



ПРОТОКОЛ № 31
заседания комитета по координации производителей в металлургическом
комплексе

29.09.2020 г.

в режиме видеосвязи

г. Москва

Председатель заседания:

Шишов А.А., председатель Комитета НП «ОПЖТ» по координации производителей в металлургическом комплексе.

Участники заседания:

Вице-президент НП «ОПЖТ», заместитель председателя, руководители секций и члены комитета НП «ОПЖТ» по координации производителей в металлургическом комплексе, представители организаций производителей металлургической продукции, производителей компонентов колёсных пар, представители вагоностроительных организаций, представители отраслевой науки и других организаций (список прилагается).

Рассматриваемые вопросы:

1. Об актуализации списков членов Рабочих органов (подразделений) НП «ОПЖТ» (письмо ОПЖТ от 22.07.2020 №464).
2. Об участии организаций-членов Комитета НП «ОПЖТ» по координации производителей в металлургическом комплексе в реализации межотраслевой программы работ по разработке, освоению и обеспечению железнодорожного транспорта металлопродукцией необходимого сортамента (письмо ОПЖТ от 31.07.2020 №485/НП ОПЖТ)
3. По вопросу пересмотра ГОСТ 801-78 «Сталь подшипниковая. Технические условия» (письмо ОПЖТ от 02.06.2020 №353)
4. О рассмотрении деятельности рабочей группы «по колёсным парам» и плана работы группы на 2020-2021 гг. (п.3.1 протокола МК от 27.02.2020 №30)
5. О разработке проекта документа «Диагностическая карта колёсной пары с буксовыми узлами. Инструкция по заполнению»
6. Разное:
 - 6.1 Изменения № 2 ГОСТ 31537-2012 «Формирование колесных пар локомотивов и моторвагонного подвижного состава тепловым методом. Типовой технологический процесс» (письмо №596 / НП «ОПЖТ» от 15.09.2020)
 - 6.2 Рассмотрение вопроса о проведении выездного заседания Комитета по координации производителей в металлургическом комплексе на площадке ТОО «Проммашкомплект»

Результаты заседания:

1. Об актуализации списков членов Рабочих органов (подразделений) НП «ОПЖТ» (письмо ОПЖТ от 22.07.2020 №464).

По информации председателя Комитета А.А.Шишова, в соответствии с запросом НП «ОПЖТ» письмом Комитета № 543 от 03.08.2020 г. проведён опрос организаций на предмет участия в работе Комитета. По состоянию на 1 сентября в Комитет поступила информация от 21 организации, включая: АО «ОМК»/АО «ВМЗ», ООО «ЕвразХолдинг», ООО «Интерпайп-М», ТОО «Проммашкомплект», ООО «ЦТК», АО «ВНИИЖТ», РУТ МИИТ, АО «НИИ Мостов», ПАО «НПК ОВК» (включая ТВСЗ, Титран-Экспресс, ВНИЦТТ, НПЦ Пружина), ООО «ЕПК-Бренко Подшипниковая Компания», «Амстед рэйл компани, инк», ООО «Тимкен-Рус Сервис Компани», ООО «СКФ». ООО «УК Мечел-сталь», АО «ВНИКТИ», АО «ВРК-3». В адреса данных организаций будет направляться почта Комитета, представители данных организаций будут иметь право голосования. Другие организации НП «ОПЖТ» так же могут направить в Комитет обращения по участию в работе и будут включены в списки участников. Соответствующая информация направлена в ОПЖТ письмом от №545 от 31.08.2020.

Приняты решения:

1.1 Информация принята к сведению.

2. Об участии организаций-членов Комитета НП «ОПЖТ» по координации производителей в металлургическом комплексе в реализации межотраслевой программы работ по разработке, освоению и обеспечению железнодорожного транспорта металлопродукцией необходимого сортамента (письмо ОПЖТ от 31.07.2020 №485/НП ОПЖТ)

По информации председателя Комитета А.А.Шишова, Комитетом получен запрос НП «ОПЖТ» №485 от 31.07.2020 об участии заинтересованных организаций - участников Комитета в реализации межотраслевой программы по разработке, освоению и обеспечению железнодорожного транспорта металлопродукцией необходимого сортамента. Программа состоит из разделов:

- сортовой и фасонный прокат из конструкционных сталей;
- листовой прокат из высокопрочных свариваемых сталей;
- железнодорожные колёса;
- рельсы и элементы верхнего строения пути;
- подшипники;
- коррозионностойкие стали;
- жаропрочные стали и сплавы;
- инструментальные стали и сплавы;
- чугуны;
- литые изделия;
- реновация и ремонт металлоизделий;
- нормативная документация по стандартизации металлопродукции.

Всего в программе содержится 12 разделов, согласование программы предполагается со стороны Департамента металлургии и материалов, Департамента автомобильной промышленности и жд машиностроения Минпромторг РФ и ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П.Бардина».

По информации участников заседания данная программа была инициирована в 2019 году на выездном заседании, состоявшемся на площадке ФГУП «ЦНИИЧермет им. И.П.Бардина». Данная программа планируется по линии Минпромторг. В этой связи можно предположить, что финансирование программы будет производиться по линии Минпромторг с учетом или без привлечения внебюджетных средств организаций-участников программы. ВНИИЖТом данная программа согласована.

По информации участников отмечено, что детальная проработка программы показала, что некоторые пункты уже устарели либо реализованы, по отдельным пунктам утрачена заинтересованность. Следует ожидать, что утверждение программы будет производиться в Минпромторг и Минэкономразвития, а значит, она должна носить статус государственной межотраслевой программы с соответствующими источниками финансирования. В этой связи предлагается согласовать программу с оговоркой необходимости её актуализации и определения статуса и источников финансирования перед утверждением.

Отмечена готовность организаций к участию в реализации программы по пунктам, вызывающих интерес.

Приняты решения:

2.1 Согласовать межотраслевую программу работ по разработке, освоению и обеспечению железнодорожного транспорта металлопродукцией необходимого сортамента при условии:

2.1.1 Актуализации программы со стороны разработчиков;

2.1.2 Определения статуса программы (государственная программа, программа НП «ОПЖТ», иной статус);

2.1.3 Определения источников финансирования программы.

2.1.4 Определения механизма реализации (ответственных организаций, сроков и порядка реализации) программы.

2.2 Подготовить письмо в адрес президента НП «ОПЖТ» В.А.Гапановича с изложением позиции Комитета в отношении межотраслевой программы.

3. По вопросу пересмотра ГОСТ 801-78 «Сталь подшипниковая. Технические условия» (письмо ОПЖТ от 02.06.2020 №353)

По информации председателя Комитета А.А.Шишова, в Комитет поступили 2 обращения НП «ОПЖТ»:

- письмо от 2 июня 2020 № 353 /НП ОПЖТ по вопросу пересмотра ГОСТ 801-78 «Сталь подшипниковая. Технические условия», адресованное организациям членам НП «ОПЖТ»;

- письмо от 23.07.2020 № 467 / НП ОПЖТ О рассмотрении первых редакций проектов ГОСТ, с просьбой до 1 сентября рассмотреть проекты ГОСТ в рамках деятельности металлургического Комитета

Материалы были направлены 3 августа по электронной почте в адреса участников Комитета в количестве 6 файлов (письмо ОПЖТ, проекты ГОСТ 18572-201х и 32769-201х, пояснительные записки, форма замечаний).

По информации участников заседания отмечено, что в проекте ГОСТ было указано, что он не распространяется на конические подшипники. Пересмотр ГОСТа был предусмотрен протоколом НТС ОПЖТ, где было указано, что целью является локализация производства кассетных подшипников на территории России. Предложенный проект ГОСТ не решает поставленную задачу. Данный проект в первую очередь должны рассмотреть изготовители подшипников на предмет применения предложенных ГОСТом сталей и производители подшипниковой стали.

Приняты решения:

3.1 Направить запрос Комитета в адрес разработчика проекта ГОСТ 32769-202х «Подшипники качения. Подшипники конические букс железнодорожного подвижного состава. Технические условия» (УПК ЕПК) для получения разъяснения о готовности изготовителей кассетных подшипников к применению стали и производителей стали о готовности её производства.

3.2 По получению ответа разработчика проекта ГОСТ 32769-202х в 10-дневный срок подготовить и направить в адрес Комитета НП «ОПЖТ» по нормативно техническому обеспечению и стандартизации консолидированную позицию металлургического Комитета.

4. О рассмотрении деятельности рабочей группы «по колёсным парам» и плана работы группы на 2020-2021 гг. (п.3.1 протокола МК от 27.02.2020 №30)

Заслушан доклад руководителя рабочей группы «по колёсным парам» И.А.Иванова «О деятельности рабочей группы «по колёсным парам» секции «Производство компонентов колёсных пар».

В докладе отмечено, что группа создана 16.01.2020 на совещании изготовителей компонентов колёсных пар в составе организаций: АО «ОМК», ООО «ЕПК-Бренко Подшипниковая Компания», ООО «Тимкен-Рус Сервис Компани», ООО «СКФ» и вагоноремонтной организации АО «ВРК-3», где была отмечена целесообразность создания постоянно действующей рабочей группы для более тесного сотрудничества между производителями для решения проблем, возникающих при эксплуатации и ремонте колёсных пар.

27 февраля 2020 года вопрос рассмотрен на заседании Комитета по координации производителей в металлургическом комплексе, на котором было принято решение представить для рассмотрения на очередном заседании обоснование взаимодействия производителей колёс с зарубежными производителями подшипников путём создания при комитете рабочей группы вместе с планом работы на 2020-2021 годы.

Основанием для создания группы является желание и заинтересованность организаций-производителей компонентов для колёсных пар вагонов в сотрудничестве на площадке НП «ОПЖТ». В настоящее время Количество инновационных вагонов составляет порядка 150 тыс, вагонов или 15% от общего парка грузовых вагонов РФ. Основные изготовители вагонов – ТВСЗ и УВЗ. В инновационных вагонах применяются колёсные пары РВ2Ш на кассетных подшипниках с межремонтным интервалом 8 лет или 800 тыс км, которые показали хорошие результаты в эксплуатации. Для улучшения работы сети дорог с 2019 года рассматривается вопрос о переводе парка грузовых вагонов с колёсными парами РУ1Ш на кассетный подшипник.

Производство кассетных подшипников осуществляется на территории России компаниями ЕПК-Бренко в г. Саратов, СКФ в г. Тверь, Тимкен в г. Тихвин

В марте 2020г, согласно решений Комитета рабочей группой подготовлен план работы на 2020-2021гг (приложение 2). Работа группы осуществляется с марта месяца согласно плана. Всего за период март-сентябрь 2020г проведено 15 совещаний (в дистанционном режиме), подготовлены проекты новой редакции Диагностической карты колёсной пары и ведётся проработка Технических требований на разработку Автоматизированной системы учета пробега колёсных пар.

По мнению участников заседания учитывая значимость работ, целесообразно расширить состав Рабочей группы представителями ВРК-1, и ВРК-2 и других заинтересованных компаний и организаций.

Так же отмечен вопрос по подшипниковой стали. На настоящем заседании Комитета рассматривался вопрос по проекту ГОСТ, речь идёт о производстве стали для кассетных подшипников в России или будут рассматриваться какие-либо другие вопросы? По информации руководителя группы решением группы рассмотрение вопроса начнётся в 2021 году, хотя вопрос в плане группы и вопрос по проекту ГОСТ являются смежными.

Участниками заседания отмечено, что в рамках работ по регуляторной гильотине инициирована отмена документа «Нормы проектирования вагонов на прочность» от 1996г. Требования этого документа перенесены в ГОСТ. Наряду с требованиями к прочности, нормы содержали ряд методик расчета составных частей вагонов, в том числе колёс. ГОСТ10791 распространяется на колёса подвижного состава, однако, ещё нужны требования к методикам проектирования. Как предложение, включить в план работы группы на 2021 год вопрос о разработке методики по методам проектирования колёс подвижного состава с перспективой разработки специального ГОСТа с названием «Колёса железнодорожные. Технические требования к правилам расчета на прочность и сопротивления усталости» и привлечь к этой работе производителей колёс, их научные и инженерные подразделения. Та же желательно, чтобы в работе группы принимали участие производители колёсных пар. По информации руководителя группы вопрос может быть рассмотрен в рамках п. 5 плана работ «Другие (текущие) вопросы» или по решению группы может быть включен в план отдельным пунктом.

Приняты решения:

4.1 Согласовать план работы Рабочей группы «по колёсным парам» на 2020-2021 годы (приложение 2).

4.2 Отметить готовность к включению в состав Рабочей группы представителей заинтересованных организаций.

4.3 Отметить готовность группы к рассмотрению вопросов, не отраженных в плане работ.

4.4 Направить проект документа «Автоматизированная система учета пробега колёсных пар и их компонентов. Технические требования» для рассмотрения в АО «ВНИИЖТ» после завершения разработки и согласования участниками рабочей группы.

5. О разработке проекта документа «Диагностическая карта колёсной пары с буксовыми узлами. Инструкция по заполнению»

Заслушан доклад руководителя рабочей группы «по колёсным парам» И.А.Иванова «О разработке проекта документа «Диагностическая карта колёсной пары с буксовыми узлами. Инструкция по заполнению».

В докладе отмечено, что в настоящее время вагоноремонтными предприятиями используется Диагностическая карта колёсной пары, разработанная в 2016 году в рамках деятельности рабочей группы «по кассетам» подкомитета по ремонту вагонов Комитета по грузовому подвижному составу НП «ОПЖТ».

Назначение Диагностической карты – организация оперативного дистанционного взаимодействия между вагоноремонтным предприятием и сервисной службой изготовителя подшипников при поступлении колёсной пары в ремонт по подозрению на неисправность (входной контроль). Применение Диагностической карты позволяет существенно сократить время нахождения колёсной пары в ремонте. Диагностическая карта применяется вагоноремонтными предприятиями России и СНГ.

Диагностическая карта заполняется вагоноремонтным предприятием и вместе с сопутствующими материалами (фотоизображения колеса, подшипника,

неисправностей, справок и др) по эл. почте направляется в сервисную службу изготовителя подшипника. Сервисная служба по результатам рассмотрения подтверждает правильность выводов или может запросить дополнительные материалы, провести консультацию специалистов депо. По мнению сервисных служб, основным недостатком существующей формы ДК является её заполнение знаками «+» (соответствие) или «-» (несоответствие) вместо цифровых значений, а так же отсутствие другой важной информации – например - значений пробега колёсной пары

Согласно плану, рабочей группой была произведена переработка диагностической карты. Основными изменениями стали:

- заполнение карты цифровыми значениями;
- распространение действия карты на все типы колёсных пар, в т.ч. оснащенных сдвоенными и цилиндрическими подшипниками;
- включение в карту параметров колёс;
- включение в карту информации по пробегу.

Проект новой формы ДК согласован организациями ЕПК-Бренко, Тимкен, СКФ, ВМЗ и был направлен в РОСЖЕЛДОР, РЖД (ЦВ, Цтех), ВНИИЖТ с целью согласования для утверждения в виде новой учетной формы по вагонному хозяйству. По мнению ВНИИЖТ (письмо от 25.06.2020 №РМ-09/276) карту предложено доработать, распространив её действие на пассажирские колёсные пары и ввести в замен ф.ВУ51, ВУ-53.

Всего в ходе переработки диагностической карты в период март - май проведено (в дистанционном режиме) 7 совещаний Рабочей группы. Предлагается согласовать новую форму диагностической карты Комитетом по координации производителей в металлургическом комплексе, утвердить президентом НП «ОПЖТ» В.А.Гапановичем и ввести в оборот взамен формы ДК от 2016 года.

В процессе обмена мнениями участниками заседания отмечено, что в целом новая форма диагностической карты поддерживается. Предыдущая форма диагностической карты (далее ДК) преимущественно отражала информацию о техническом состоянии кассетных подшипников. В новой форме отражены и подшипники, и колёса.

По мнению председателя Комитета целесообразно более детально раскрыть эффект сокращения времени нахождения колёсной пары в ремонте от применения ДК. По разъяснению руководителя группы эффект был получен в период 2013-2017 год, когда за счет применения дистанционного взаимодействия было существенно снижено время нахождения колёсной пары и вагона в ремонте. До ввода ДК на каждую отцепку должен был приезжать сервисный инженер производителя кассетного подшипника. Учитывая надёжность подшипника, соответственно незначительный состав сервисных служб и территориальный охват оперативный выезд на каждую отцепку был невозможен. В этой связи вагоны стояли в ожидании прибытия сервисного инженера до полугода. С вводом диагностической карты эту проблему удалось решить. Более детальная информация по оценке эффекта будет проработана на рабочей группе и доложена Комитету.

Со стороны ВНИЦТТ отмечено, что при рассмотрении новой формы ДК отмечены небольшие неточности (направлены письмом в Комитет 29 сентября). Целесообразно учесть данные замечания, в целом карта поддерживается.

По информации ВНИИЖТ данный проект ДК рассмотрен, к колёсным парам с кассетой замечаний нет, с цилиндрическим подшипником вопросы есть, которые нужно смотреть, согласовывать и обсуждать с вагоноремонтными компаниями. В целом документ поддерживается.

Отмечено, что ВНИИЖТом завершена подготовка документа по организации ремонта, в котором приведены учетные формы по колёсным парам. Пересмотр учетных форм планируется в 2022 году. Совет по жд транспорту будет заказывать НИОКР переработке учетных форм вагонного хозяйства и ВНИИЖТ планирует

включить в этот документ предлагаемую форму ДК. В этой связи предлагается использовать наработанный опыт группы, опыт подачи заявок на НИОКР, доработать форму с учетом вопросов по цилиндрическим подшипникам. По информации руководителя рабочей группы отмечена целесообразность утверждения новой формы ДК и её ввода в действие уже этой осенью и готовность к плотному сотрудничеству с ВНИИЖТ в 2021-22 гг по подготовке ДК в виде учетной формы.

Приняты решения:

5.1 Согласовать проект документа «Диагностическая карта колёсной пары с буксовыми узлами. Инструктивные указания по заполнению».

5.2 Просить Комитет направить до 10.10.2020 проект документа «Диагностическая карта колёсной пары с буксовыми узлами. Инструктивные указания по заполнению» на утверждение президента НП «ОПЖТ» В.А.Гапановича.

5.3. Просить рабочую группу до 05.10.2020 в рабочем порядке рассмотреть замечания и предложения ВНИЦТТ к проекту диагностической карты.

5.4. Отметить готовность организаций к дальнейшей проработке диагностической карты и её последующего ввода в действие в виде учетной формы по вагонному хозяйству

5.5 Просить рабочую группу направить в Комитет информацию по эффекту сокращения времени нахождения колёсной пары и вагона в нерабочем парке при использовании диагностической карты в сопоставлении с работой без применения диагностической карты.

6. Разное

6.1 Изменения № 2 ГОСТ 31537-2012 «Формирование колесных пар локомотивов и моторвагонного подвижного состава тепловым методом. Типовой технологический процесс» (письмо №596 / НП «ОПЖТ» от 15.09.2020)

По информации председателя Комитета А.А.Шишова, в Комитет поступило обращение НП «ОПЖТ» в котором содержится просьба рассмотреть материалы (всего 3 файла: проект изменений ГОСТ, пояснительная записка, форма замечаний) в период до 16 ноября текущего года. Стандарт устанавливает требования к типовому технологическому процессу формирования или сборки колесных пар тепловым методом. Материалы направлены участникам Комитета вместе с пригласительным письмом на настоящее заседание.

Учитывая, что время от рассылки данного обращения в адреса участников Комитета прошло не достаточно для полноценного изучения, и что время до предоставления ответа в НП «ОПЖТ» ещё более полутора месяцев, предлагается произвести в рамках организаций рассмотрение и направить отзывы в комитет до 5 ноября. На основе отзывов будет сформировано консолидированное мнение Комитета и направлено в НП «ОПЖТ».

Таковую же схему работы предлагается применять и в последующей работе Комитета: по получению обращения от внешних организаций со стороны Комитета в адреса участников будет направляться письмо и исходные материалы обращения с просьбой направить позицию до некоторой указанной даты. По получению ответов организаций будет подготавливаться и направляться в адрес обратившейся организации консолидированная позиция Комитета.

Приняты решения:

6.1.1 Просить участников Комитета произвести рассмотрение Изменения № 2 ГОСТ 31537-2012 «Формирование колесных пар локомотивов и моторвагонного подвижного состава тепловым методом. Типовой технологический процесс» (письмо №596 / НП «ОПЖТ» от 15.09.2020) и до 05.11.2020. направить в Комитет позицию организации по данному документу

6.1.2 Применить в работе Комитета практику удалённого рассмотрения обращений внешних организаций с последующей подготовкой консолидированного мнения Комитета на основе поступивших отзывов организаций – участников Комитета.

6.2 Рассмотрение вопроса о проведении выездного заседания Комитета по координации производителей в металлургическом комплексе на площадке ТОО «Проммашкомплект»

По информации руководителя секции «Производство компонентов колёсных пар» А.О.Ладыченко участникам заседания доведена информация, что на состоявшемся в июле т.г. общем собрании НП «ОПЖТ» президентом НП «ОПЖТ» В.А.Гапановичем было сделано предложение о проведении выездного заседания металлургического Комитета на площадке ТОО «Проммашкомплект» с участием КазахстанТемірЖолы. Предлагается проработать данный вопрос с ТОО «Проммашкомплект», определить повестку и сроки заседания. Целесообразно провести выездное заседание, ознакомиться с производственными площадками Проммашкомплект по производству колёс. Однако, вопрос необходимо проработать учитывая существующую эпидемиологическую обстановку. Результаты проработки данного вопроса будут доведены участникам Комитета.

Приняты решения:

6.2.1 Поручить руководителю секции «Производство компонентов колёсных пар» А.О.Ладыченко проработать вопрос с ТОО «Проммашкомплект» о возможности организации и проведения выездного заседания металлургического Комитета на площадке ТОО «Проммашкомплект» (Казахстан) и довести до сведения участников Комитета.

Председатель Комитета



А.А.Шишов

Список участников заседания металлургического комитета ОПЖТ 29.09.2020

№ п/п	ФИО	Должность	Организация
1.	Шишов Андрей Александрович	председатель Комитета	НП «ОПЖТ»
2.	Сухов Алексей Владимирович	заместитель председателя Комитета	НП «ОПЖТ»
3.	Палкин Сергей Валентинович	вице-президент, руководитель секции «Рельсопрокатное производство»	НП «ОПЖТ»
4.	Ладыченко Александр Олегович	руководитель секции «Производство компонентов колёсных пар»	НП «ОПЖТ»
5.	Матюшин Владимир Алексеевич	Генеральный директор, Вице-президент НП «ОПЖТ»	ООО "ЦТК"
6.	Мозговой Александр Николаевич	Исполнительный директор	ООО «ЦТК»
7.	Тимакова Елена Андреевна	зав. лабораторией	АО «ВНИИЖТ»
8.	Брюнчуков Григорий Иванович	Зав. лабораторией «Прокатные стали для подвижного состава»,	АО «ВНИИЖТ»
9.	Крылов Игорь Юрьевич	начальник управления по тех. регулированию	АО "ВМЗ"
10.	Зубов Валерий Игоревич	Начальник управления по продажам	АО «ВМЗ»
11.	Мурысев Дмитрий Георгиевич	Гл. специалист Департамента	ООО "УК Мечел-Сталь"
12.	Шевелев Александр Владимирович	заведующий отделом	АО «НИИ мостов»
13.	Жуков Максим Сергеевич	Специалист по продажам и сервису	ООО «ТРСК»
14.	Круглова Виктория Александровна	Директор по качеству	ТОО Проммашкомплект
15.	Головченко Дмитрий Андреевич	Главный технолог	ТОО Проммашкомплект
16.	Кузнецов Николай Викторович	технический директор	«Амстед рейл»
17.	Егоров Андрей Владимирович	инженер	«Амстед рейл»
18.	Стрыжков Алексей Евгеньевич	Зам. ГД	ООО «Томскабель»
19.	Горлов Юрий Владимирович	Зам. начальника Международного отдела	АО "Фирма ТВЕМА"
20.	Иванов Игорь Алексеевич	главный специалист	АО "ВМЗ"

План работы на 2020-2021 гг рабочей группы «по колёсным парам»
(утв. п. 4 протокола металлургического Комитета №31 от 29.09.2020)

№	Наименование работы (направления работы)	Срок начала работы
1	Переработка диагностической карты колёсной пары	март 2020
2	Проработка вопроса по созданию централизованной системы учета пробега колёсных пар грузовых вагонов колеи 1520 мм	июнь 2020
3	Проработка вопроса по созданию автоматизированной базы «Диагностических карт колесных пар»	октябрь 2020
4	Проработка вопроса о применении отечественных сталей для производства элементов кассетных подшипников	январь 2021
5	другие (текущие) вопросы	по мере возникновения