



НЕКОММЕРЧЕСКОЕ ПАРТНЕРСТВО
«ОБЪЕДИНЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОЙ ТЕХНИКИ» (НП
«ОПЖТ»)

КОМИТЕТ ПО КООРДИНАЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ В МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОМ КОМПЛЕКСЕ

КОМИТЕТ ПО КАЧЕСТВУ

Подкомитет «Системы неразрушающего контроля железнодорожного подвижного состава, его составных частей, технических устройств и компонентов железнодорожной инфраструктуры»
(Подкомитет НП «ОПЖТ» по НК)

ПРОТОКОЛ

Москва

09 апреля 2019 г.

№ 36

Председатель:

Сухов А.В.- Директор Научного центра «Рельсы, сварка, транспортное материаловедение» АО «ВНИИЖТ» - сопредседатель Комитета НП «ОПЖТ» по координации производителей в металлургическом комплексе

Дымкин Г.Я. - Заместитель генерального директора АО «НИИ мостов» – Председатель подкомитета НП «ОПЖТ» по НК

Участники: (список, приложение 1).

Повестка заседания:

1. Рассмотрение окончательных редакций проектов межгосударственных стандартов:

- «Колеса цельнокатаные и бандажи колесных пар подвижного состава. Методы неразрушающего контроля»;

- «Оси колесных пар железнодорожного подвижного состава. Методы неразрушающего контроля»;

- «Центры колесные литые и катаные для железнодорожного подвижного состава. Методы неразрушающего контроля».

2. Разное.

I. Проект ГОСТ «Оси колёсных пар железнодорожного подвижного состава. Методы неразрушающего контроля»

(Дымкин, Сухов, Газизова, Шевелев, Тюрин, Куст, Константинова, Барбашов)

Представлена информация разработчика АО «НИИ мостов» по сводке отзывов на окончательную редакцию проекта межгосударственного стандарта. В ходе рассмотрения окончательной редакции проекта межгосударственного стандарта получено 52 замечания и предложения, из них принято 42 и отклонено

10.

Обсуждены требования к значениям предельной чувствительности ультразвукового контроля полых осей подвижного состава с конструкционной скоростью более 160 км/ч, способ проверки работоспособности магнитопорошковых дефектоскопов и к максимальному размеру частиц применяемых магнитных индикаторов.

Предложено внести уточнение в ГОСТ, что для полых осей моторвагонного подвижного состава с конструкционной скоростью более 160 км/ч значение предельной чувствительности 3,1 мм² устанавливается по требованию Заказчика.

Решили:

1. Откорректировать Таблицу 7.1 стандарта.
2. Одобрить окончательную редакцию проекта ГОСТ «Оси колёсных пар железнодорожного подвижного состава. Методы неразрушающего контроля» с учётом редакционных корректировок и рекомендовать представить в секретариат ТК 45/МТК 524 для подготовки мотивированного предложения Росстандарту разместить проект на стадию «Голосование» в АИС МГС.

II. Проект ГОСТ «Колеса цельнокатаные и бандажи колесных пар подвижного состава. Методы неразрушающего контроля»

(Дымкин, Сухов, Шевелев)

Представлена информация разработчика АО «НИИ мостов» по сводке отзывов на окончательную редакцию проекта межгосударственного стандарта. В ходе рассмотрения окончательной редакции проекта межгосударственного стандарта получено 54 замечания и предложения, из них принято 44 и отклонено 10.

Обсуждены вопросы гармонизация требований разрабатываемого ГОСТ и ГОСТ 398 в части основных параметров ультразвукового контроля черновых бандажей.

Предложено дополнить пункт 5.2.2 ссылкой на ГОСТ 398 (по аналогии с редакцией пункта 6.2.2)

Решили:

- 1 Откорректировать п.5.2.2.
2. Одобрить окончательную редакцию проекта ГОСТ «Колеса цельнокатаные и бандажи колёсных пар подвижного состава. Методы неразрушающего контроля» с учётом редакционных корректировок и рекомендовать представить в секретариат ТК 45/МТК 524 для подготовки мотивированного предложения Росстандарту разместить проект на стадию «Голосование» в АИС МГС

III. Проект ГОСТ «Центры колесные литые и катаные для железнодорожного подвижного состава. Методы неразрушающего контроля».

(Дымкин, Куст, Константинова)

Представлена информация разработчика АО «НИИ мостов» по сводке

отзывов на окончательную редакцию проекта межгосударственного стандарта. В ходе рассмотрения окончательной редакции проекта межгосударственного стандарта получено 69 замечаний и предложений, из них принято 50 и отклонено 19.

Обсуждены вопросы гармонизация требований разрабатываемого ГОСТ и требований стандартов технических условий в части основных параметров ультразвукового контроля колесных центров.

Предложено дополнить пункты 5.2.2 и 5.3.2 ссылкой на ГОСТ 4491, а пункт 6.2.2 ссылкой на ГОСТ «Центры колесные катаные для железнодорожного подвижного состава. Технические условия» (проект).

Решили:

1. Откорректировать пункты 5.2.2, 5.3.2 и 6.2.2.

2. Одобрить окончательную редакцию проекта ГОСТ «Центры колесные литые и катаные для железнодорожного подвижного состава. Методы неразрушающего контроля» с учётом редакционных корректировок и рекомендовать представить в секретариат ТК 45/МТК 524 для подготовки мотивированного предложения Росстандарту разместить проект на стадию «Голосование» в АИС МГС.

IV. Разное

1. Окончательная редакция стандартов размещается на официальном сайте Технического комитета 045 Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии (Росстандарт).

2. Приняли к сведению информацию о ходе разработки Изменений №2 в Правила по неразрушающему контролю вагонов, их деталей и составных частей при ремонте. ПР НК В.1-В.5, утверждённые Советом по железнодорожному транспорту государств - участников Содружества.

Сопредседатель Комитета НП «ОПЖТ»
по координации производителей в
металлургическом комплексе

А.В.Сухов

Председатель Подкомитета НП «ОПЖТ» по НК

Г.Я.Дымкин

СПИСОК УЧАСТНИКОВ

№ п/п	Ф.И.О	Место работы	Должность
1	Дымкин Григорий Яковлевич	АО «НИИ мостов»	Заместитель генерального директора – Председатель подкомитета по НК НП «ОПЖТ»
2	Сухов Алексей Владимирович	АО «ВНИИЖТ»	Директор Научного центра «Рельсы, сварка, транспортное материаловедение»
3	Барбашов Дмитрий Николаевич	Московское представительство АО «ФГК»	Технолог отдела технической политики
4	Воля Геннадий Викторович	АО "Промтрактор-Вагон"	Руководитель проекта
5	Егоров Андрей Владимирович	Amsted Rail Compani Inc	Инженер тех. отдела
6	Засыпкина Наталья Николаевна	АО «ВРК-1»	Главный специалист
7	Захаренко Татьяна Игоревна	ОАО «Тверской вагоностроительный завод»	Начальник ЛНК
8	Кондратенко Алексей Васильевич	КП ТОО "Проммашкомплект"	Зам. начальник участка неразрушающего контроля
9	Константинова Елена Валерьевна	НП «ОПЖТ»	Зам. председателя подкомитета по НК
10	Краснобрыжий Станислав Андреевич	АО «НИИ мостов»	Заведующий лабораторией
11	Кривик Олег Викторович	АО «Выксунский металлургический завод»	Главный специалист по средствам неразрушающего контроля
12	Крискович Сергей Михайлович	НИТУ «МИСиС»	Научный сотрудник кафедры ОМД
13	Круглова Виктория	КП ТОО "Проммашкомплект"	Директор по качеству
14	Ладыченко Александр Олегович	АО «Выксунский металлургический завод»	Заместитель директора
15	Лебедева Юлия Сергеевна	АО «ВРК – 3»	Главный специалист технического отдела
16	Рябов Николай Геннадьевич	ООО «ИЦПВК»	Начальник отдела инспекторского контроля
17	Скок Игорь Александрович	АНО «Институт проблем естественных монополий	Руководитель отдела исследований транспортного машиностроения
18	Тюрин Александр Анатольевич	ООО «Уральские локомотивы»	Начальник центральной заводской лаборатории
19	Куст Дмитрий Викторович	АО «ВРК-2»	Главный специалист
20	Цомук Сергей Роальдович	АО «НИИ мостов»	Ведущий научный сотрудник
21	Шевелев Александр Владимирович	АО «НИИ мостов»	Заведующий отделом Ведущий научный сотрудник
22	Юркова Ольга Игоревна	А/О «Выксунский металлургический завод»	Мастер контрольный отдела по техническому контролю
23	Сойфер Юрий Роальдовия	АО «ВНИИЖТ»	Руководитель центра
24	Газизова Гульфира Габдулхаевна	АО «ВНИИЖТ»	Ведущий научный сотрудник