



**Ассоциация  
«ОБЪЕДИНЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ  
ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОЙ ТЕХНИКИ»**

**ПРОТОКОЛ**

заседания Рабочей группы ОПЖТ по выработке предложений в части актуализации действующих стандартов или разработке новых стандартов в области сварки железнодорожного подвижного состава в рамках Комитета по нормативно-техническому обеспечению и стандартизации

г. Москва

03 августа 2022 г.

№ 10 – 2022

Председательствующий

В.А.Гапанович

Список участников прилагается (приложение к протоколу).

**Повестка заседания:**

Об организации работы по пересмотру ГОСТ 33976-2016 «Соединения сварные в стальных конструкциях железнодорожного подвижного состава. Требования к проектированию, выполнению и контролю качества».

О результатах анализа замечаний и предложений организаций-членов ОПЖТ к ГОСТ 33976-2016, о подготовке первой редакции проекта стандарта.

О стандартах серии ГОСТ Р 59604 «Система аттестации сварочного производства».

О требованиях к аттестации сварщиков.

**В ходе совещания:**

1. Президент ОПЖТ В.А.Гапанович проинформировал об итогах заседания круглого стола на тему «Последствия введения международных экономических санкций и варианты преодоления, на примере сварочного производства. Управленческие решения», которое состоялось в Государственной Думе Российской Федерации 12 июля 2022 г.

В части выполнения работ по пересмотру ГОСТ 33976-2016 В.А.Гапанович предложил техническому эксперту Научно-аттестационного центра «Сварка» Научного центра «Рельсы, сварка, транспортное материаловедение»

АО «ВНИИЖТ» Д.Н.Абраменко (разработчику стандарта) разработать и представить в ОПЖТ график выполнения работы.

В.А.Гапанович подчеркнул, что ГОСТ 33976-2016 включен в Перечень стандартов, содержащих правила и методы исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов, необходимые для применения и исполнения требований технического регламента ТР ТС 001/2011 «О безопасности железнодорожного подвижного состава» и осуществления оценки соответствия объектов технического регулирования (утв. Решением Коллегии Евразийской экономической комиссии от 29 марта 2022 г. № 48).

2. Вице-президент ОПЖТ А.А.Смыков доложил о действующих стандартах в области сварочного производства, которыми руководствуются предприятия железнодорожного машиностроения:

ГОСТ 33976-2016 «Соединения сварные в стальных конструкциях железнодорожного подвижного состава. Требования к проектированию, выполнению и контролю качества» (договор между ОПЖТ и АО «ВНИИЖТ» на выполнение его пересмотра заключен 1 августа 2022 г.);

ГОСТ Р 59849-2021 «Соединения сварные конструкций кузовов железнодорожного подвижного состава из алюминиевых сплавов. Требования к проектированию, изготовлению, ремонту и контролю качества»;

серия стандартов ГОСТ EN 15085 «Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов» (в пяти частях).

Проблемы применения серии стандартов ГОСТ EN 15085 рассматривались на предыдущих заседаниях Рабочей группы ОПЖТ.

При этом с 1 января 2022 г. в Российской Федерации действует еще одна серия стандартов ГОСТ Р 59604 «Система аттестации сварочного производства» (в пяти частях), в которой устанавливаются требования к сварщикам, сварочным материалам, сварочному оборудованию и проверке готовности организаций к выполнению сварочных работ.

К объектам относятся сооружения, конструкции, технические устройства [машины, трубопроводы, технологическое оборудование, системы машин и (или) оборудования, агрегаты, механизмы] и другие изделия различного назначения, имеющие сварные, паяные соединения и наплавки, к выполнению которых установлены одинаковые нормативные требования.

Серия стандартов ГОСТ Р 59604 дублирует действующие ГОСТ и ГОСТ Р, разработанные как в рамках ТК 364, так и ТК 005 «Судостроение», ТК 045 «Железнодорожный транспорт», ТК 079 «Оценка соответствия» и др.

Указанные стандарты разработаны на основе стандартов СДС персонала сварочного производства, специалистов неразрушающего контроля и разрушающих испытаний СРО Ассоциация «НАКС», которым соответствует только данная Ассоциация, что противоречит антимонопольному законодательству



и законодательству о стандартизации.

В настоящее время в Комиссии по апелляциям при Росстандарте представлены 3 жалобы, в которых предложено отменить приказы Росстандарта об утверждении и введении в действие указанных стандартов.

А.А.Смыков предложил АО «ВНИИЖТ» и другим заинтересованным организациям-членам ОПЖТ провести анализ положений серии стандартов ГОСТ Р 59604 на предмет их применимости в железнодорожном машиностроении, в том числе при осуществлении ремонта железнодорожного подвижного состава.

3. По вопросу проблем применения (и о рисках с этим связанным) серии стандартов ГОСТ Р 59604 выступили заместитель руководителя дирекции по стандартизации АО «СТМ» А.В.Шевченко и руководитель направления стандартизации и технического регулирования ООО «ВНИЦГТ» К.П.Демин.

4. Технический эксперт Научно-аттестационного центра «Сварка» Научного центра «Рельсы, сварка, транспортное материаловедение» АО «ВНИИЖТ» Д.Н.Абраменко (разработчик стандарта) доложил о ходе разработки проекта обновленного ГОСТ 33976.

Пунктом 4.5 действующей редакции ГОСТ 33976-2016 установлено, что сварочные работы должны выполнять сварщики и сварочные операторы, прошедшие аттестационные испытания. Инструкции предприятия-изготовителя на аттестационные испытания сварщиков дуговой и плазменной сварки, а также сварочных операторов должны быть разработаны на основе требований национальных стандартов и нормативных документов, действующих на территории государства, принявшего стандарт<sup>1)</sup>.

<sup>1)</sup>В Российской Федерации действуют ГОСТ Р 53690–2009 (ИСО 9606-1:1994) «Аттестационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 1. Стали» и ГОСТ Р 53526–2009 (ИСО 14732:1998) «Персонал, выполняющий сварку. Аттестационные испытания операторов сварки плавлением и наладчиков контактной сварки для полностью механизированной и автоматической сварки металлических материалов».

В 2020 г. ГОСТ Р 53690–2009 (ИСО 9606-1:1994) заменен на ГОСТ Р ИСО 9606-1-2020. При этом ГОСТ Р ИСО 9606-1-2020 содержит в себе новую систему обозначений сварочных материалов по различным стандартам ИСО, которые не все гармонизированы с национальными стандартами Российской Федерации.

ГОСТ Р ИСО 9606-1-2020 требует расширения области аттестации сварщиков. Таким образом, новая версия ГОСТ 33976 потребует проведения новой аттестации сварщиков.

К.П.Демин и А.В.Шевченко предложили проработать блок, связанный с аттестацией сварщиков, изложив его в качестве приложения в новой версии ГОСТ 33976 (уйдя тем самым от прямой ссылки на другие стандарты ИСО).

**Принятые решения:**

5. По результатам состоявшегося обсуждения просить технического эксперта Научно-аттестационного центра «Сварка» Научного центра «Рельсы, сварка, транспортное материаловедение» АО «ВНИИЖТ» Д.Н.Абраменко (разработчика стандарта):

а) разработать и представить в ОПЖТ график выполнения работы по пересмотру ГОСТ 33976-2016

Срок – 10 августа 2022 г.

б) разработать и представить в секретариат ТК 045 / МТК 524 «Железнодорожный транспорт» первую редакцию проекта обновленного ГОСТ 33976

Срок – 1 сентября 2022 г.

6. По результатам состоявшегося обсуждения просить АО «ВНИИЖТ» и другие заинтересованные организации-члены ОПЖТ (участников заседания Рабочей группы ОПЖТ) провести анализ положений серии стандартов ГОСТ Р 59604 (в пяти частях) на предмет их применимости в железнодорожном машиностроении, в том числе при осуществлении ремонта железнодорожного подвижного состава.

Результаты рассмотрения и оценки серии стандартов ГОСТ Р 59604 с аргументированной позицией предприятий по неприменимости (включая информацию о возможных рисках применения) их положений направить в ОПЖТ.

Срок – 31 августа 2022 г.

Президент ОПЖТ



В.А.Галанович



Список участников

№ п/п	ФИО	Должность
1.	АБРАМЕНКО Денис Николаевич	Технический эксперт НАЦ «Сварка» НЦ «РСТМ» АО «ВНИИЖТ»
2.	БРАТУШИН Денис Александрович	Главный сварщик АО «ЗМК»
3.	ВАУЛИН Петр Васильевич	Начальник управления проектирования механических систем ООО «Уральские локомотивы»
4.	ГРЕБЕНЮК Алексей Викторович	Начальник отдела по экипажной части ОП в г. Новочеркасск ООО «ТМХ Инжиниринг»
5.	ДЕМИН Константин Павлович	Руководитель направления стандартизации и технического регулирования ООО «ВНИЦТТ»
6.	ДЫМКИН Григорий Яковлевич	Заместитель директора по неразрушающему контролю АНО «НИИ мостов»
7.	ЕРОХИН Иван Викторович	И.о. Начальника департамента по управлению качеством ООО «Уральские локомотивы»
8.	ЗИГУНОВ Сергей Владимирович	Главный сварщик АО «Коломенский завод»
9.	ИВАНОВ Александр Владимирович	Руководитель направления по стандартизации и зарубежной сертификации АО «Трансмашхолдинг»
10.	ИЛЬИН Михаил Юрьевич	Главный инженер АО «Барнаульский ВРЗ»
11.	КУЗНЕЦОВ Александр Васильевич	Главный сварщик ООО «ТМХ Технологии»
12.	ЛОБЖА Григорий Иванович	Главный сварщик АО «УК «Брянский машиностроительный
13.	ЛУЧЕР Андрей Рудольфович	Главный сварщик АО «Демиховский машиностроительный завод»
14.	МАРТЫНОВ Кирилл Игоревич	Начальник бюро перспективных разработок и надежности АО «ЗМК»
15.	МЕШКОВ Владимир Константинович	Главный сварщик ОАО «Тверской вагоностроительный завод»
16.	МОСУНОВ Евгений Дмитриевич	Заместитель главного технолога производства локомотивов ООО «Уральские локомотивы»
17.	ОГРЫЗКО Сергей Иванович	Главный сварщик ООО «ПК «НЭВЗ»
18.	ПИВОВАРОВ Олег Алексеевич	Начальник отдела ОП в г. Мытищи ООО «ТМХ Инжиниринг»

№ п/п	ФИО	Должность
19.	РАЙКОВ Роман Владимирович	Главный сварщик ООО «ТМХ Электротех»
20.	САННИКОВ Максим Николаевич	Ведущий инженер-конструктор – руководитель сектора тележек и механического оборудования ООО «Уральские локомотивы»
21.	СМЫКОВ Андрей Андреевич	Председатель Комитета ОПЖТ по нормативно-техническому обеспечению и стандартизации
22.	СНЕГИРЕВ Дмитрий Владимирович	Начальник отдела ОП в г. Тверь ООО «ТМХ Инжиниринг»
23.	УСАНИН Денис Викторович	Заместитель главного технолога по технологической подготовке тележек ООО «Уральские локомотивы»
24.	ХАЗИЕВ Дмитрий Николаевич	Ведущий инженер-конструктор – руководитель сектора кузовов ООО «Уральские локомотивы»
25.	ХОДЫРЕВ Илья Анатольевич	Начальник отдела контроля качества специальных процессов ООО «Уральские локомотивы»
26.	ШЕВЧЕНКО Андрей Витальевич	Заместитель руководителя дирекции по стандартизации АО «СТМ»