




**Некоммерческое партнерство
«ОБЪЕДИНЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОЙ ТЕХНИКИ»**

УТВЕРЖДАЮ
Председатель Комитета по
грузовому подвижному
составу НП «ОПЖТ»


С.В. Калетин
« 04 » июня 2019г.

ПРОТОКОЛ
заседания Подкомитета по автотормозам
Комитета НП «ОПЖТ»
по грузовому подвижному составу

4 апреля 2019 г.

г. Москва

№ 11/19

Председатель

И.В. Назаров

Список участников совещания прилагается (Приложение № 1).

Повестка заседания:

1. Открытие заседания. Вступительное слово председателя Подкомитета и Генерального директора АО «РИТМ» ТПТА. Обсуждение предложений по дополнению повестки дня заседания Подкомитета. Утверждение повестки дня.
2. Доклад «Отказы арматуры соединительной для безрезьбовых труб воздухопроводов тормозной системы грузовых вагонов эксплуатационного парка».

3. Доклад «Статистика по надежности арматуры грузового вагона и арматуры соединительной в частности. Общая информация о действующей системе качества на предприятии».
4. Доклад «Результаты осмотров арматуры соединительной и кранов 4300В в зимние периоды эксплуатации».
5. Доклад «Результаты осмотров арматуры соединительной для безрезьбовых труб после прохождения вагонов гаражей размораживания».
6. Доклад «Контрафакт и хищения арматуры соединительной для безрезьбовых труб. Результаты мониторинга в эксплуатации. Результаты климатических испытаний. Результаты мер по пресечению».
7. Доклад «Опыт эксплуатации арматуры соединительной для безрезьбовых труб воздухопроводов тормозной системы длиннобазных вагонов-платформ».
8. Доклад «Опыт подконтрольной эксплуатации грузовых вагонов с нагрузкой на ось 25 тс, оборудованных соединительной арматурой для безрезьбового воздухопровода».
9. Доклад «Проблемы при ремонте тормозного оборудования».
10. Доклад «Разработка и постановка на производство фильтра нового поколения для рабочих камер воздухораспределителей».
11. Доклад «О внесении изменений в ГОСТ 33597–2015 «Тормозные системы железнодорожного подвижного состава. Методы испытаний».
12. Разное.

По повестке заседания заслушали:

По пункту 1: председателя Подкомитета по автотормозам И.В. Назарова, исполнительного директора по НТ - главного конструктора АО «РИТМ» ТПТА А.Н. Фокина (зачитал обращение Генерального директора К.Г. Врасского).

По пункту 2: начальника отдела ПКБ ЦВ Ю.И. Холомина.

По пункту 3: заместителя исполнительного директора по техническому контролю АО «РИТМ» ТПТА С.Ю. Федорова.

По пункту 4: первого заместителя исполнительного директора по новой технике АО «РИТМ» ТПТА А.А. Белошевича.

По пункту 5: исполнительного директора по НТ - главного конструктора АО «РИТМ» ТПТА А.Н. Фокина.

По пункту 6: исполнительного директора по НТ - главного конструктора АО «РИТМ» ТПТА А.Н. Фокина и Исполнительного директора по экономической безопасности и режиму АО «РИТМ» ТПТА Н.Ш. Шихкеримова.

По пункту 7: заместителя Генерального директора ОАО «ЗМК» А.В. Дмитриченко.

По пункту 8: ведущего инженера-конструктора ООО «ВНИЦТТ» К.Н. Болотова.

По пункту 9: Главного специалиста технического отдела АО «ВРК-3» С.И. Дирина.

По пункту 10: Исполнительного директора АО «Завод фильтров «Седан» К.Г. Ряднинского.

По пункту 11: главного инженера ООО «Кнорр - Бремзе Системы для Рельсового Транспорта» В.В. Крылова.

Приняты решения:

По пункту 1:

1.1 Считать важной принятой в качестве основной для заседания тему: «Рассмотрение проблем эксплуатации и ремонта арматуры воздухопроводов тормозной системы».

1.2 Утвердить повестку дня заседания.

По пункту 2:

2.1 Принять во внимание доклад начальника отдела ПКБ ЦВ Ю.И. Холомина об отказах арматуры соединительной для безрезьбовых труб воздухопроводов тормозной системы грузовых вагонов эксплуатационного парка.

2.2 Отметить следующие неисправности, озвученные в докладе и предлагаемые пути их решения.

2.2.1 Сползание концевого крана. В качестве решения предлагается увеличить длину магистральной трубы.

2.2.2 Ослабление крепления соединительной арматуры. В качестве решения предлагается применение сигнальной для контроля ослабления крепления соединительной арматуры.

2.2.3 Самопроизвольное ослабление муфты подводящего трубопровода. В качестве решения предлагается применение гибкого соединения.

По пункту 3:

3.1 Принять к сведению доклад заместителя исполнительного директора по техническому контролю АО «РИТМ» ТПТА С.Ю. Федорова о статистике по надежности арматуры грузового вагона и арматуры соединительной в частности.

3.2 Принять к сведению информацию о действующей в АО «РИТМ» ТПТА системе качества.

3.3 Отметить, что наибольшее число отказов приходится на ниппели 26300-Н ТУ 32 ЦВ 2569-2005, выходы из строя которых происходят преимущественно в зимний период эксплуатации. Основная причина излома

ниппелей – несоблюдение требований раздела 5 ТУ 32 ЦВ 2569-2005 по обеспечению соосности при их монтаже на вагоне при ремонте.

Рекламаций на изломы ниппелей на гарантийных вагонах новой постройки в АО «Ритм» ТПТА не поступало.

3.4 Отметить также, что расследование причин отказов соединительной арматуры зачастую происходит без информирования и участия представителей производителя арматуры.

3.5 Принять к сведению рекомендацию АО «РИТМ» ТПТА о необходимости соблюдения регламента и руководств по эксплуатации при монтаже соединительной арматуры и требования «Регламента расследования причин отцепки грузового вагона и ведения рекламационной работы» в части обязательного привлечения к расследованию отказов всех заинтересованных сторон.

3.6 Отметить мнение АО «Ритм» ТПТА, что коренной причиной изломов является не качество производства Ниппеля 26300-Н или его конструкция, а конструкция подводящей трубки к воздухораспределителю, которая в процессе движения испытывает значительные знакопеременные изгибающие нагрузки. Поэтому необходимо прорабатывать вопрос об исключении «жесткой связи».

3.7 Отметить, что техническая документация на ниппели 26300-Н ТУ 32 ЦВ 2569-2005 принадлежит ПКБ ЦВ ОАО «РЖД». Выпуск изделий производится по лицензии.

3.8 Отметить работы, выполненные АО «РИТМ» ТПТА по применению гибкого соединения воздухораспределителя с тормозной магистралью вагона.

3.9 Отметить необходимость выполнения требований регламента при организации расследования причин отказов тормозного оборудования в эксплуатации.

По пункту 4:

4.1 Принять к сведению доклад первого заместителя исполнительного директора по новой технике АО «РИТМ» ТПТА А.А. Белошевича о результатах осмотров арматуры соединительной и кранов 4300В в зимние периоды эксплуатации.

4.2 Отметить, что по результатам осмотров, выполненных специалистами АО «РИТМ» ТПТА, при температуре окружающей среды до -33°C , 8% осмотренных вагонов имели утечки сжатого воздуха из тормозной системы. Основная масса утечек происходит по тройникам и концевым кранам. Наибольшее количество утечек приходится на приборы, произведенные в 2011 году, т.е. на вагонах, прошедших плановые виды ремонта. Утечек на гарантийных вагонах новой постройки нет.

4.3 Представленные фотоматериалы осмотренной арматуры с утечками свидетельствуют об отсутствии их ремонта при прохождении вагонов плановых видов ремонта, что не соответствует требованиям руководства по эксплуатации и руководства по ремонту производителя продукции.

4.4 Отметить необходимость внесения изменений в «Общее руководство по ремонту тормозного оборудования вагонов 732-ЦВ-ЦЛ» в части

обязательного снятия арматуры и замены уплотнительных элементов при проведении деповского ремонта (пункт 2.2.6).

4.5 В срок до 31 июля 2019 года обратиться в ПКБ ЦВ с просьбой подготовить извещение о внесении изменений в «Общее руководство по ремонту тормозного оборудования вагонов 732-ЦВ-ЦЛ» в части обязательного снятия арматуры и замены уплотнительных элементов при проведении деповского ремонта (пункт 2.2.6).

По пункту 5:

5.1 Принять к сведению доклад исполнительного директора по НТ - главного конструктора АО «РИТМ» ТПТА А.Н. Фокина о результатах осмотров арматуры соединительной для безрезьбовых труб после прохождения вагонов гаражей размораживания.

5.2 Отметить, что по результатам исследования режима нагрева вагонов с применением термоиндикаторных наклеек, выполненного специалистами АО «РИТМ» ТПТА выявлены многочисленные случаи перегрева тормозного оборудования вагонов.

5.3 Отметить информацию директора по производственной инфраструктуре - главного инженера АО «СГ-транс» М.А. Киреева о том, что перегрев в гаражах размораживания является грубым нарушением технологического процесса.

5.4 Отметить необходимость выполнения требований ГОСТ 22235 - 2010 «Вагоны грузовые магистральных железных дорог колеи 1520 мм. Общие требования по обеспечению сохранности при производстве погрузочно-разгрузочных и маневровых работ» в части соблюдения температур нагрева тормозного оборудования при прохождении вагонов гаражей размораживания.

5.5 В срок до 31 июля 2019 года подготовить обращение в Комитет НП «ОПЖТ» по грузовому подвижному составу с просьбой рассмотреть на ближайшем заседании Комитета вопрос о необходимости выполнения требований ГОСТ 22235 – 2010 в части соблюдения температурного режима при прохождении вагонами гаражей размораживания.

По пункту 6:

6.1 Принять к сведению доклад исполнительного директора по экономической безопасности и режиму АО «РИТМ» ТПТА Н.Ш. Шихкеримова по теме: «Контрафакт и хищения арматуры соединительной для безрезьбовых труб. Результаты мониторинга в эксплуатации. Результаты климатических испытаний. Результаты мер по пресечению».

6.2 Принять к сведению рекомендацию закупать для ремонта вагонов только оригинальные запасные части.

6.3 Обратиться в адрес производителей тормозного оборудования с просьбой, в срок до 31 июля 2019 года, разработать форму калькуляции стоимости запасных частей по всем имеющимся позициям.

6.4 На основании разработанных, согласно п.6.3 настоящего протокола, калькуляций стоимости запасных частей, подготовить и направить в адрес

Комитета НП «ОПЖТ» по грузовому подвижному составу обращение с просьбой рассмотреть вопрос о контрафактной продукции на ближайшем заседании комитета.

6.5 Принять к сведению информацию АО «Ритм» ТПТА о проведенной контрольной закупке контрафактной арматуры соединительной и несоответствии температурным режимам эксплуатации по герметичности по результатам климатических испытаний.

6.6 Отметить общее мнение, что применение контрафактной продукции и неоригинальных запасных частей является угрозой безопасной эксплуатации вагона.

По пункту 7:

7.1 Принять к сведению доклад заместителя генерального директора по разработке и внедрению инновационной техники ОАО «ЗМК», А.В. Дмитриченко об опыте эксплуатации арматуры соединительной для безрезьбовых труб воздухопроводов тормозной системы длиннобазных вагонов-платформ.

7.2 Просить организаторов осмотров тормозного оборудования длиннобазных вагонов-платформ приглашать представителей заводов-производителей для участия в осмотре.

По пункту 8:

8.1 Принять к сведению доклад ведущего инженера-конструктора ООО «ВНИЦТТ», К.Н. Болотова об опыте подконтрольной эксплуатации грузовых вагонов с нагрузкой на ось 25 тс, оборудованных соединительной арматурой для безрезьбового воздухопровода.

8.2 Отметить, что на текущий момент пробег вагонов модели 18-9853 (2014 года выпуска) составил 766 тыс.км. По результатам осмотров утечек сжатого воздуха из тормозной системы вагонов не выявлено.

По пункту 9:

9.1 Принять к сведению доклад ВРК-2.

9.2 Отметить следующие предложения:

9.2.1 ПКБ ЦВ-ОАО «РЖД» подготовить проект изменения п. 3.5 «Общего руководства по ремонту тормозного оборудования вагонов 732-ЦВ-ЦЛ» в части увеличения установленного срока годности кольца уплотнительного с 3 до 4 лет.

9.2.2 ПКБ ЦВ - ОАО «РЖД» внести установленным порядком изменения в п. 3.19 «Общего руководства по ремонту тормозного оборудования вагонов 732-ЦВ-ЦЛ» в части включения в него требований к грузовым вагонам, в конструкции которых предусмотрено крепление магистрального воздухопровода с расстоянием от тройника, выходящем за установленные размеры 280-320 мм.

9.2.3 ПКБ ЦВ - ОАО «РЖД» подготовить проект изменения п. 10.2.3 «Общего руководства по ремонту тормозного оборудования вагонов

732-ЦВ-ЦЛ» в части использования альтернативных марок резинового клея с техническими характеристиками, соответствующими ГОСТ 2199.

9.2.4 ПКБ ЦВ - ОАО «РЖД» подготовить проект извещения об изменении «Общего руководства по ремонту тормозного оборудования вагонов 732-ЦВ-ЦЛ» в соответствии с пунктами 9.1–9.5 настоящего протокола и рассмотреть на очередном заседании Комиссии вагонного хозяйства в сентябре 2019 года.

9.2.5 ОАО МТЗ «ТРАНСМАШ» (по согласованию) передать установленным порядком вагоноремонтным предприятиям учтенные копии нормативно-технической документации по эксплуатации и ремонту тормозного оборудования производства ОАО МТЗ «ТРАНСМАШ» (концевые краны 271, 271У и 271БС, тормозные цилиндры 002 и 008, арматура безрезьбового соединения СТ157, главная часть воздухораспределителя 483.400, магистральная часть воздухораспределителя 483.400. разобцительный кран 121.000).

9.2.6 Рекомендовать производителям вагонов и тормозного оборудования:

- для вновь построенных грузовых вагонов предусмотреть в конструкции элементы крепления тормозных приборов, исключающие возможность хищения оборудования;

- для вагонов, находящихся в эксплуатации, разработать и утвердить установленным порядком проекты доработки элементов крепления тормозных приборов, исключающих возможность хищения.

9.2.7 Рекомендовать производителям запасных резервуаров внести изменения в конструкторскую документацию на изготовление запасных резервуаров в части усиления сварного соединения штуцера подводящего воздухопровода со сферическим днищем.

9.2.8 АО «Транспневматика» рассмотреть возможность доработки демпферной части путем установки резиновых шайб в паз штока поршня в целях исключения люфта между штоком поршня и хвостовиком узла вилки в демпферной части авторежима 265А-4.

9.2.9 С целью исключения случаев износа отверстия передней крышки тормозных цилиндров на вагонах модели 12-132-03 постройки АО «НПК «Уралвагонзавод» в 2007-2008 г.г. рекомендовать ОАО «УКБТМ» разработать проект доработки тормозного оборудования указанных вагонов при плановых видах их ремонта с формированием пономерного перечня вагонов, подлежащих доработке.

9.10 Рекомендовать АО «РИТМ» ТПТА внести изменения в конструкцию серийно выпускаемых концевых кранов в части переноса привода механизма закрытия крана на противоположную сторону корпуса, как это было реализовано в концевых кранах модели 190.

По пункту 10:

10.1 Принять к сведению доклад исполнительного директора АО «Завод фильтров «Седан» К.Г. Ряднинского, о разработке и постановке на

производство фильтров нового поколения для рабочих камер воздухораспределителей.

10.2 Отметить, что разработанные фильтры ВФК.3509010-И и ВФК.3509010-М прошли комплексные испытания в АО «ВНИИЖТ» (заключение №1668 от 03.12.18г.) Испытания подтвердили, что фильтры на 30% лучше существующего аналога (145.02) и имеют увеличенный ресурс до замены в 8 лет. Габаритные размеры фильтров позволяют использовать их, как на старых модификациях воздухораспределителей, так и на новых для инновационного подвижного состава. Фильтры ВФК.3509010-И и ВФК.3509010-М отвечает действующим и перспективным условиям эксплуатации железных дорог.

10.3 Провести приемочные испытания опытных образцов и приемку результатов опытно-конструкторских работ соответствии с требованиями ГОСТ 15.902-2014.

По пункту 11:

11.1 Принять к сведению доклад главного инженера ООО «Кнорр - Бремзе Системы для Рельсового Транспорта» В.В. Крылова о внесении изменений в ГОСТ 33597–2015 «Тормозные системы железнодорожного подвижного состава. Методы испытаний».

11.2 Отметить, что расчетный тормозной коэффициент (как и коэффициент сцепления) характеризуют силовое взаимодействие в контакте колеса с рельсом и представляют собой отношение тормозной силы (или силы сцепления) к статической вертикальной нагрузке от колеса на рельс, и являются безразмерными величинами. И именно в таком виде эти коэффициенты применяются во всех действующих нормативных и руководящих документах межгосударственного и федерального уровня. Это следует учитывать при разработке новых и изменений документов соответствующего назначения и уровня.

11.3 Отметить необходимость переработки отдельных стандартов на оборудование, требующее обязательного подтверждения соответствия требованиям безопасности, и являющихся поддерживающими технических регламентов, в частности, ГОСТ 33725 "Устройства противоюзные железнодорожного подвижного состава. Общие технические условия". Поддерживающие стандарты должны содержать именно требования безопасности и методы их контроля.

По пункту Разное:

12.1 Принять к сведению информацию генерального директора ООО ПК «АНДИ Групп» Сальникова Д.И. о необходимости повышения качества претензионной работы на сети дорог, нормализации ситуации с предоставлением своевременной и полной информации и материалов по отказам технических средств, разбираться в сути проблем.

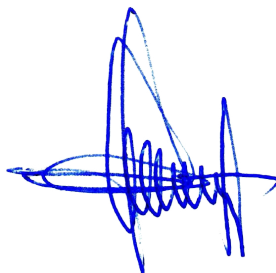
Обратиться в Департамент вагонного хозяйства с предложением сделать доступной для производителей запчастей информацию по статистике отказов

технических средств, которую ведет ПКБ ЦВ ОАО «РЖД», и оказать содействие в подключении их к системе КАСАНТ для оперативного реагирования на отказы и принятия своевременных неотложных мер по их предупреждению.

Предложить Департаменту Вагонного хозяйства и АО «ВНИИЖТ» рассмотреть вопрос о внесении в РД ВНИИЖТ 27.05.01-2017 по ремонту колесных пар нормативного значения усилия затяжки болтов М12 смотровых крышек буксового узла для предотвращения их деформации и раздавливания уплотнительных изделий, что в итоге приводит к нарушению герметичности узла и обводнению смазки и, как следствие, к выходу узла из строя.

Выйти с предложением в ОАО «РЖД» с целью предотвращения поставок на сеть дорог контрафактной и несоответствующей продукции ввести в повсеместную практику при проведении закупок предъявление требований к участникам конкурсных процедур о предоставлении документов, подтверждающих постановку изготовителем продукции на серийное производство в соответствии с ГОСТ 15.902-2014 (акты приемочных/квалификационных комиссий с участием представителей ОАО «РЖД»).

Председатель



И.В. Назаров

Список участников заседания
Подкомитета по автотормозам
Комитета по грузовому подвижному составу
НП «ОПЖТ»
на 4 апреля 2019 года

№№	Наименование юридического лица	ФИО	Должность
1	АО «ВНИИЖТ»	Назаров Игорь Викторович	Заместитель директора НЦ «НПСАП»
		Макас Александра Александровна	Инженер
		Тулузин Сергей Викторович	Инженер
2	Департамент технической политики ОАО «РЖД»	Смолянинов Денис Владимирович	Главный специалист отдела разработок новых грузовых вагонов
3	ФГБОУВО «Российский университет транспорта (МИИТ)»	Карпычев Владимир Александрович	д.т.н., заведующий кафедрой "МПСС" МИИТ
4	АО «РИТМ» ТПТА	Фокин Алексей Николаевич	Исполнительный директор по НТ - главный конструктор
		Назир Шихкеримович Шихкеримов	Исполнительный директор по экономической безопасности
		Белошевич Андрей Алеандрович	Первый заместитель исполнительного директора по новой технике
		Сергей Юрьевич Федоров	Заместитель исполнительного директора по техническому контролю АО «РИТМ» ТПТА
5	ООО «Кнорр - Бремзе Системы для Рельсового Транспорта»	Крылов Владимир Владимирович	Главный инженер
		Комраков Игорь Игоревич	Технический директор
6	АО «Промтрактор-Вагон»	Яковлев Андрей Алексеевич	Главный конструктор
7	АО «ВРК-1»	Рогозин Андрей Федорович	Главный инженер
		Семишина Оксана Николаевна	Заместитель начальника технического отдела
8	АО «ВРК-3»	Хвостов Андрей Владимирович	и.о. главного инженера
		Дирин Семен Игоревич	Главный специалист технического отдела

9	ЗАО "ЭПФ "Судотехнология"	Бацов Сергей Владиславович	Генеральный директор
		Архипов Иван Иванович	Ведущий конструктор
10	ОАО «ЗМК»	Дмитриченко Александр Владимирович	Заместитель генерального директора по разработке и внедрению инновационной техники
11	ООО ПК «АНДИ Групп»	Сальников Дмитрий Игоревич	Генеральный директор
		Смирнова Светлана Викторовна	Заместитель генерального директора
		Безкровный Игорь Николаевич	Технический директор
12	АО «СГ-транс»	Киреев Максим Аркадьевич	Директор по производственной инфраструктуре – главный инженер
13	ООО «Флайг+Хоммель»	Кузнецов Димитрий	Генеральный директор
		Гуляев Евгений Александрович	Директор по продажам
		Наседкин Сергей Витальевич	Региональный менеджер по продажам
14	ООО «ВНИЦТТ»	Болотов Константин Николаевич	Ведущий инженер- конструктор
15	АО «Алтайвагон»	Безручко Роман Викторович	Инженер-конструктор отдела главного конструктора
		Тюменцев Андрей Владимирович	Инженер-технолог отдела главного технолога
		Записных Алексей Петрович	Начальник отдела технического контроля
16	АО «Транспневматика»	Старостин Сергей Сергеевич	Главный конструктор по тормозостроению
17	ПКБ ЦВ	Холомин Юрий Игоревич	Начальник отдела
18	АО «МТЗ ТРАНСМАШ»	Соколов Андрей Борисович	Главный конструктор пневматического оборудования тормозных систем
		Сивцов Вячеслав Васильевич	Ведущий инженер
		Панов Владимир Леонидович	Руководитель группы анализа тормозных систем
19	ООО «ВКМ»	Хохлов Александр Иванович	Начальник ВРП Котел
		Старкова Анна Владимировна	Технолог
20	АО «Завод фильтров «Седан»	Ряднинский Кирилл Геннадьевич	
21	АО «ФГК»	Барбашов Дмитрий Николаевич	Технолог отдела технической политики Департамента

			эксплуатации подвижного состава Московского представительства
22	АО «ВРК-2»	Хоблов Александр Владимирович	Начальник управления технической политики
		Нилов Сергей Юрьевич	Главный инженер
23	ООО «УКБВ»	Жабко Андрей Викторович	Начальник отдела тормозного и автосцепного оборудования