



Некоммерческое партнерство  
«ОБЪЕДИНЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ  
ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОЙ  
ТЕХНИКИ»

УТВЕРЖДАЮ  
Председатель Комитета по  
грузовому подвижному  
составу НП «ОПЖТ»

\_\_\_\_\_ С.В.Калетин  
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2017г.

**ПРОТОКОЛ**  
Заседания подкомитета по эксплуатации  
Комитета НП «ОПЖТ»  
по грузовому подвижному составу

19 сентября 2017г.

г. Москва

№ 22

Председатель Подкомитета

М.В. Сапетов

Список участников совещания прилагается (Приложение №1).

**Повестка заседания:**

1. О рассмотрении предложений по изменению технологии осмотра клапана сливного прибора при подготовке вагона-цистерны для перевозки нефтепродуктов под налив, а также возможной модернизации привода сливного прибора с целью исключения образования течи через нижний сливной прибор.
2. О подготовке позиции подкомитета по вопросу изменения геометрических параметров колесных пар грузовых вагонов в части снижения параметров браковки по толщине гребня с 25 до 22 мм и расстояния между внутренними гранями колесных пар до размера  $1440^{+2}_{-1,-2,-3}$  мм.
3. О правомерности браковки литых деталей грузового вагона согласно ТТ ЦВ 32-695-2006.
4. О рассмотрении предложений по составу Рабочей группы по вопросу проведения аттестации (получения клейма) организациям при

подготовке вагонов под налив и в ремонт и на организацию таких видов работ.

5. О разработке технических требований к нанесению холодной маркировки колес железнодорожных цельнокатанных и изготовлению проточки (индикатора предельного износа колеса).

6. Об изменении «Регламента расследования причин отцепки грузового вагона и ведения рекламационной работы».

7. О выполнении Плана действий по переводу грузового подвижного состава на колесные пары и тележки грузовых вагонов, оборудованных буксовыми узлами с подшипниками сдвоенного и кассетного типа.

### **По повестке заседания:**

Заслушали:

По п.1. Сапетова М.В., Раковского А.Ю.

По п.2. Сапетова М.В., Комиссарова А.Ф., Райкова Г.В.

По п.3. Сапетова М.В., Комиссарова А.Ф., Климакова К.В.

По п.4. Сапетова М.В., Комиссарова А.Ф., Кемежа А.Н., Климакова К.В.

По п.5. Сапетова М.В., Тихонова Е.А., Климакова К.В., Райкова Г.В.

По п.6. Сапетова М.В., Тихонова Е.А.,

По п.7. Сапетова М.В., Кузнецову Ю.А., Красникова М.В.

### **Заслушав и обсудив представленные доклады и сообщения, участники заседания приняли решения:**

#### **По пункту 1 повестки дня**

**О рассмотрении предложений по изменению технологии осмотра клапана сливного прибора при подготовке вагона-цистерны для перевозки нефтепродуктов под налив, а также возможной модернизации привода сливного прибора с целью исключения образования течи через нижний сливной прибор:**

1.1. Принять к сведению доклад А.Ю. Раковского (*Bartec, Начальник отдела автоматизации, [anton.rakovskiy@bartec-russia.ru](mailto:anton.rakovskiy@bartec-russia.ru), +7-495-249-05-42, +7-985-846-37-80*), касающийся сотрудничества по вопросу изменения технологии осмотра клапана сливного прибора при подготовке вагона-цистерны для перевозки нефтепродуктов под налив и представленные материалы (Приложение № 2).

1.2. Обратиться с просьбой в Управление вагонного хозяйства Центральной дирекции инфраструктуры – филиала ОАО «РЖД» и Проектно-Конструкторское бюро вагонного хозяйства – филиала ОАО «РЖД» (далее ПКБ ЦВ) о рассмотрении вопроса возможного использования устройств, предлагаемых компанией «Bartec Россия», для контроля работников ремонтно-смотровой группы.

**По пункту 2 повестки дня**

**О подготовке позиции подкомитета по вопросу изменения геометрических параметров колесных пар грузовых вагонов в части снижения параметров браковки по толщине гребня с 25 до 22 мм и расстояния между внутренними гранями колесных пар до размера  $1440^{+2}_{-1,-2,-3}$  мм:**

2.1. Принять к сведению обращение председателя Комитета по грузовому подвижному составу НП «ОПЖТ» Калетина С.В. от 14 августа 2017 г. № 138/ВПК ОПЖТ (Приложение № 3).

2.2. Отметить единогласную поддержку членами Подкомитета по эксплуатации вопроса по изменению геометрических размеров колесных пар грузовых вагонов в части снижения параметров браковки по толщине гребня с 25 до 22 мм с шагом 1 мм и расстояния между внутренними гранями колесных пар до размера  $1440^{+2}_{-1,-2,-3}$  мм.

**По пункту 3 повестки дня**

**О правомерности браковки литых деталей грузового вагона согласно ТТ ЦВ 32-695-2006:**

3.1. Принять к сведению обращение председателя Комитета по грузовому подвижному составу НП «ОПЖТ» Калетина С.В. от 30 июня 2017 г. № 114/ВПК ОПЖТ и главного инженера ООО «КВРП «Новотранс» Брусенина Д.С. от 20 июня 2017 г. № 156106-17 (Приложение № 4).

3.2. Отметить, что для исключения возникающих разногласий необходимо внести гармонизированные между собой изменения в руководящие документы:

РД 32 ЦВ 052-2009 «Руководящий документ. Ремонт тележек грузовых вагонов с бесконтактными скользунками»;

«Руководящий документ. Критерии браковки литых деталей тележек грузовых вагонов модели 18-100 и их аналогов в эксплуатации».

3.3. Отметить необходимость отмены ТТ ЦВ 32-695-2006 в связи с отменой ОСТ 32.183-2001.

3.4. Принять к сведению информацию директора ПКБ ЦВ филиала ОАО «РЖД» Комиссарова А.Ф. о готовности разработки дополнения к РД 32 ЦВ 052-2009 в рамках договорных отношений.

#### **По пункту 4 повестки дня**

**О рассмотрении предложений по составу Рабочей группы по вопросу проведения аттестации (получения клейма) организациям при подготовке вагонов под налив и в ремонт и на организацию таких видов работ:**

4.1. Принять к сведению обращение председателя Комитета по грузовому подвижному составу НП «ОПЖТ» Калетина С.В. от 28 июля 2017 г. № 127/ВПК ОПЖТ по созданию рабочей группы по вопросу аттестации (получения клейма) организаций при подготовке под налив или ремонт вагонов и на организацию таких видов работ (Приложение № 5).

4.2. Принять к сведению информацию директора ПКБ ЦВ – филиала ОАО «РЖД» А.Ф. Комиссарова о создании документов по аттестации ПТО (грузовых и пассажирских), текущего ремонта и ППВ.

4.3. В состав Рабочей группы от Подкомитета по эксплуатации делегировать следующих представителей:

Зуйкевич Виталий Иванович (зам. Начальника Департамента вагонного хозяйства, АО «СГ-транс»)

Савченко Сергей Николаевич (зам. Начальника Управления вагонного хозяйства, ЦДИ ЦВ)

Станилевич Владимир Витальевич (Начальник отдела по разработке и актуализации нормативно-технологической документации, ПКБ ЦВ).

#### **По пункту 5 повестки дня**

**О разработке технических требований к нанесению холодной маркировки колес железнодорожных цельнокатанных и изготовлению проточки (индикатора предельного износа колеса):**

5.1. Принять к сведению обращение председателя Комитета по координации производителей компонентов инфраструктуры и путевой техники НП «ОПЖТ» Штайгера М.Г. от 31 июля 2017 г. № 413/НП ОПЖТ «О разработке технических требований к нанесению холодной маркировки и

изготовлению проточки (индикатора предельного износа)» (Приложение № 6).

5.2. Учесть информацию Начальника технической дирекции ПАО «НПК ОВК» Е.А. Тихонова о сформированных предложениях по нанесению проточки по минимальной толщине обода или по показателю последней обточки.

5.3. Отметить мнение Подкомитета о поддержке нанесения проточки по предельному состоянию толщины обода.

#### **По пункту 6 повестки дня**

#### **Об изменении «Регламента расследования причин отцепки грузового вагона и ведения рекламационной работы»**

6.1. Принять к сведению обращение председателя Комитета по грузовому подвижному составу НП «ОПЖТ» Калетина С.В. от 28 июля 2017 г. № 128/ВПК ПОЖТ о рассмотрении поступивших предложений по внесению изменений в «Регламент расследования причин отцепки грузового вагона и ведения рекламационной работы» (далее – Регламент) (Приложение № 7).

6.2. Отметить нецелесообразность пересмотра Регламента на основании поступивших предложений.

6.3. Принять к сведению информацию о согласовании членами Подкомитета по эксплуатации единой формы ВУ-41 в электронном виде и для последующего внесения установленным порядком изменений в Регламент.

#### **По пункту 7 повестки дня**

#### **О выполнении Плана действий по переводу грузового подвижного состава на колесные пары и тележки грузовых вагонов, оборудованных буксовыми узлами с подшипниками сдвоенного и кассетного типа**

7.1. Принять к сведению отчет временной рабочей группы о выполнении Плана действий по переводу грузового подвижного состава на колесные пары и тележки грузовых вагонов, оборудованных буксовыми узлами с подшипниками сдвоенного и кассетного типа, утвержденного президентом НП «ОПЖТ» В.А.Гапановичем 13 января 2017 г. и поступившие предложения по разработке технического задания к технико-экономическому обоснованию перевода грузового подвижного состава с тележками типа 2 по ГОСТ 9246-2013 на кассетные подшипники (Приложение №8).

7.2. Отметить нарушение установленных сроков реализации пунктов Плана.

7.3. До 29 сентября 2017 года на базе ПКБ ЦВ ОАО «РЖД» организовать и провести очередное заседание Временной рабочей группы по обсуждению проекта технического задания на технико-экономическое обоснование перевода грузового подвижного состава на подшипники кассетного или сдвоенного типа на сети железных дорог колеи 1520 мм с учетом поступивших предложений.

**Председатель Подкомитета по эксплуатации**



**М.В. Сапетов**