




Утверждаю
Президент НП «ОПЖТ»


В.А.Гапанович

« 03 » 11 2017 г.

ПРОТОКОЛ
совместного заседания Комитета по координации производителей
компонентов инфраструктуры и путевой техники и Комитета по
качеству НП «ОПЖТ»

31 октября 2017 г.

г. Москва

№ 4

Председательствовал:

Вице-президент НП «ОПЖТ» О.А.Сеньковский

Присутствовали:

Члены Комитета по координации производителей компонентов инфраструктуры и путевой техники, Комитета по качеству НП «ОПЖТ», руководители, специалисты структурных подразделений ОАО «РЖД» (приложение).

I. Об итогах работы Комитета по координации производителей компонентов инфраструктуры и путевой техники НП «ОПЖТ».

(Штайгер, Сеньковский)

В период с 2014 года проведено 20 заседаний Комитета, в том числе 5 выездных. Проведено 3 зарубежных семинара. На заседаниях Комитета рассмотрено более 50 вопросов, основные из которых: импортозамещение, рекламационная работа, новые виды техники, взаимодействие машиностроительных предприятий с комплектаторами, современные подходы, в том числе на основе зарубежных практик, к текущему содержанию железнодорожной инфраструктуры.

Приняты решения:

Работу Комитета по координации производителей компонентов инфраструктуры и путевой техники НП «ОПЖТ» признать удовлетворительной.

II. О выборах председателя Комитета по координации производителей компонентов инфраструктуры и путевой техники НП «ОПЖТ».

(Данилов, Коньшев, Сеньковский)

В связи с освобождением Штайгера М.Г. от обязанностей председателя Комитета по координации производителей компонентов инфраструктуры и путевой техники НП «ОПЖТ» для проведения выборов председателя Комитета и для участия в голосовании предложены две кандидатуры: Коньшев Сергей Степанович, заместитель начальника Центральной дирекции инфраструктуры ОАО «РЖД» и Данилов Константин Валентинович, генеральный директор АО «Калужский завод «Ремпутьмаш».

По результатам проведения голосования на должность председателя Комитета по координации производителей компонентов инфраструктуры и путевой техники НП «ОПЖТ» избран Коньшев С.С. Результаты голосования 11 голосов за избрание Коньшева С.С., 2 голоса за избрание Данилова К.В.

Приняты решения:

По результатам проведенного голосования председателем Комитета по координации производителей компонентов инфраструктуры и путевой техники НП «ОПЖТ» избран Коньшев Сергей Степанович, заместитель начальника Центральной дирекции инфраструктуры ОАО «РЖД».

III. О рассмотрении Стратегии развития транспортного машиностроения Российской Федерации на период до 2030 года, утвержденной распоряжением Правительства Российской Федерации от 17.08.2017 № 1756-р и проекта СТО ОПЖТ Оценка качества и расчет показателей эффективности внедрения стандарта ISO/TS 22163:2017.

(Сеньковский О.А.)

Рассмотрены основные направления Стратегии развития транспортного машиностроения Российской Федерации на период до 2030 года, утвержденной распоряжением Правительства Российской Федерации от 17.08.2017 № 1756-р. и проект СТО ОПЖТ Оценка качества и расчет показателей эффективности внедрения стандарта ISO/TS 22163:2017.

Приняты решения:

1. Комитету по качеству совместно с Комитетом по координации производителей компонентов инфраструктуры и путевой техники подготовить предложения в стратегию развития транспортного машиностроения Российской Федерации на период до 2030 года, утвержденную распоряжением Правительства Российской Федерации от 17.08.2017 № 1756-р по изменению и дополнению в части:

Формирования анализа текущего состояния и направления развития высокопроизводительного специального подвижного состава, предназначенного для строительства и содержания инфраструктуры железнодорожного транспорта.

Определения потребного парка и объема закупок специального подвижного состава на период до 2030 года.

2. Одобрить первую редакцию СТО ОПЖТ Оценка качества и расчет показателей эффективности внедрения стандарта ISO/TS 22163:2017.

3. В целях внедрения системы управления поставщиками, направленной на обеспечение качества выпускаемой продукции (услуг), снижение затрат на поставки и исключение (минимизацию) рисков считать целесообразным разработать стандарт НП «ОПЖТ» по развитию поставщиков и подтверждению соответствия их технических возможностей на всех уровнях цепочки поставок.

IV. О повышении надежности и качества выпускаемой путевой техники.

(Данилов, Сеньковский)

Имея большой опыт производства путевых машин на АО «Калужский завод «Ремпутьмаш» разработаны основные направления работы по повышению надежности и качества выпускаемой путевой техники:

Формирование технических требований на новую технику с учетом разработки передовых технологических процессов от проектно-конструкторского бюро по инфраструктуре ОАО «РЖД» (ПКБ И).

Проведение регулярных научно-исследовательских работ (НИР) по улучшению конструкции путевой техники, отработке функционирования узлов новых и уже выпускаемых машин, исследованию технологических процессов содержания ж.д. пути, выполняемых ВНИКТИ, ВНИИЖТ, ПКБ И за счет ОАО «РЖД» совместно с АО «Калужский завод «Ремпутьмаш».

Создание системы регулярного информирования со стороны Департамента технической политики ОАО «РЖД» (ЦТЕХ) и проектно-конструкторского бюро по инфраструктуре ОАО «РЖД» (ПКБ И) о новых патентных решениях в конструкции путевой техники.

Организация регулярного совместного поиска и предоставления переводных статей, литературы о технике и технологии мировых железных дорог со стороны проектно-конструкторского бюро по инфраструктуре ОАО «РЖД» (ПКБ И) и Департамента технической политики ОАО «РЖД» (ЦТЕХ).

Приглашение для участия в совещаниях на территории пространства UIC, в ОАО «РЖД», связанных с обсуждением новых технологий и совершенствования существующих.

Приняты решения:

1. Принять к сведению информацию генерального директора АО «Калужский завод «Ремпутьмаш» Данилова К.В. о путях повышения надежности и качества выпускаемой путевой техники.

2. Генеральному директору АО «Калужский завод «Ремпутьмаш» Данилову К.В. (по согласованию) совместно с причастными производителями путевой техники подготовить консолидированные материалы для внесения предложения о внесении изменений в Технический регламент ТР ТС 001/2011 «О безопасности железнодорожного подвижного состава» об отмене излишних требований к надежности и качеству компонентов путевой техники в части отмены сертификации вспомогательных электрических машин, обеспечивающих работу тяговых электрических двигателей, электрической и пневматической аппаратуры, систем управления и торможения.

IV. Об основных направлениях развития путевой техники ОАО «РЖД»
(Коньшев)

Определены основные вопросы, которые необходимо решить отечественному железнодорожному машиностроению:

Развитие заводов и применяемых технологий происходит низкими темпами.

Недостаточные инвестиции в разработку новых технологий и низкий уровень кооперации с научными институтами и конструкторскими бюро в области разработки путевой техники и оборудования.

Невысокий уровень маркетинга и прогнозирования, не способствующий удовлетворению потребности потребителей.

Развитие заводов происходит в основном за счет ОАО «РЖД», с низким уровнем привлечения внешних инвестиций.

Невысокий уровень конкуренции на отечественном рынке железнодорожной техники.

Недостаточный уровень организации гарантийного и сервисного сопровождения техники.

Низкий уровень выстраивания кооперационных связей со специализированными отечественными производителями.

Низкий уровень развития заводов производящих комплектующие для путевой техники.

Приняты решения:

Принять к сведению информацию заместителя начальника Центральной дирекции инфраструктуры ОАО «РЖД» Коньшева С.С.

IV. Об освоении выпуска перспективных образцов путевой техники
(Харин)

На АО «Калугапутьмаш» определены основные подходы при создании новой техники:

Унификация и модульный принцип построения.

Многофункциональность и универсальность.

Развитие путевой техники малого и среднего класса.

Повышение безопасности эксплуатирующих бригад.

Увеличение межремонтного периода.

Оснащение системами диагностики с функцией удаленного контроля.

Основными требованиями к путевым машинам при строительстве и капитальном ремонте железнодорожного пути являются:

Повышение безопасности работы эксплуатирующих бригад.

Работа на конечный результат, сдача пути в эксплуатацию без ограничения скорости движения.

Работа с повышенной производительностью.

Синхронизация производительности путевых машин при работе в одной технологической цепочке.

Укладочный комплекс для замены пути УКЗП с составом для перевозки пакетов. Комплекс путевой универсальный (КПУ-1) на базе фронтального погрузчика на комбинированном ходу. Комплекс предназначен для обеспечения выполнения работ (согласно предназначения КПУ-1) входящим в состав комплекса рабочим оборудованием. Создание линейки унифицированных маневровых тепловозов является перспективным направлением создания новой техники. Необходимо реализовать предложения по созданию процедуры разработки и испытаний инновационной путевой техники.

Приняты решения:

Принять к сведению информацию главного конструктора АО «Калугапутьмаш» Харина И.В.

Вице-президент НП «ОПЖТ»



О.А.Сеньковский

СПИСОК
 участников совместного заседания Комитета по координации производителей
 компонентов инфраструктуры и путевой техники и Комитета по качеству
 НП «ОПЖТ».

31 октября 2017 года г. Москва

№ п/п	Ф.И.О	Должность	Организация
1.	Сеньковский Олег Альфредович	Вице-президент	НП «ОПЖТ»
2.	Коньшев Сергей Степанович	Заместитель начальника	Центральная дирекция инфраструктуры ОАО «РЖД»
3.	Штайгер Максим Григорьевич	Директор Департамента по развитию	ООО «УК Мечел-Сталь»
4.	Бидуля Александр Леонидович	Заместитель генерального директора по специальному подвижному составу	АО «ВНИКТИ»
5.	Бураченко Алексей Валерьевич	Заместитель генерального директора	ООО «Жейсмар-Рус»
6.	Герасев Анатолий Викторович	Заместитель генерального директора	ОАО «Тихорецкий завод им. В.В. Воровского»
7.	Данилов Константин Валентинович	Генеральный директор	АО «Калужский завод «Ремпутьмаш»
8.	Дрёмов Павел Германович	Начальник службы	Служба механизации Центральной дирекции по ремонту пути ОАО «РЖД»
9.	Зубихин Антон Владимирович	Заместитель генерального директора	АО «Синара – Транспортные машины»
10.	Зубов Сергей Евгеньевич	Главный инженер	ОАО «Кировский машзавод 1 Мая»

11.	Исаков Игорь Васильевич	Заместитель начальника	Центр технического аудита – структурное подразделение ОАО «РЖД»
12.	Костин Александр Николаевич	Начальник управления	Управление по продажам путевой техники АО «Синара – Транспортные машины»
13.	Корсаков Андрей Александрович	Главный инженер	Проектно- конструкторское бюро по инфраструктуре ОАО «РЖД»
14.	Михайлов Дмитрий Игоревич	Руководитель проекта	АО «БзАТИ» (Барнаульский завод асбестовых технических изделий)
15.	Пшенишнюк Сергей Павлович	Первый заместитель генерального директора	АО «Калугапутьмаш»
16.	Тришин Дмитрий Викторович	Руководитель Инженерного Центра	АО «Калужский завод «Ремпутьмаш»
17.	Харин Игорь Владимирович	Главный конструктор	АО «Калугапутьмаш»
18.	Шамраев Виктор Валентинович	Главный инженер	Центральная дирекция по ремонту пути ОАО «РЖД»