сергеевича, что новые изделия, в том числе и разъемы, должны иметь ресурсную характеристику, подтвержденную протоколом испытаний аккредитованной организацией.

11. Рекомендовать производителям железнодорожного подвижного состава и производителям электрических соединителей разработать стандарт по номенклатуре соединителей и техническим требованиям к ним с целью повышения экономического эффекта за счет ограничения производимой номенклатуры и унификации производимых соединителей. Рекомендовано использовать НП ОПЖТ как площадку для выработки решений и обсуждения предложений в данный стандарт.

12. Отметить информацию Вице-президента, председателя комитета по координации предприятий локомотивостроения и их компонентов НП «ОПЖТ» В.В. Шнейдмюллера о том, что поставщики комплектующих ответственны за работу поставляемой продукции и должны обеспечить мониторинг состояния и работы с целью повышения качества.

Председатель подкомитета по
пассажирскому, моторвагонному,
скоростному и высокоскоростному
подвижному составу Комитета по
локомотивостроению и их
компонентов



С.В. Перов