




Ассоциация
«ОБЪЕДИНЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОЙ ТЕХНИКИ»

УТВЕРЖДАЮ
Президент ОПЖТ


В.А. Гапанович
« 01 » ноября 2023 г.

ПРОТОКОЛ
заседания Комитета ОПЖТ по грузовому подвижному составу

г. Москва

от 04 октября 2023 г № 2/23 КГПС

Председатель заседания

С.Е.Гончаров

Присутствовали:

Члены Комитета ОПЖТ по грузовому подвижному составу и приглашенные (приложение №1).

Кворум для проведения заседания Комитета ОПЖТ по грузовому подвижному составу (далее Комитет) 04 октября 2023 г имеется.

I. Приветственное слово президента ОПЖТ Гапановича В.А.

(Гапанович В.А., Гончаров С.Е., Сеньковский О.А., Волокитин И.А.)

С приветственным словом к участникам заседания обратился президент ОПЖТ Гапанович В.А. Он подчеркнул, что сегодня достаточно хорошо поработана реализация по формированию электронных документов, таких как паспорт вагона. Электронный паспорт должен положить начало отказу от бумажных учетных и отчетных документов. Также ОПЖТ и ОАО «РЖД» совместно реализуют проект по передаче сообщения 5570 в электронном виде и ближайшее время, данные о всех забракованных деталях будут храниться в единой базе данных, как и данные о выпущенных деталях хранятся на серверах ООО «ИЦПВК». На сегодняшний день таких данных уже более 10 миллионов.

1. Отметить информацию президента Ассоциации Гапановича В.А.:

- об обеспечении жизненного цикла грузового вагона на основе электронных документов при изготовлении, эксплуатации и списании составных частей грузового вагона;

- о системе управления качеством предприятий по ремонту подвижного состава. Основная цель системы состоит во внедрении и поддержке

функционирования системы управления, направленной на обеспечение и повышение качества продукции вагоноремонтных предприятий за счет достижения всех нормируемых показателей в период межремонтного пробега (срока) грузового вагона и его составных частей;

- о стандартизации инновационных требований к грузовому вагоностроению и тяге, в рамках поручения Президента России Пр-950 по вопросам развития Байкало-Амурской и Транссибирской магистралей на территории СФО ДФО разработаны и утверждены Росстандартом 10 стандартов. С целью снятия разногласий и достижения консенсуса по каждому стандарту на площадке ОПЖТ проводились согласительные совещания при участии предприятий – производителей, операторов и собственников железнодорожного подвижного состава, а также ОАО «РЖД», АО НК «КТЖ», ГО «БЖД» и др.;

- о проводимой работе по проведению аудита СМК предприятий по ремонту вагоноремонтных предприятий и СТО ОПЖТ «Колесные пары железнодорожного подвижного состава магистральных железных дорог колеи 1520 мм. Методические рекомендации по выполнению измерений при формировании, эксплуатации, ремонте колесных пар и формированию единых учетных и отчетных форм по результатам измерений»;

- о планах обсудить вопрос по внесению изменений в ГОСТ Р 70581-2022 «Инновационный железнодорожный подвижной состав. Критерии инновационности и порядок разработки» в области грузовых вагонов, при этом отмечено, что критерии инновационности не должны являться предметом стандартизации.

2. Предприятиям, членам Комитета (по согласованию), рассмотреть возможность участия, на площадке ООО «ТЕК-КОМ Производство» в ноябре месяце, в выездном совещании по развитию подшипниковой отрасли Российской Федерации.

3. Просить предприятия, членов Комитета (по согласованию), в рамках ОПЖТ, принять активное участие по внедрению технического паспорта грузового вагона формы ВУ-4 ЖА на своих предприятиях, для скорейшей отмены бумажного оборота в вагонном хозяйстве Российской Федерации.

4. Просить предприятия, членов Подкомитета ОПЖТ по ремонту вагонов, в рамках ОПЖТ принять участие в рассмотрении концепции проекта «Методические рекомендации управления (менеджмента) качеством предприятий по ремонту подвижного состава».

Срок - при поступлении.

5. Просить предприятия, членов Комитета ОПЖТ по грузовому подвижному составу (по согласованию), в рамках ОПЖТ принять участие в рассмотрении концепции проекта «Методические рекомендации по внедрению аудита менеджмента качества».

Срок - при поступлении.

6. Просить предприятия, членов Комитета ОПЖТ по грузовому подвижному составу (по согласованию), в рамках ОПЖТ принять участие в рассмотрении проекта «Методические рекомендации по выполнению измерений поверхности катания колесных пар».

Срок - при поступлении.

7. Просить предприятия, членов Комитета ОПЖТ по грузовому подвижному

составу (по согласованию), в рамках ОПЖТ принять участие в рассмотрении критериев инновационного (улучшенного) типа вагона, в рамках развития вагоностроения до 2030 года.

Срок – 23 октября 2023 г.

II. Избрание председателя подкомитета ОПЖТ по эксплуатации

(Гончаров С.Е., Паначев О.И., Жаркова Е.В.)

1. Принять информацию помощника председателя Комитета ОПЖТ по грузовому подвижному составу Паначева О.И.:

- в адрес Комитета поступило обращение Сапетова М.В. с просьбой освободить его от выполнения возложенных обязанностей председателя Подкомитета ОПЖТ по эксплуатации;

- на запрос Комитета от 15 сентября 2023 г № 074/ВПК ОПЖТ поступило два обращения от Федеральной грузовой компании и Подкомитета ОПЖТ по ремонту вагонов с предложением избрать председателем Подкомитета ОПЖТ по эксплуатации начальника Управления вагонного хозяйства Центральной дирекции инфраструктуры ОАО «РЖД» Хойхина Романа Александровича.

- других предложений о кандидатах в Комитет не поступало;

- характеристика и согласие Хойхина Романа Александровича имеется.

2. По итогам голосования (большинством голосов - 27, против и воздержавшихся нет), председателем Подкомитета ОПЖТ по эксплуатации избран Хойхин Роман Александрович (начальник Управления вагонного хозяйства Центральной дирекции инфраструктуры ОАО «РЖД»).

3. Комитету (О.И. Паначев) организовать размещение необходимой информации об изменениях в рабочих органах ОПЖТ на сайте.

Срок – до 31 октября 2023 г.

III. Анализ работы грузовых вагонов на сети железных дорог по итогам работы вагонного хозяйства в 2023 г

(Волокитин И.А., Гончаров С.Е., Медведева В.А., Михальчук В.С., Рогозин А.Ф., Паначев О.И., Саврухин А.В.)

1. Принять к сведению анализ Председателя Информационно-аналитической секции, директора ПКБ ЦВ ОАО «РЖД» Волокитина И.А. по данному вопросу.

2. Отметить информацию ПКБ ЦВ ОАО «РЖД» (И.А. Волокитина) о том, что:

- анализ причин отцепок грузовых вагонов во внеплановый ремонт ТР-1 и ТР-2 на дорогах РФ за 8 месяцев 2023 года, отмечает рост пробега грузового вагона на сети железных дорог на 1 % и увеличение на 0,5 % погрузки вагонов, вместе с тем отмечен рост общего числа отцепок на 2,6 %. Структурная причина отцепок в ТР-2 представлена в процентном соотношении:

- эксплуатационные причины – 84,5 % (+6,5 %),
- технологические – 13,9 % (-0,1 %),
- повреждение вагонов – 1,6 % (+1,6 %);

- накопленный коэффициент отцепок в ТР-1, ТР-2 и плановый ремонт зависит от пробега и модели вагона. В 8 летнем периоде, для вагона 12-9548-01 накопленный коэффициент составил 2,81 (лучший показатель), а для вагона

модели 12-132 - 9,26 (наихудший показатель). Модель 12-9869 достигает среднегодовой пробег 116 тысяч км, что больше на 36 % среднего статистического вагона;

- динамика отцепок грузовых вагонов парка РФ в ТР-2 выявляет рост неисправностей по всем узлам, где наибольшее внимание надо уделять исправности колесных пар (607 тыс. ед.), тележек (175 тыс. ед.) и автотормозов (36 тыс. ед.);

- сравнивая надежность буксовых узлов вагонов на роликовых и кассетных подшипниках, отмечено, что у грузовых вагонов с колесными парами на кассетных подшипниках число отказов в эксплуатации в 5,3 раза меньше и в 4,7 раза меньше отцепок в ТР-2;

- сравнительный анализ надежности вагонов от применения в тележках скользунов зазорного и постоянного контакта показывает, снижение отцепок в ТОР в 7,6 раза конструкции тележек со скользунами постоянного контакта;

- причинами неисправности воздухораспределителя за 8 месяцев 2023 года (на основании данных служб) стали:

- разрыв, надрыв, расслоение, утечка через манжету 305.156 в узле трех клапанов, 22 % от общего числа,
- разрыв, расслоение, порыв диафрагмы 483А.007 клапана мягкости, 21 % от общего числа,
- разрыв, надрыв большой диафрагмы 483А.043, 13 % от общего числа;

- количество отказов технических средств всех категорий по неисправности автотормозного оборудования по ответственности изготовителей узлов и деталей за 8 месяцев 2022/2023 года выросло на 68 %, а потери в поезде-часах увеличились в 2 раза.

- анализ парка грузовых вагонов РФ по типам поглощающих аппаратов показывает, что, не смотря на проводимую работу по замене в комплектации грузовых вагонов поглощающих аппаратов класса Т0, доля таких вагонов в парке составляет 4 %;

- анализ рейтинга собственников грузовых вагонов по количеству отцепок в ТР-2 на 1000 вагонов парка за 8 месяце в 2023 г средний коэффициент составил 83,6 и собственникам необходимо уделять большее внимание на мероприятия, направленные на его снижение.

- оценка качества ремонта грузовых вагонов, отремонтированных вагоноремонтными предприятиями всех форм собственности РФ выявляет недостатки в организации плановых видов ремонта, что подтверждается случаями отцепки вагонов в течении месяца после выпуска из ремонта.

3. Просить директора ПКБ ЦВ ОАО «РЖД» Волокитина И.А., при заинтересованности Совета операторов железнодорожного транспорта подготовить доклад с анализом работы грузовых вагонов на сети железных дорог по итогам работы вагонного хозяйства в 2023 г на заседании СОЖТ.

Срок – по запросу СОЖТ.

4. Просить ПКБ ЦВ ОАО «РЖД» (Волокитин И.А.) продолжить практику информирования членов Комитета ОПЖТ по грузовому подвижному составу об анализе работы грузовых вагонов на сети железных дорог, добавив его данными

анализа по типам грузовых вагонов и узлам, при ухудшении эксплуатационных показателей и предложениями (мероприятиями), направленными на повышение качества выпускаемой продукции со стороны вагоностроительных и вагоноремонтных предприятий.

Срок – постоянно

5. Поручить Подкомитету ОПЖТ по эксплуатации (Хойхин Р.А.) рассмотреть совместно с ПКБ ЦВ филиал ОАО «РЖД» вопрос причин роста отцепок грузовых вагонов по коду 102.

Срок – IV квартал 2023 г.

6. Поручить Подкомитету ОПЖТ по автотормозам (Назаров И.В.) подготовить доклад по вопросу повышения качества подаваемого воздуха в тормозную систему поезда.

Срок – следующее заседание Комитета.

7. Поручить Комитету (Паначев О.И.), подготовленный материал о готовности производителей поглощающих аппаратов заменить аппараты Т0 на современный тип, направить в Управление вагонного хозяйства Центральной дирекции инфраструктуры ОАО «РЖД» для принятия решения о возможности замены грузовым вагонам поглощающих аппаратов класса Т0 на более энергоемкие аппараты при проведении ремонта.

Срок – 31 октября 2023 г.

8. Просить Российский университет транспорта (МИИТ) (Саврухин А.В.) подготовить и направить в Комитет предложения по оптимизации химического состава и технологическим параметрам термической обработки колес для выработки консолидированного мнения.

Срок – 20 ноября 2023 г.

9. Поручить Комитету (Паначев О.И.), подготовить обращение в Комитет ОПЖТ по координации производителей в металлургическом комплексе с просьбой рассмотреть и подготовить предложения по вопросам:

- об оптимизации химического состава колес;
- о технологических параметрах термической обработки колес.

Срок – IV квартал 2023 г.

10. Комитету (О.И. Паначев) разместить на сайте ОПЖТ презентацию доклада «Анализ работы грузовых вагонов на сети железных дорог по итогам работы вагонного хозяйства в 2023 г».

Срок – до 11 октября 2023 г.

IV. Итоги работы Рабочих групп по вопросам:

- о необходимости 100% замены фрикционных клиньев тележки грузового вагона при проведении плановых видов ремонта;
- обязательной замене пружин рессорного комплекта тележек грузового вагона типа 2 по ГОСТ 9246 на новые при капитальном ремонте вагонов.
- по вопросу внесения изменений и дополнений в «Регламент расследования причин отцепки вагона и ведения рекламационной работы;

(Гончаров С.Е., Волокитин И.А., Михальчук В.С., Климаков К.В.)

1. Принять к сведению доклад председателя Рабочей группы, заместителя

председателя Комитета ОПЖТ по грузовому подвижному составу, директора по техническому развитию ПАО «ТрансКонтейнер» Гончарова С.Е. по данному вопросу.

2. Отметить информацию Рабочей группы (С.Е. Гончаров) по вопросам:

- О рассмотрении предложения ПКБ ЦВ ОАО «РЖД» о необходимости 100 % замены фрикционных клиньев тележек. 13 июня 2023 Рабочая группа с участием представителей Союза «Объединения вагоностроителей», ВНИИЖТ, ПКБ ЦВ, изготовителей и потребителей фрикционных клиньев приняла решение поддержать предложение ПКБ ЦВ ОАО «РЖД» по 100 % установке новых фрикционных клиньев при проведении планового ремонта и выпуске вагонов на 160 тыс. км при условии одновременного внесения изменений в классификатор кодов неисправностей грузовых вагонов КЖА, в части перевода кода неисправности «219 завышение/занижение фрикционного клина относительно опорной поверхности наддресорной балки более нормы», из эксплуатационного в технологический. На состоявшемся заседании Комиссии вагонного хозяйства Совета по железнодорожному транспорту государств участников Содружества (протокол заседания № 76 от 06-08 сентября 2023) вопрос по 100 % замене фрикционных клиньев не был согласован и был снят с повестки заседания.

- По обязательной замене пружин рессорного комплекта тележек на новые при капитальном ремонте вагонов. На заседании Рабочей группы с участием представителей Союза «Объединения вагоностроителей», ВНИЦТТ, ПКБ ЦВ, изготовителей и потребителей пружин единого подхода не было найдено:

- Подкомитет ОПЖТ по ремонту вагонов поддержал предложение по полной замене пружин тележки при проведении капитального ремонта вагона и нецелесообразности внесения изменений в Регламент в части распределения ответственности между вагоноремонтными предприятиями и заводами изготовителями пружин;
- Подкомитеты ОПЖТ по вагоностроению и по эксплуатации высказались за частичную замену пружин тележки при капитальном ремонте вагонов. Вопрос внесения изменений в Регламент в части распределения ответственности между вагоноремонтными предприятиями и заводами изготовителями пружин требует дополнительного рассмотрения и обсуждения;
- Заводы, изготовители пружин (кроме Уральского пружинного завода) не готовы взять на себя гарантийные обязательства за излом пружин собственного производства на срок службы пружины рессорного комплекта в эксплуатации (16 лет);
- Операторское сообщество в целом не поддерживает обязательную замену пружин рессорного комплекта тележек грузового вагона на новые при капитальном ремонте вагонов.

- О ходе рассмотрения предложений членов Подкомитета ОПЖТ по ремонту вагонов по внесению изменений и дополнений в «Регламент расследования причин отцепки грузового вагона и ведения рекламационной работы»

- в пункты 1.5, 2.7, 2.12, 2.13 добавить понятие ВРПИ вагоноремонтные организации или сервисные центры, проводившие исследование

дефектных узлов/деталей. (Предложение не поддержано);

- в п. 2.1. добавить абзац, что владелец вагона в суточный срок с момента отцепки вагона информирует причастные ВРП, ВСЗ о случае отцепки на основании условий, прописанных в договорах (Предложение не поддержано);
- в графе «отнести по виновности за» акта рекламации формы ВУ-41 указывать предприятие изготовителя данной детали. (Снято с обсуждения).

- О промежуточных итогах работы Рабочей группы в части актуализации нормативных документов в части ремонта и эксплуатации подшипников кассетного типа. В состав рабочей группы входят представители подкомитетов по эксплуатации, по ремонту, по вагоностроению, Союза «Объединение вагоностроителей», Союза вагоноремонтных предприятий, Союза операторов железнодорожного транспорта, производителей кассетных подшипников, АО «ВНИИЖТ», ПКБ ЦВ ОАО «РЖД». Состоялось 5 заседаний Рабочей группы. Рассмотрены предложения по внесению изменений и дополнений в «Руководящий документ по ремонту и техническому обслуживанию колесных пар с буксовыми узлами грузовых вагонов магистральных железных дорог колеи 1520 1524 мм» РД ВНИИЖТ 27.05.01-2017 и «Регламент расследования причин отцепки грузового вагона и ведения рекламационной работы», На сегодняшний день выработан ряд согласованных решений по внесению изменений в РД ВНИИЖТ 27.05.01-2017 и в Регламент; Рабочая группа продолжит рассмотрение предложений по внесению изменений в документы РД ВНИИЖТ 27.05.01-2017, Р ВНИИЖТ 76.03.01-2020, ГОСТ 32769-2-14, «Временный порядок контроля пробега колёсных пар с подшипниками кассетного типа» и др.

3. При возвращении Комиссии вагонного хозяйства Совета по железнодорожному транспорту государств – участников Содружества к рассмотрению вопроса о 100 % замене фрикционных клиньев тележек, поручить Рабочей группе (Гончаров С.Е.) повторно рассмотреть вопрос отнесения кода 219 «завышение/занижение фрикционного клина относительно опорной поверхности надрессорной балки более нормы» к технологической причине отцепки грузового вагона.

4. Просить ООО «ПО «Вагонмаш» (по согласованию) совместно с Рабочей группой (Гончаров С.Е.) организовать совместное рассмотрение вопроса о разработке, изготовлении и внедрении поточной линии испытания пружинного комплекта тележки грузового вагона.

Срок – I квартал 2024 г.

5. Поручить Рабочей группе (Гончаров С.Е.) продолжить обсуждение вопроса о переходе на 100 % замену пружин тележек вагона при капитальном ремонте, после принятия положительного решения вопроса по гарантийной ответственности со стороны заводов-изготовителей и вагоноремонтных предприятий.

6. Поручить Рабочей группе (Гончаров С.Е.) подготовить проект обращения Комитета по подготовленным предложениям и изменениям, принятым на Рабочей группе в АО «ВНИИЖТ» с предложением внести изменения в «Руководящий документ по ремонту и техническому обслуживанию колесных пар с буксовыми

узлами грузовых вагонов магистральных железных дорог колеи 1520 1524 мм»
РД ВНИИЖТ 27.05.01-2017

Срок – 03 ноября 2023 г.

7. Комитету (О.И. Паначев) разместить на сайте ОПЖТ презентацию доклада «Итоги работы Рабочих групп».

Срок – до 11 октября 2023 г.

V. Итоги работы Рабочей группы по вопросу Формирование предложений по «Нормативам допустимых в эксплуатации износов узлов и деталей вагонов, превышение которых может привести к сходу с рельс»

(Рогозин А.Ф., Гончаров С.Е., Волокитин И.А. Медведева В.А.)

1. Принять к сведению доклад члена Рабочей группы, заместителя генерального директора ООО «Новая вагоноремонтная компания» Рогозина А.Ф. по данному вопросу.

2. Отметить информацию Рабочей группы (А.Ф. Рогозин) о том, что:

- параметры вагона в процессе эксплуатации на жизненном цикле установлены следующими нормативными документами:

- при изготовлении вагона – КД, ГОСТ и ОСТ;
- при эксплуатации – ПТЭ, РЭ и ИОВ;
- при ремонте – РД, РЭ (ТОР) и НТД.

- предельно допустимые в эксплуатации износы узлов и деталей грузовых вагонов, превышение которых может привести к сходу с рельс, определены распоряжением ОАО «РЖД» № 1145 от 01 июля 2009 года.

- в сложившейся практике, сравнение технических параметров узлов и деталей вагонов в сходе с параметрами вагона при выпуске его из планового вида ремонта, что является некорректным. Вагоны в процессе эксплуатации имеют естественные износы, величина которых напрямую зависит от срока и условий эксплуатации, пробега вагона и ряда других факторов. Данная практика применяется в том числе и на территории стран СНГ и связана с отсутствием единого нормативного документа, устанавливающего предельно допустимые в эксплуатации износы узлов и деталей вагонов, превышение которых может привести к сходу рельс.

- рабочая группа, созданная по поручению Комитета изучив ряд нормативной документации, научных диссертаций разработала предложения, которые необходимо внести в редакцию распоряжения ОАО «РЖД» № 1145 от 01 июля 2009 г «О вводе нормативов предельно допускаемых в эксплуатации износов узлов и деталей тележки модели 18-100, превышение которых может привести к сходу с рельс».

3. Комитет поддерживает представленные Рабочей группой предложения по параметрам предельно допустимых в эксплуатации износов узлов и деталей, превышение которых может привести к сходу с рельс.

4. Поручить Рабочей группе (Рогозин А.Ф.) подготовить проект обращения Комитета по предложениям и изменениям, принятым на Рабочей группе, в Управление вагонного хозяйства Центральной дирекции инфраструктуры ОАО «РЖД» с предложением рассмотреть и внести установленным порядком

необходимые изменения в распоряжение ОАО «РЖД» № 1145 от 01.06.2009 г «О вводе нормативов предельно допускаемых в эксплуатации износов узлов и деталей тележки модели 18-100, превышение которых может привести к сходу с рельс» и Методику измерений РД 32 ЦВ 155-2015.

Срок – 15 ноября 2023 г.

5. Комитету (О.И. Паначев) разместить на сайте ОПЖТ презентацию доклада «Итоги работы Рабочей группы по вопросу Формирования предложений по «Нормативам, допустимых в эксплуатации износов узлов и деталей вагонов, превышение которых может привести к сходу с рельс».

Срок – до 11 октября 2023 г.

VI. Об использовании в буксовых узлах грузовых вагонов пластичной смазки Буксол

(Тимакова Е.А., Гончаров С.Е., Михальчук В.С., Климаков К.В., Медведева В.А., Воронков Д.В., Паначев О.И.)

1. Принять к сведению доклад заведующей лабораторией «Колёсные пары и буксовый узел» АО «ВНИИЖТ» Тимаковой Е.А. по данному вопросу.

2. Отметить информацию АО «ВНИИЖТ» (Е.А. Тимакова) о:

- проблемах при использовании смазки ЛЗ-ЦНИИ(У);
- сравнительных характеристика существующих смазок для роликовых подшипников;

- эксплуатационных испытаниях на Экспериментальном кольце АО «ВНИИЖТ» и подконтрольной эксплуатации на сети железных дорог, которые по достижении пробега вагонов 600 тыс. км завершились с положительным результатом. Смазка Буксол обладает достаточным резервом эксплуатационно-технических свойств, что позволило увеличить межремонтный период буксового узла грузового вагона (Изменения внесены в РД ВНИИЖТ 27.05.01-2017).

- изменениях в РД ВНИИЖТ 27.05.01-2017 по смазке Буксол:

- изменен срок проведения средних ремонтов колесных пар при использовании новых подшипников до 6 лет (600 тыс. км пробега);
 - пересмотрена норма используемых смазочных материалов, технология заправки буксовых узлов смазкой Буксол, добавлен еще один препарат-модификатор К-Букс;
 - внесены дополнительные моющие средства успешно прошедшие испытания в вагоноремонтных предприятиях при отмывке смазки Буксол.
- особенностях использования смазки Буксол;
 - не совместимость смазок Буксол и ЛЗ-ЦНИИ(У);
 - соблюдение технологии заправки буксовых узлов смазкой Буксол (Извещение об изменении №19 РД ВНИИЖТ 27.05.01-2017);
 - соблюдение технологии отмывки и использование моющих средств;
 - контроль за проведением вибродиагностики.

3. Отметить информацию Подкомитета ОПЖТ по вагоностроению о готовности вагоностроительных предприятий к выпуску грузовых вагонов с буксовыми узлами с применением Буксола и отсутствии заказов на приобретение подвижного состава с данным видом смазки.

4. Заместителю председателя Комитета Гончарову С.Е. проинформировать СОЖТ о готовности вагоностроительных предприятий к выпуску грузовых вагонов с буксовыми узлами с применением смазки Буксол.

5. Просить членов Комитета (по согласованию) совместно с АО «ВНИИЖТ» рассмотреть возможность участия в подконтрольной эксплуатации грузовых вагонов на сети по испытаниям смазки Буксол производства ООО «Производство завод смазочных материалов им.Шаумяна» г. Санкт-Петербург и ООО «Завод смазочных материалов «Дивон» г. Уфа.

Срок – IV квартал 2023 г.

6. Комитету (О.И. Паначев) разместить на сайте ОПЖТ презентацию доклада «Об использовании в буксовых узлах грузовых вагонов пластичной смазки Буксол».

Срок – до 11 октября 2023 г.

VII. Результаты работы Подкомитета по ремонту вагонов за 9 месяцев 2023 г.

(Михальчук В.С., Гончаров С.Е.)

1. Принять к сведению доклад председателя Подкомитета ОПЖТ по ремонту вагонов, генерального директора ООО «Новая вагоноремонтная компания» Михальчука В.С. по данному вопросу.

2. Отметить информацию Подкомитета ОПЖТ по ремонту вагонов (В.С. Михальчук) о том, что:

- в работе Подкомитета принимают участие 28 организаций, членов ОПЖТ;
- в 2023 году стали членами ОПЖТ и вошли в состав Подкомитета две вагоноремонтные компании ООО «РК НОВОТРАНС», ООО «Сибирская вагонная компания»;

- 19 января 2023 г утверждён и принят к реализации План работы Подкомитета состоящий из 27 пунктов

- За 9 месяцев 2023 года Подкомитет (члены Подкомитета):

- принял участие в Общем собрании ОПЖТ 14 марта 2023 г в заседании Комитета ОПЖТ по грузовому подвижному составу 23 марта 2023 г;
- принял участие в 12 заседаниях РГ при Комитете ОПЖТ по грузовому подвижному составу: 5 по кассетным подшипникам, 2 по клину фрикционному, 2 по пружинам тележки грузового вагона, 1 по Регламенту расследования причин отцепки грузового вагона и ведения рекламационной работы, 2 по пересмотру предельно допустимых эксплуатации износов узлов и деталей грузовых вагонов;
- принимает участие в РГ при Росжелдоре по вопросу внесения изменений в Положение об условных номерах клеймения железнодорожного подвижного состава и его составных частей;
- продолжает работу совместно с ООО «ИЦПВК» по разработке концепции «Цифрового депо»;
- рассмотрел 11 проектов ГОСТ, СТО поступивших от ОПЖТ;
- выполнил 7 поручений Комитета ОПЖТ по грузовому подвижному составу.

- Проведено 4 заседания Подкомитета с рассмотрением 22 вопросов, в том

числе:

- внесение изменений в РД ВНИИЖТ 27.05.01-2017, в части обязательной установки новых подшипников;
- пересмотр сроков и периодичности проведения освидетельствования запасных резервуаров;
- регламент нанесения неустраняемых повреждений;
- актуализация установленных требований, предъявляемых к толщине обода колес при выпуске вагонов из ремонта;
- расширение критериев при проведении среднего ремонта колесных пар, оборудованных новыми роликовыми цилиндрическими подшипниками.

3. Подкомитету ОПЖТ по эксплуатации (Хойхин Р.А.) рассмотреть предложения, изложенные в презентации Подкомитета ОПЖТ по ремонту вагонов для дальнейшей координации совместной работы.

Срок – до 20 ноября 2023 г.

4. Поручить Подкомитетам ОПЖТ по автотормозам, вагоностроению и эксплуатации рассмотреть подготовленный Подкомитетом ОПЖТ по ремонту вагонов проект обращения Комитета ОПЖТ по грузовому подвижному составу в ПКБ ЦТ и ЦТ ОАО «РЖД» о периодичности проведения освидетельствования запасных резервуаров грузовых вагонов в Правила надзора за воздушными резервуарами подвижного состава, эксплуатируемого на железных дорогах ОАО «РЖД», утвержденного распоряжением ОАО «РЖД» от 4 июня 2020 г № 1212/р.

Срок – IV квартал 2023 г.

5. Поручить Подкомитетами ОПЖТ по вагоностроению, эксплуатации и автотормозам рассмотреть подготовленный Подкомитетом ОПЖТ по ремонту вагонов проект «Регламента нанесения неустраняемого дефекта на исключенные (забракованные) литые детали тележек и колесные пары грузовых вагонов».

Срок – IV квартал 2023 г.

6. Заместителю председателя Комитета Гончарову С.Е. направить в адрес СОЖТ проект «Регламента нанесения неустраняемого дефекта на исключенные (забракованные) литые детали тележек и колесные пары грузовых вагонов» для получения позиции СОЖТ по вопросу применения Регламента.

Срок – IV квартал 2023 г.

7. Подкомитету ОПЖТ по ремонту вагонов направить на согласование в Подкомитеты ОПЖТ по вагоностроению, эксплуатации предложения по внесению изменений и дополнений в таблицу 22.1 РД ВНИИЖТ 27.05.01-2017 в части уточнения толщины обода колес при выпуске вагонов из ремонта.

Срок – IV квартал 2023 г.

8. Комитету (О.И. Паначев) разместить на сайте ОПЖТ презентацию доклада «Результаты работы Подкомитета ОПЖТ по ремонту вагонов за 9 месяцев 2023 г».

Срок – до 11 октября 2023 г.

VIII. Применение антивандального крепления тормозного оборудования на грузовых вагонах.

(Смирнов О.В., Гончаров С.Е.)

1. Принять к сведению доклад коммерческого директора ООО (Флайг+Хоммель) Смирнова О.В. по данному вопросу.

2. Отметить информацию ООО «Флайг+Хоммель» (Смирнов О.В.) о том, что:

- сегодня на практике актуальными мерами по снижению числа хищений тормозного оборудования, в том числе: авторежимы, ниппели, стояночные тормоза и тяги являются:

- дополнительное стопорение гайки сваркой;
- установка защитного кожуха от демонтажа.

- компанией ООО «Флайг+Хоммель» создана антивандальная гайка АВГ (различных типоразмеров для нужд производителей грузового вагона);

- резьбовая часть антивандальной гайки имеет покрытие Precote и представляет собой единый фиксирующий элемент;

- стопорящие и уплотняющие свойства этого покрытия начинают действовать после затягивания резьбы;

- Precote®—это фиксирующее и уплотняющее покрытие предварительного нанесения для изделий с резьбой;

- данная антивандальная Гайка АВГ позволяет после её установки обеспечить сохранность тормозного оборудования в межремонтном цикле эксплуатации грузового вагона;

- разработаны РЭ и ТУ, которые согласованы с Департаментом технической политики ОАО «РЖД».

3. Комитет рекомендует вагоностроительным и вагоноремонтным предприятиям рассмотреть вопрос внедрения и использования антивандальных гаек АВГ в конструкциях тормозного оборудования грузовых вагонов для снижения случаев хищений авторежимов, ниппелей, стояночного тормоза и тяг.

4. Комитету (О.И. Паначев) разместить на сайте ОПЖТ презентацию доклада «Применение антивандального крепления тормозного оборудования на грузовых вагонах».

Срок – до 11 октября 2023 г.

IX. Предложения по внесению изменению в конструкцию вагонов-платформ в части установки дополнительных поручней для обслуживающего и ремонтного персонала.

(Аверин С.А., Гончаров С.Е.)

1. Принять к сведению доклад начальника Технического отдела Департамента производственной инфраструктуры АО «СГ-транс» Аверина С.А. по данному вопросу.

2. Отметить информацию АО «СГ-транс» (Аверина С.А.) о том, что:

- при проведении работ с контейнерами-цистернами, находящимися на вагонах платформах, на предмет проверки соответствия номеров сопутствующим документам, подтверждения сроков технического

освидетельствования, осуществления подготовки к креплению траверс для выполнения погрузки (разгрузки) контейнеров цистерн замеров концентрации среды в сосуде контейнера, устранения неисправностей запорно-предохранительной арматуры контейнеров цистерн для перевозки опасных грузов в пути следования необходимо подниматься на вагон-платформу.

- для предотвращения несчастных случаев с персоналом, проводящим вышеуказанные работы, особенно в зимний период времени, необходимо оборудовать вагон цистерну поручнями и подножками для безопасного подъема и спуска на вагон платформу с возможностью доставки на место работ необходимых инструментов и приборов контроля.

- доступ к запорно-предохранительной арматуре в некоторых моделях контейнеров цистерн (контейнер цистерна Т-50 производство СЗАО «ОВЗ» г. Осиповичи, республика Беларусь) без подъема на вагон платформу невозможен.

- установка дополнительных поручней необходима для обеспечения безопасного подъема/спуска на вагон платформу обслуживающего и ремонтного персонала.

3. Просить Подкомитет ОПЖТ по вагоностроению рассмотреть возможность внесения изменений в конструкцию вагонов платформ в части установки дополнительных поручней для обеспечения безопасного подъема/спуска на вагон платформу обслуживающего и ремонтного персонала.

Срок – I квартал 2024 г.

4. Комитету (О.И. Паначев) разместить на сайте ОПЖТ презентацию доклада «Предложения по внесению изменений в конструкцию вагонов-платформ в части установки дополнительных поручней для обслуживающего и ремонтного персонала».

Срок – до 11 октября 2023 г.

Х. Критерии для инновационной продукции в Российской Федерации. Оценка инновационности в грузовом вагоностроении.

(Климаков К.В., Гончаров С.Е., Воронков Д.В.)

1. Принять к сведению доклад Руководителя департамента научно-технического развития Дирекции по инновационному развитию Управляющая компания ООО «РМ Рейл» Климакова К.В. по данному вопросу.

2. Отметить информацию ООО «РМ Рейл» (Климаков К.В.) о том, что:

- настоящий национальный стандарт ГОСТ Р 70581-2022 «Инновационный железнодорожный подвижной состав. Критерии инновационности и порядок разработки» распространяется на инновационный железнодорожный подвижной состав, разработанный для обращения на железнодорожных путях общего и необщего пользования с шириной колеи 1520 мм и 1435 мм, устанавливает критерии инновационности железнодорожного подвижного состава и порядок его разработки, однако на грузовые вагоны распространяется только в части пункта 4.5.4 и подраздела 4.6.

- при отнесении грузовых вагонов к инновационной продукции, вагоны могут не отвечать критериям «Соответствие приоритетным направлениям развития науки, технологий и техники Российской Федерации», «Научно-техническая

новизна», «Наукоемкость», то есть получается, что инновационный грузовой вагон по ГОСТ Р 70581-2022 не соответствует тем нормативным правовым актам Российской Федерации, в которых сегодня утверждены критерии отнесения товаров к «инновационной продукции».

- предлагается внести изменения в ГОСТ Р 70581-2022 в части применения его критериев отнесения железнодорожного подвижного состава к инновационному и распространить положения стандарта на весь железнодорожный подвижной состав, в том числе на грузовые вагоны.

3. Отметить информацию АО «УВЗ-ТРАНС» (Воронков Д.В.) о том, о том, что ключевым показателем транспортной стратегии до 2030 года является повышение транспортной эффективности, а также о том, что ГОСТ Р 70581-2022 разрабатывался в рамках реализации поручений 950-в..

4. Комитет просит президента ОПЖТ организовать рассмотрение с заинтересованными предприятиями, членами ОПЖТ, вопроса установления (корректировки) критериев инновационности грузовых вагонов.

Срок – IV квартал 2023 г.

5. Комитету (О.И. Паначев) разместить на сайте ОПЖТ презентацию доклада «Критерии для инновационной продукции в Российской Федерации. Оценка инновационности в грузовом вагоностроении».

Срок – до 11 октября 2023 г.

XI. Разное

(Гончаров С.Е., Паначев О.И., Шилова Н.В., Михальчук В.С., Воронков Д.В., Сеньковский О.А., Медведева В.А.)

1. Принять к сведению информационное сообщение помощника председателя Комитета ОПЖТ по грузовому составу Паначева О.И. по докладу о результатах повторного антидемпингового расследования в отношении подшипников качения из КНР.

2. Комитет не имеет замечаний к докладу, вместе с тем отмечает тот факт, что в производстве отечественного кассетного подшипника используются импортные материалы при изготовлении уплотнительных изделий подшипника и импортная смазка, что при определённых условиях может стать препятствием в обеспечении необходимой потребности вагоностроительного и вагоноремонтного комплексов.

3. Комитету (Паначев О.И.) подготовить и направить в ОПЖТ мнение Комитета на запрос от 25 сентября 2023 № 454/ОПЖТ, для подготовки консолидированной позиции в Евразийскую экономическую комиссию.

Срок – до 05 октября 2023 г.

4. Принять к сведению информационное сообщение помощника председателя Комитета ОПЖТ по грузовому составу Паначева О.И. о результатах рассмотрения Подкомитетом по вагоностроению вопроса «Возможности вагоностроительных предприятий РФ в обеспечении потребностей Российской Федерации в выпуске платформ и их моделей» в рамках выполнения поручения заседания 21 сентября 2023 г Комитета по качеству. Анализ производственных мощностей вагоноремонтных предприятий по изготовлению вагонов-платформ составляет:

Общая мощность	- 24850 шт.;
в том числе ПАО «ОВК»	- 2900 шт.;
ООО «МИГ «КТЗ»	- 6100 шт.;
АО «Рузхиммаш»	- 3450 шт.;
АО «НПК «УВЗ»	- 7000 шт.;
АО «Алтайвагон»	- 5400 шт.

5. Комитету (Паначев О.И.) направить Анализ производственных мощностей вагоноремонтных предприятий в ОПЖТ для подготовки консолидированного ответа по выпуску грузового подвижного состава.

6. Срок – до 20 октября 2023 г.

7. Следующее заседание Комитета ОПЖТ по грузовому подвижному составу провести не позднее декабря 2023 года

В конце заседания Гончаров С.Е. поблагодарил участников за плодотворную работу в рамках Комитета ОПЖТ по грузовому подвижному составу.

Заместитель председателя
Комитета ОПЖТ по грузовому
подвижному составу



С.Е. Гончаров

Список участников заседания

№ п/п	Организация	Должность	Фамилия Имя Отчество
1	ОПЖТ	Президент Ассоциации, к.т.н.	Гапанович Валентин Александрович
2	ТрансКонтейнер, ПАО	Заместитель председателя Комитета ОПЖТ, Директор по техническому развитию	Гончаров Сергей Евгеньевич
3	АСТО, Ассоциация	Исполнительный директор	Шитов Вячеслав Михайлович
4	Вагонная ремонтная компания -1, АО	Главный инженер	Лукс Дмитрий Юрьевич
5	Вагонная ремонтная компания -1, АО	Заместитель начальника управления анализа безопасности движения и качества ремонта	Ануфриенко Николай Сергеевич
6	Вагонно-колесная мастерская, ООО	Официальный представитель	Шилова Надежда Викторовна
7	ВНИИЖТ, АО	Начальник отдела «Вагонное хозяйство»	Кузнецов Максим Анатольевич
8	ВНИИЖТ, АО	Технический эксперт отдела «Вагонное хозяйство»	Петров Сергей Владимирович
9	ВНИИЖТ, АО	Заведующий лабораторией «Колёсные пары и буксовый узел»	Тимакова Елена Андреевна
10	ВНИИЖТ, АО	Специалист	Фроленкова Алина Алексеевна
11	ВНИЦТТ, ООО	Руководитель направления нормативно-технического обеспечения	Дроздов Алексей Филиппович
12	Инспекторский центр "Приемка вагонов и комплектующих"	Генеральный директор	Сеньковский Олег Альфредович
13	Институт проблем естественных монополий, АНО	Заместитель генерального директора	Савчук Владимир Борисович
14	Институт проблем естественных монополий, АНО	Руководитель отдела	Скок Игорь Александрович
15	МТЗ "Трансмаш", АО	Главный конструктор пневматического оборудования тормозных систем	Соколов Андрей Борисович
16	МТЗ "Трансмаш", АО	Заместитель генерального конструктора по серийному производству	Белошевич Андрей Алеандрович
17	НефтеТрансСервис, ООО	Заместитель начальника управления	Стуров Сергей Васильевич
18	Новая вагоноремонтная компания, ООО	Генеральный директор, Председатель Подкомитета ОПЖТ по ремонту вагонов	Михальчук Вадим Сергеевич

№ п/п	Организация	Должность	Фамилия Имя Отчество
19	Новая вагоноремонтная компания, ООО	Заместитель генерального директора	Рогозин Андрей Фёдорович
20	НПК "УРАЛВАГОНЗАВОД" им. Ф.Э. Дзержинского, АО	И.о. заместителя генерального директора по гражданской продукции Председатель подкомитета ОПЖТ по вагоностроению	Абакумов Андрей Алексеевич
21	Первая грузовая компания, ПАО	Начальник управления технической политики	Медведева Вероника Александровна
22	Первая грузовая компания, ПАО	Заместитель начальника управления технической политики	Кекеж Александр Николаевич
23	Первая грузовая компания, ПАО	Начальник отдела нормативно-технического регулирования управления технической политики	Грунько Евгений Николаевич
24	ПКБ ЦВ, филиал ОАО "РЖД"	Директор	Волокитин Игорь Анатольевич
25	ПКБ ЦВ, филиал ОАО "РЖД"	Заместитель директора	Хвостов Андрей Владимирович
26	ПКБ ЦВ, филиал ОАО "РЖД"	Начальник отдела	Дирин Семен Игоревич
27	ПО "Вагонмаш", ООО	Заместитель генерального директора по развитию железнодорожной продукции	Комиссарова Ирина Николаевна
28	Ритм Тверское производство тормозной аппаратуры, ОАО	Исполнительный директор по новой технике	Фокин Алексей Николаевич
29	РК "Новотранс", ООО	Главный инженер	Федотов Владислав Валентинович
30	Российский университет транспорта (МИИТ)	Начальник управления научно-исследовательской работы, профессор, д.т.н.	Саврухин Андрей Викторович
31	Российский университет транспорта (МИИТ)	Аспирант	Калетин Виталий Сергеевич
32	СГ-транс, АО	Начальник технического отдела Департамента производственной инфраструктуры	Аверин Сергей Александрович
33	СГ-транс, АО	Советник генерального директора, к.т.н.	Паначев Олег Иванович
34	ТрансКонтейнер, ПАО	Начальник инспекции по сохранности вагонного и контейнерного парка	Антошин Сергей Михайлович
35	УВЗ-ТРАНС, АО	Начальник отдела технического регулирования	Воронков Дмитрий Викторович
36	Управляющая компания РМ Рейл, ООО	Руководитель департамента научно-технического развития Дирекции по инновационному развитию	Климаков Константин Владимирович

№ п/п	Организация	Должность	Фамилия Имя Отчество
37	Уралхим-Транс, ООО	Руководитель направления по взаимодействию с органами государственной власти по вопросам транспорта	Сергевнин Григорий Геннадьевич
38	Федеральная грузовая компания, АО	Ведущий технолог отдела развития инфраструктурных проектов Департамента производственной инфраструктуры	Горлов Алексей Александрович
39	Федеральная грузовая компания, АО	Заместитель начальника отдела развития инфраструктурных проектов	Колесникова Татьяна Александровна
40	Флайг+Хоммель, ООО	Коммерческий директор	Смирнов Олег Васильевич
41	ЦВ ЦДИ, филиал ОАО "РЖД"	Заместитель начальника отдела по организации безопасности движения и допуска вагонов на инфраструктуру	Жаркова Елена Владимировна