

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

к окончательной редакции проекта межгосударственного стандарта
«Система разработки и постановки продукции на производство.
Железнодорожный подвижной состав. Порядок разработки ремонтных
документов и подготовки ремонтного производства»

1 Основание для разработки стандарта

Настоящий стандарт разработан в соответствии с Программой межгосударственной стандартизации на 2018 г. (шифр RU.1.370-2018) и Программой национальной стандартизации на 2018 г. (шифр 1.2.045-2.025.18).

2 Характеристика объекта и аспекта стандартизации

Объектом стандартизации является железнодорожный подвижной состав, рассматриваемый в аспекте разработки необходимой документации, регламентирующей процедуру ремонта, и постановки ремонтного производства.

Настоящий стандарт конкретизирует виды ремонтной документации, ее комплектность и обязательность применительно к железнодорожному подвижному составу, а также рассматривает следующие виды работ на стадиях как опытного, так и постановки серийного ремонтного производства:

- технологическая подготовка производства;
- проведение ремонта;
- испытания отремонтированного подвижного состава;
- приемка результатов.

Комплекс стандартов «Система разработки и постановки продукции на производство» (СРПП), одним из элементов которого является разрабатываемый стандарт, в значительной степени определяет безопасность движения поездов и качество поставляемого на железные дороги подвижного состава.

3 Обоснование целесообразности разработки стандарта

Стандарт разрабатывается впервые.

В процессе подготовки проекта стандарта проанализированы существующие нормативные документы, регламентирующие требования к ремонтной документации, процедуру ремонта и постановки ремонтного производства применительно к железнодорожному подвижному составу.

Известные требования не описывают процедуру в полной мере, а также требуют систематизации, актуализации, дополнения и уточнения применительно к железнодорожному подвижному составу как к объекту стандартизации.

Разработка новых межгосударственных стандартов позволит избежать ситуаций, затрудняющих стандартизацию в части разработки ремонтной документации и постановки ремонтного производства, повысить эффективность работы всей системы железнодорожного транспорта СНГ. В эти документы должны быть включены как новые прогрессивные требования, но и уже существующие требования.

Разрабатываемый ГОСТ «Система разработки и постановки продукции на производство. Железнодорожный подвижной состав. Порядок разработки ремонтных документов и подготовки ремонтного производства» устанавливает единые требования, регулирующие порядок разработки ремонтных документов и подготовки ремонтного производства железнодорожного подвижного состава.

4 Ожидаемая эффективность от применения стандарта

Эффект от принятия нового стандарта на железнодорожном транспорте выразится в:

- создании нормативной базы для процедуры постановки серийного ремонтного производства железнодорожного подвижного состава для ее добровольного и многократного использования;
- выполнении возросших требований потребителя конечной продукции;
- повышении уровня безопасности движения подвижного состава, эксплуатационной надежности, срока службы подвижного состава.

5 Сведения о соответствии проекта стандарта законодательству и иным нормативным правовым актам Российской Федерации

Проект стандарта разработан с учетом положений Федерального закона №162-ФЗ от 29.06.2015 «О стандартизации в Российской Федерации».

6 Сведения о взаимосвязи проекта стандарта с межгосударственными и национальными стандартами и нормативными документами

В проекте стандарта соблюдены требования межгосударственных стандартов:

- ГОСТ 1.0–2015 Межгосударственная система стандартизации. Основные положения;

- ГОСТ 1.2–2015. Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Порядок разработки, принятия, применения, обновления и отмены;

- ГОСТ 1.5–2001. Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Общие требования к построению, изложению, оформлению, содержанию и обозначению.

В проекте стандарта применены положения следующих межгосударственных стандартов:

ГОСТ 2.101–2016 Единая система конструкторской документации. Виды изделий

ГОСТ 2.102–2013 Единая система конструкторской документации. Виды и комплектность конструкторских документов

ГОСТ 2.105–95 Единая система конструкторской документации. Общие требования к текстовым документам

ГОСТ 2.106–96 Единая система конструкторской документации. Текстовые документы

ГОСТ 2.601–2013 Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы

ГОСТ 2.602–2013 Единая система конструкторской документации. Ремонтные документы

ГОСТ 2.604–2000 Единая система конструкторской документации. Чертежи ремонтные. Общие требования

ГОСТ 2.701–2008 Единая система конструкторской документации. Схемы. Виды и типы. Общие требования к выполнению

ГОСТ 3.1109–82 Единая система технологической документации. Термины и определения основных понятий

ГОСТ 15.309–98 Система разработки и постановки продукции на производство. Испытания и приемка выпускаемой продукции. Основные положения

ГОСТ 15.902–2014 Система разработки и постановки продукции на производство. Железнодорожный подвижной состав. Порядок разработки и постановки на производство

ГОСТ 27.002–2015 Надежность в технике. Термины и определения

ГОСТ 16504–81 Система государственных испытаний продукции. Испытания и контроль качества продукции. Основные термины и определения

ГОСТ 18321–73 Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции

ГОСТ 18322–2016 Система технического обслуживания и ремонта техники. Термины и определения

ГОСТ 25866–83 Эксплуатация техники. Термины и определения

ГОСТ 32192–2013 Надежность в железнодорожной технике. Основные понятия. Термины и определения

7 Предложения по изменению, пересмотру или отмене межгосударственных стандартов, противоречащих предложенному проекту стандарта

Стандарт вводится впервые. Межгосударственных и национальных стандартов, противоречащих предложенному проекту стандарта, нет. Пересмотра или отмены, действующих межгосударственных и национальных стандартов в области стандартизации разработки ремонтных документов и подготовки ремонтного производства, не требуется. Требуется разработать и ввести в действие Изменение №1 ГОСТ 32884–2014 «Эксплуатация, техническое обслуживание и ремонт железнодорожного подвижного состава. Термины и определения» в котором провести унификацию статей 61 и 62, исключить примечание к статье 62. Термин «средний ремонт» с соответствующим определением ГОСТ 32884–2014 привести в соответствие с ГОСТ 18322–2016 (статья 2.3.8).

8 Перечень исходных документов и другие источники информации, использованные при разработке стандарта

Межгосударственные стандарты, указанные в разделе 2 «Нормативные ссылки» проекта стандарта и в разделе 6 настоящей пояснительной записки.

Стандарты других общетехнических систем и комплексов межгосударственных стандартов, таких как:

- Единая система конструкторской документации (ЕСКД);
- Единая система технологической документации (ЕСТД);
- Единая система технологической подготовки производства (ЕСТПП);
- Единая система программной документации (ЕСПД);
- Государственная система обеспечения единства измерений (ГСИ);
- Система стандартов эргономических требований и эргономического обеспечения (ССЭТО);
- Система стандартов безопасности труда (ССБТ);
- Система стандартов "Надежность в технике" (ССНТ).

9 Сведения о публикации уведомления о разработке проекта межгосударственного стандарта

Уведомление о разработке проекта межгосударственного стандарта «Система разработки и постановки продукции на производство. Железнодорожный подвижной состав. Порядок разработки ремонтных документов и подготовки ремонтного производства» было опубликовано на сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии (www.gost.ru) 17.05.2016 г.

10 Характеристика учета полученных замечаний и предложений

Первая редакция проекта стандарта была разослана разработчиком в более чем 80 организаций.

По итогам публичного обсуждения была составлена сводка отзывов, в которую вошли четыреста тридцать девять пунктов.

Из них:

- без замечаний – двадцать восемь;
- принято – сто семьдесят шесть;
- принято частично – шестьдесят девять;
- принято к сведению – восемьдесят четыре;
- отклонено – сто десять.

На основании полученных замечаний первая редакция стандарта была откорректирована: была уточнена редакция ряда пунктов и разделов, откорректированы допущенные опечатки и неточности оформления.

Ряд принципиальных вопросов был вынесен на обсуждение в рамках согласительного совещания (Протокол совещания по рассмотрению проекта межгосударственного стандарта ГОСТ «Система разработки и постановки продукции на производство. Железнодорожный подвижной состав. Порядок разработки ремонтных документов и подготовки ремонтного производства» от 02.11.2016 г. размещен на официальном сайте НП «ОПЖТ»):

- необходимость разработки стандарта;
- вопрос дублирования документов Совета по железнодорожному транспорту государств-участников содружества железнодорожными администрациями стран СНГ;
- уточнение области применения стандарта;
- комплектность ремонтных документов;
- стадии разработки ремонтных документов;
- порядок разработки и согласования программы и методики предварительных испытаний;
- порядок разработки и согласования программы и методики приемочных испытаний;
- организация работы и состав приемочной комиссии;
- порядок разработки и согласования программы и методики квалификационных испытаний;
- организация работы и состав квалификационной комиссии.

В совещании приняли участие тридцать четыре представителя из двадцати одной организации. Отмечена необходимость и целесообразность разработки межгосударственного стандарта, а принятые решения были учтены при разработке окончательной редакции стандарта.

Проект стандарта был рассмотрен национальными органами по стандартизации государств-членом МГС. Рассмотрение проходило в рамках системы АИС МГС и завершилось 22 ноября 2018 г. По полученным отзывам от Госстандарта Республики Беларусь и Кыргызстандарт разработчиком составлена сводка отзывов.

На основании решений пункта 11 Протокола от 19 февраля 2020 г. № ТК45/МТК524-01/20 совместного совещания технического комитета по стандартизации ТК 045 «Железнодорожный транспорт», межгосударственного технического комитета по стандартизации МТК 524 «железнодорожный транспорт» и комитета НП «ОПЖТ» по нормативно-техническому обеспечению и стандартизации, разработчиком совместно с Союзом «Объединение вагоностроителей», подкомитетом ПК 7 «Грузовые вагоны» проведено согласительное совещание с Союзом вагоноремонтных предприятий (СВРП) были достигнуты промежуточные договоренности по проекту стандарта, решения были записаны в протокол от 03 марта 2020 г. № 2. По решению согласительного совещания СВРП направлены в адрес разработчика дополнительные предложения по проекту стандарта письмами от 18 марта 2020 г. № 049, от 05 июня 2020 г. № 076, от 25 августа 2020 г. № 129. На указанные письма, соответственно, разработчиком были даны ответы письмами от 08.04.2020 №-102-652, от 04.08.2020 № ВНИЦТТ-102-1283, от 02.09.2020 № ВНИЦТТ-102-1436. По результатам согласования с СВРП были достигнуты компромиссные решения, в том числе, название проекта стандарта было изменено на ГОСТ «Система разработки и постановки продукции на производство. Железнодорожный подвижной состав. Порядок разработки ремонтных документов и подготовки ремонта».

Проект стандарта согласован СВРП письмом от 04.09.2020 № 137.

11 Сведения о разработчике стандарта

Общество с ограниченной ответственностью "Всесоюзный научно-исследовательский центр транспортных технологий"(ООО "ВНИЦТТ").

Адрес: 199106, г. Санкт-Петербург, Петроградская набережная, д. 22, литера А, помещение 38-Н.

Телефон: 8 (812) 655-59-10, доб. 1149, факс: 8 (812) 655-59-12,

<http://www.tt-center.ru>, e-mail: dabramov@tt-center.ru.

Исполнительный директор



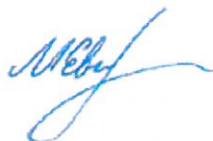
А.М. Орлова

Руководитель отдела стандартизации



Д.Е. Абрамов

Руководитель группы
отдела стандартизации



М.О. Евгеньева