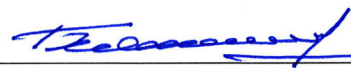


УТВЕРЖДАЮ
Президент ОПЖТ
В.А.Гапанович


«24» апреля 2023 г.



**Ассоциация
«ОБЪЕДИНЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОЙ ТЕХНИКИ»**

ПРОТОКОЛ
заседания Комитета ОПЖТ
по техническому регулированию и стандартизации

г. Москва

06.04.2023

№ 7-2023

Председательствующий

А.А.Смыков

Список участников прилагается.

Повестка заседания:

Рассмотрение вопроса необходимости разработки документа по стандартизации, устанавливающего общие правила и порядок обеспечения ремонтпригодности тягового подвижного состава

В ходе совещания:

1. Вице-президент, председатель Комитета ОПЖТ по техническому регулированию и стандартизации А.А.Смыков сообщил, что в настоящее время действует ГОСТ 23660-79 «Система технического обслуживания и ремонта техники. Обеспечение ремонтпригодности при разработке изделий».

Настоящий стандарт устанавливает общие правила и порядок обеспечения ремонтпригодности изделий всех отраслей промышленности, являющихся объектами технического обслуживания и ремонта, на всех стадиях их разработки.

Данный стандарт был разослан для анализа по организациям-членам ОПЖТ в целях подготовки предложений по его применимости в области проектирования, производства и ремонта локомотивов.

2. Вице-президент, председатель Комитета ОПЖТ по координации локомотивостроения и их компонентов В.В.Шнейдмюллер сообщил, что действующий в настоящее время ГОСТ 23660-79 устарел и требует актуализации. В рамках данного совещания необходимо решить либо проводить работы по обновлению положений действующего стандарта с учетом всех требований, которые действуют в том числе в железнодорожной отрасли, либо на основании данного стандарта разработать новый стандарт, который будет определять отношения собственников и производителей подвижного состава.

3. Ведущий конструктор отдела стандартизации, метрологии и управления качеством ПКБ ЦТ ОАО «РЖД» Н.С.Филимонова сообщила, что стандарт несмотря на то, что он 80-х годов, актуален по настоящее время. Разрабатывать отдельный стандарт для железнодорожной промышленности не целесообразно, так как ГОСТ 23660-79 содержит в себе общие правила и порядок обеспечения ремонтпригодности, применимые, в том числе, и на железнодорожном транспорте. При этом, не исключается возможность разработки стандарта, регламентирующего те или иные принципы ремонтпригодности железнодорожной продукции при условии установления цели разработки такого стандарта, а также четкого определения объекта и аспекта стандартизации.

4. Заместитель директора по скоростному МВПС ПКБ ЦТ ОАО «РЖД» В.В.Кобылянский сообщил, что работы по обновлению ГОСТ 23660-79 необходимо проводить, так как показатели и требования, установленные в стандарте с 80-х г. существенно изменились и требуют проработки.

Одним из решений для железнодорожного машиностроения в части осуществления работ при проектировании, производстве и ремонте локомотивов является разработка нового стандарта, в который необходимо включить общие правила и порядок обеспечения ремонтпригодности изделий железнодорожного машиностроения. Данный документ облегчил бы работу как локомотивостроителям, так и ремонтным предприятиям и сервисным депо.

5. Начальник НЦСиМТР АО «ВНИКТИ» Е.Е.Белова сообщила, что положения, изложенные в ГОСТ 23660-79 актуальны и по сей день, если их выполнять в том порядке, в котором указано в документе. Отдельного документа для локомотивостроения в части ремонтпригодности разрабатывать нет необходимости, так как общие принципы обеспечения ремонтпригодности изделия описаны в ГОСТ 23660-79.

Для разработки нового стандарта в части ремонтпригодности, нужно определиться с объектом и аспектом стандартизации. Проблему в отношении осуществления ремонта локомотивов и повышения качества изделия необходимо решать комплексно, начиная с анализа существующей терминологии в данной области и установлением нужных показателей и требований при осуществлении ремонта.

6. Руководитель направления по стандартизации и зарубежной сертификации АО «Трансмашхолдинг» А.В.Иванов сообщил, что согласен с позицией Н.С.Филимоновой и Е.Е.Беловой, что общие подходы, установленные в ГОСТ 23660-79, по настоящее время не изменились.

Необходимо отметить, что требование к ремонтпригодности, как например, ремонт по состоянию периодически меняются. Установление назначенного срока службы и привязка его к межремонтным пробегам тоже относится к ремонтпригодности. При актуализации ГОСТ 23660-79 необходимо отразить данные нюансы.

В части разработки нового стандарта в области проектирования, производства и ремонта локомотивов АО «Трансмашхолдинг» данную инициативу поддерживает, так как отдельный документ сможет содержать в себе все требования, которые применимы только к железнодорожной технике.

7. Заместитель руководителя дирекции стандартизации АО «Синара-Транспортные Машины» А.В.Шевченко сообщил, что ГОСТ 23660-79 содержит ссылки на устаревшие и не действующие для железнодорожной техники документы, а также документы на показатели ремонтпригодности, которые не применяются для продукции железнодорожной отрасли, в связи с чем применять данный стандарт в полном объеме нецелесообразно.

С учетом специфики отрасли необходимо разработать стандарт в области ремонтпригодности железнодорожной техники.

8. Главный специалист Департамента технологической подготовки производства АО «Желдорреммаш» А.В.Моисеенко сообщил, что АО «Желдорреммаш» придерживается мнения о целесообразности разработки нового стандарта специально для железнодорожной промышленности на основе ГОСТ 23660-79 «Система технического обслуживания и ремонта техники. Обеспечение ремонтпригодности при разработке изделий». При разработке нового стандарта, или при корректировке действующего, считаем необходимым ввести в текст разделы по обеспечению ремонтпригодности импортных составных частей железнодорожной техники.

9. Главный конструктор ОП ООО «ТМХ Инжиниринг» в г. Ярославль Е.А.Бубнов сообщил, что ГОСТ 23660-79 необходим, в том числе и для железнодорожной отрасли. Положения документа описывает именно порядок обеспечения ремонтпригодности изделия на стадии проектирования. Методика, изложенная в стандарте, описывает порядок разработки системы ремонта (модели ремонта). При разработке непосредственно ремонтной документации данный документ не используется, т.к. ремонтпригодность определяется на стадии проектирования.

Е.А.Бубнов также отметил, что для железнодорожной промышленности целесообразнее разработать отдельный стандарт, в котором будут учтены требования и параметры ремонтпригодности, применимые для локомотивов.

10. Главный конструктор ОП ООО «ТМХ Инжиниринг» Д.М.Глущенко отметил, что при рассмотрении вопроса актуализации ГОСТ 23660-79 или разработки нового стандарта для железнодорожного машиностроения в части ремонтпригодности изделия необходимо рассматривать вопрос комплексно. Необходимо предусмотреть не только показатели ремонтпригодности, но и показатели готовности и безотказности.

Принятые решения:

Просить организации-члены ОПЖТ:

а) подтвердить заинтересованность в разработке нового стандарта в области проектирования, производства и ремонта локомотивов на основе ГОСТ 23660-79, в т.ч. о готовности участвовать в финансировании проведения указанной работы по стандартизации.

Срок – 12 мая 2023 г.

б) при наличии заинтересованности выступать в роли разработчика нового документа сообщить об этом в ОПЖТ (в т.ч. на f.zavyalova@opzt.ru).

Срок – 12 мая 2023 г.

Вице-президент,
председатель Комитета
по техническому регулированию
и стандартизации ОПЖТ



А.А.СМЫКОВ

Список участников совещания

№ п/п	ФИО	Организация	Должность
1.	АУЛОВ Егор Викторович	ООО «ТМХ Инжиниринг»	Руководитель направления национальной и международной стандартизации
2.	БАЙЕР Олег Артурович	ОП ООО «ТМХ Инжиниринг»	Главный конструктор – начальник отдела надежности и функциональной безопасности
3.	БАХМЕТОВ Максим Юрьевич	ООО «ПК «НЭВЗ»	Начальник бюро специалистов по сопровождению локомотивостроения
4.	БЕЛОВА Елена Евгеньевна	АО «ВНИКТИ»	Начальник НЦСиМТР
5.	БУБНОВ Евгений Анатольевич	ООО «ТМХ Инжиниринг»	Главный конструктор, ОП ООО «ТМХ Инжиниринг» в г. Ярославль
6.	ГЛУЩЕНКО Денис Михайлович	ОП ООО «ТМХ Инжиниринг»	Главный конструктор
7.	ИВАНОВ Александр Владимирович	АО «Трансмашхолдинг»	Руководитель направления по стандартизации и зарубежной сертификации
8.	ИЛЬИНСКИЙ Александр Евгеньевич	ОП ООО «ТМХ Инжиниринг»	Главный специалист отдела надежности и функциональной безопасности
9.	ИСТИНОВ Дмитрий Викторович	АО «Коломенский завод»	Главный специалист группы испытаний и сертификации продукции
10.	КАШКИНА Светлана Владимировна	АО «Октябрьский электровагоноремонтный завод»	Специалист группы СМК

№ п/п	ФИО	Организация	Должность
11.	КИНЖИГАЗИЕВ Виктор Васильевич	ООО «ПК «НЭВЗ»	Главный специалист бюро специалистов по сопровождению локомотивостроения
12.	КОБЫЛЯНСКИЙ Виктор Викторович	ПКБ ЦТ ОАО «РЖД»	Заместитель директора по скоростному МВПС
13.	КОЛЕСОВА Лариса Анатольевна	ОАО «ТВЗ»	Начальник бюро стандартизации
14.	КОРАБЕЛЬНИКОВ Николай Игоревич	ПКБ ЦТ ОАО «РЖД»	Начальник отдела новых локомотивов и эксплуатационных испытаний
15.	ЛАМЗИНА Наталья Викторовна	АО «МЕТРОВАГОНМАШ»	Ведущий специалист бюро испытаний и сертификации продукции
16.	ЛЫСОВ Сергей Юрьевич	АО УК «БМЗ»	Начальник бюро сопровождения, обслуживания и ремонтных работ локомотивов
17.	МОИСЕЕНКО Андрей Владимирович	АО «Желдорреммаш»	Главный специалист Департамента технологической подготовки производства
18.	МОРОЗОВ Андрей Владимирович	ОАО «ТВЗ»	Руководитель группы по обеспечению качества в производстве
19.	ПОЛУХОВ Николай Александрович	АО «МЕТРОВАГОНМАШ»	Руководитель направления
20.	ПОТАПОВ Максим Игоревич	АО «ВНИКТИ»	Заведующий лабораторией надежности
21.	ПРОХОР Денис Иванович	АО «ВНИКТИ»	Заведующий отделом газового оборудования и газовых локомотивов
22.	РАТМАНОВА Елена Александровна	АО «Трансмашхолдинг»	Главный специалист по стандартизации

№ п/п	ФИО	Организация	Должность
23.	РОМАНОВСКАЯ Валерия Андреевна	АО «Коломенский завод»	Ведущий инженер группы стандартизации и нормоконтроля
24.	СМЕЦКАЯ Надежда Львовна	АО «ВНИКТИ»	Ведущий инженер Научного центра стандартизации и методологии технического регулирувания,
25.	СТРАХОВ Артур Владимирович	АО «МЕТРОВАГОНМАШ»	Начальник бюро испытаний и сертификации продукции
26.	ФИЛИМОНОВА Наталья Сергеевна	ПКБ ЦТ ОАО «РЖД»	Ведущий конструктор отдела стандартизации, метрологии и управления качеством
27.	ФЛЯЧИНСКИЙ Константин Павлович	АО «Коломенский завод»	Руководитель направления по развитию локомотивостроения
28.	ЧЕРНОВ Олег Евгеньевич	АО «Трансмашхолдинг»	Руководитель направления по анализу надежности подвижного состава
29.	ЧЕРНОМАЗ Георгий Игоревич	АО «Трансмашхолдинг»	Начальник отдела сопровождения эксплуатации подвижного состава
30.	ШЕВЧЕНКО Андрей Витальевич	АО «Синара- Транспортные Машины»	Заместитель руководителя дирекции по стандартизации
31.	ЩЕКАТУРОВ Игорь Геннадьевич	ООО «ТМХ Инжиниринг»	Главный конструктор по разработке ремонтной документации