

ПРОТОКОЛ

Заседания Комитета по техническому регулированию и технической безопасности и Совета органов по сертификации и испытательных лабораторий

г. Москва

20 октября 2017 г.

№ 2

Председатель

В.А. Матюшин

Присутствовали:

Участвовали в заседании 19 человек (Приложение №1)

Повестка заседания:

1. Доклад представителя TÜV Rheinland InterTraffic GmbH А.Циппер:

- о работах, проводимых TÜV Rheinland InterTraffic GmbH в области технического регулирования продукции железнодорожного назначения;
- о порядке проведения сертификации железнодорожной техники в EN;
- о порядке сертификации новой (инновационной) продукции, подготовка нормативных документов, проведение испытаний, доказательство безопасности;
- ответы на вопросы.

2. Обсуждение предложений по работе системы технического регулирования, поступивших по проблемам, указанным в протоколе заседания Комитета от 24 августа т.г.

1. О работах, проводимых TÜV Rheinland InterTraffic GmbH в области технического регулирования продукции железнодорожного назначения;

- о порядке проведения сертификации железнодорожной техники в EN;**
- о порядке сертификации новой (инновационной) продукции, подготовка нормативных документов, проведение испытаний, доказательство безопасности;**

Докладчик: Циппер А.- эксперт TÜV Rheinland InterTraffic GmbH

Решили: Полученную информацию принять к сведению.

2. Информация по полученным предложениям по работе системы технического регулирования, поступивших по проблемам, указанным в протоколе заседания Комитета от 24 августа т.г.

Докладчик – Матюшин А.А. информировал о полученных предложениях по работе системы технического регулирования.

Решили:

1. Организовать рабочую группу из компетентных специалистов для рассмотрения вопросов по нормативной документации, касающейся технического регулирования, в том числе по вопросам оценки профессионального уровня знаний работников аккредитованных испытательных лабораторий (центров), критериев аккредитации, государственной тайны и др.

2. Всем членам Комитета и Совета, которые располагают конкретной информацией по нарушениям процедур, касающейся работы системы технического регулирования направить в рабочую группу свои предложения, направленные на недопущение таких ситуаций.

3. Рабочей группе рассмотреть и обобщить полученные предложения и информацию и подготовить для обсуждения на заседании Комитета НП «ОПЖТ» в декабре 2017 г.

3.Разное

Члены Комитета и Совета выразили заинтересованность в рассмотрении на следующем совместном заседании рассмотреть вопрос о процедуре аккредитации в системе ДАКС

Решили: Предложить Центру метрологии Октябрьской железной дороги – филиала ОАО «РЖД», аккредитованном в системе ДАКС, на заседании Комитета НП «ОПЖТ» в декабре 2017 г. проинформировать о процедуре прохождения аккредитации и правилах подтверждения технической компетенции в системе ДАКС.

Председатель Комитета



В.А. Матюшин

Приложение

№ п/п	Ф.И.О.	Должность
1	Матюшин Владимир Алексеевич	Вице-президент НП «ОПЖТ»
2	Борисов Никита Максимович	Руководитель группы RAMS исследований ОАО МТЗ ТРАНСМАШ
3	Клименко Юрий Александрович	Руководитель органа по сертификации «НИИ вагоностроения»
4	Михайлов Дмитрий Игоревич	Руководитель проекта АО «БзАТИ»
5	Попов Вячеслав Игоревич	Менеджер по продажам в РФ и СНГ ООО «Фойт Тубро»
6	Дариенко Ирина Николаевна	Начальник ИЦ «ЦИМК» Окт.ж.д.
7	Пирогов Олег Константинович	Генеральный директор ООО «Каскад Электро»
8	Письменный Евгений Александрович	Генеральный директор АО «ИЦ ТСЖТ»
9	Скок Игорь Александрович	Главный эксперт-аналитик отдела исследований транспортного машиностроения Департамента исследований железнодорожного транспорта АНО «ИПЕМ»
10	Тумайкин Анатолий Сергеевич	Ведущий инженер Управления качества ПАО «Электровыпрямитель»
11	Латышева Анна Валерьевна	Коммуникационное агентство iMARS
12	Гаджиметов Гаджимет Исамединович	Заведующей отделом сертификации АО «ВНИКТИ»
13	Остапенко Олег Иванович	Железнодорожный транспорт
14	Раджабов Марат Геннадьевич	Начальник отдела Октябрьского центра метрологии
15	Довбыш Сергей Георгиевич	Флайг+Хоммель Технический эксперт
16	Белишкина Татьяна Алексеевна	ПГУПС Руководитель отдела
17	Куклин Денис Александрович	Генеральный директор Институт виброакустических систем
18	Воля Геннадий Викторович	Ведущий инженер ВЭД ККУ КТЗ ДЖЛиВ ООО «Железнодорожные технологии»

Предложения по формированию принципов, определяющих необходимый объем испытаний, проводимых для сертифицированной продукции при:

- инспекционных проверках: при инспекционном контроле производства сертифицированной продукции, проводимым органом по сертификации, объем испытаний при отсутствии замечаний от эксплуатирующих предприятий и изменений конструкций и технологии изготовления продукции должен соответствовать объему приемо-сдаточных испытаний, так как целью данного контроля является контроль способности производства изготавливать продукцию, соответствующую требованиям конструкторской документации, безопасность которой подтверждена при сертификационных испытаниях;

- повторных сертификационных испытаниях: объем таких испытаний не должен содержать в себе так называемых, «фундаментальных» показателей, определяющих показатели воздействия подвижного состава на путь, динамические и прочностные характеристики подвижного состава. Определение таких показателей целесообразно проводить только при внесении в конструкцию подвижного состава, влияющих на них изменений. При отсутствии таких изменений объем повторных сертификационных испытаний должен содержать сертификационные показатели, значение которых зависит во многом от качества производства (например, химический состав, механические свойства, параметры тормозной системы и т.д.), соответствующие изменения в технические регламенты Таможенного союза подготовлены ОАО «РЖД» и представлены в Рабочую группу по актуализации перечней стандартов к техническим регламентам Таможенного союза в области железнодорожного транспорта при Минтрансе России.

- модернизации (внесении изменений) железнодорожной продукции: в данном случае объем испытаний должен быть установлен только в части определения тех сертификационных показателей, на значения которых оказали влияние вносимые требования изменения. Требования отражены в технических регламентах Таможенного союза.