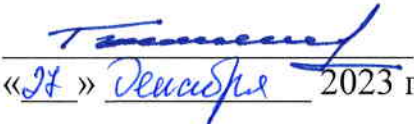


УТВЕРЖДАЮ
Президент ОПЖТ
В.А.Гапанович


«24» декабря 2023 г.



**Ассоциация
«ОБЪЕДИНЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОЙ ТЕХНИКИ»**

**ПРОТОКОЛ
заседания Комитета ОПЖТ
по техническому регулированию и стандартизации**

г. Москва

13.12.2023

№12-2023

Председательствующий

А.А.Смыков

Список участников прилагается (приложение № 1).

Повестка заседания:

Рассмотрение вопроса разработки стандарта, устанавливающего общие правила и порядок обеспечения контроля первого изделия в цепи поставок (FAI).

В ходе совещания:

1. Вице-президент, председатель Комитета по техническому регулированию и стандартизации ОПЖТ А.А.Смыков проинформировал участников совещания о том, что понятие «контроль первого изделия» установлено в ISO 22163:2023 «Железные дороги. Система менеджмента качества. ISO 9001:2015 и особые требования для применения в железнодорожной отрасли», аутентичный перевод которого выполнен по заказу ОПЖТ и зарегистрирован в Федеральном информационном фонде стандартов 5 октября 2023 г.

Так, согласно терминологической статье 3.1.2.4 контроль первого изделия (first article inspection, FAI): Комплекс действий по контролю и проверке для утверждения производственного процесса.

FAI – это система безопасности, которая позволяет обнаружить несоответствия выпускаемой продукции и процессов ее производства

и предотвратить продолжение производства до тех пор, пока проблема не будет устранена. Проведение FAI направлено на то, чтобы подтвердить, что производственный процесс позволяет изготавливать продукцию (составные части), соответствующую техническим требованиям.

Основные требования к контролю первого изделия содержатся в п.8.9 ISO 22163:2023.

Согласно положениям данного подраздела организация должна разработать, внедрить и поддерживать документированный процесс контроля первого изделия (FAI).

Этот процесс должен включать в себя:

a) планирование в соответствии с установленными критериями для идентификации продукции, подлежащей FAI;

b) подготовку FAI;

c) выполнение мероприятий по инспекционному контролю и верификации, в том числе анализ производственных процессов, уделяя особое внимание критическим и специальным процессам;

d) критерии:

1) для выпуска серийной продукции;

2) для условного выпуска;

3) для браковки.

e) контроль выполнения корректирующих действий.

Организация должна сохранять всю соответствующую документированную информацию.

Кроме того, в рамках этого процесса следует определить следующее:

a) предварительные условия, подлежащие оценке перед проведением мероприятий по контролю FAI;

b) участников FAI в зависимости от изделия.

FAI позволяет выявить следующие типы проблем:

- неправильно выбранный / расположенный / загруженный материал / компонент;

- несоответствующее качество материала/компонента;

- некорректно использовано/не настроено производственное оборудование.

Проведение FAI направлено на то, чтобы подтвердить, что производственный процесс позволяет изготавливать продукцию (составные части), соответствующую техническим требованиям.

2. Принята к сведению информация вице-президента, руководителя СДС ОПЖТ А.А.Рукавишникова о том, что в разрабатываемом проекте ГОСТ «Железнодорожное машиностроение. Система менеджмента качества. Требования» также содержится раздел, посвященный контролю первого изделия.

Основная цель всех участников процесса, определить требуется ли разработка отдельного нормативного документа, который будет описывать контроль первого изделия как единую процедуру, или же каждое предприятие в рамках подготовки к сертификации по ISO 22163 устанавливает эту процедуру самостоятельно.

3. Начальник отдела оценки качества поставщиков ООО «Уральские локомотивы» В.С.Босенко поделился опытом по организации и проведению контроля качества первого изделия поставщиков и субпоставщиков (организаций-производителей составных частей) в ООО «Уральские локомотивы» как в Российской Федерации, так и за рубежом в рамках работ по импортозамещению.

Стоит отметить, что на предприятии разработан стандарт организации, в котором задокументирована процедура контроля качества первого изделия в рамках проведения и выполнения требований международного стандарта ISO 22163. Данный стандарт оформлен как инструкция, которая подвергается актуализации практически каждый год в связи с изменениями требований к продукции, внедрению новых технологий и процессов изготовления продукции, внедрению новых методов контроля и т.д.

Инструкция устанавливает требования организации к проведению, порядку проведения работ по контролю качества первого изделия, как собственного производства, так и для поставщиков и субпоставщиков ООО «Уральские локомотивы», а также по закупаемой продукции и по оказываемым предприятию услугам.

4. Заместитель технического директора АО «Тулажелдормаш» С.А.Крыгин поделился опытом обеспечения контроля первого изделия на АО «Тулажелдормаш».

Стоит отметить, что на предприятии АО «Тулажелдормаш» для обеспечения контроля первого изделия разработан стандарт организации «Проектирование и разработка. Контроль первого изделия (FAI)». Стандарт устанавливает порядок проектирования, разработки продукции и контроля первого изделия и распространяется на структурные подразделения и должностные лица завода изготовителя, КБ, деятельность которых связана с проектированием, разработкой продукции и контролем первого изделия.

Принятые решения:

По результатам совещания участниками высказана позиция о нецелесообразности разработки ГОСТ или ГОСТ Р на требования по обеспечению контроля первого изделия (ООО «ВНИЦТТ», АО «Трансмашхолдинг», АО «Синара-Транспортные Машины», ООО «НПО САУТ», АО «Тулажелдормаш» и др.).

Предложено разработать рекомендации по стандартизации, разъясняющие общие подходы к организации и проведению FAI и являющиеся дополнением к разрабатываемому в настоящее время ГОСТ «Железнодорожное машиностроение. Система менеджмента качества. Требования», либо разработать СТО ОПЖТ.

Вице-президент,
председатель Комитета
по техническому регулированию
и стандартизации ОПЖТ



А.А.СМЫКОВ

Список участников

№ п/п	ФИО	Организация	Должность
1.	Андреев Алексей Николаевич	ПАО «Уралкуз»	директор департамента по контролю качества
2.	Аристов Руслан Игоревич	ООО «ТЕК-КОМ Производство»	руководитель отдела обеспечения качества
3.	Артамонов Михаил Александрович	ООО «Уральские локомотивы»	начальник отдела технического контроля локомотивов
4.	Белоногий Николай Юрьевич	БЖД	начальник отдела метрологии и управления качеством службы стандартизации, метрологии, сертификации и управления качеством
5.	Бондаренко Александр Игоревич	АО «Евросиб СПб ТС»	главный конструктор
6.	Босенко Василий Сергеевич	ООО «Уральские локомотивы»	начальник отдела оценки качества поставщиков
7.	Бочкарева Екатерина Павловна	Ассоциация по сертификации «Русский Регистр»	директор отраслевых программ оценки соответствия
8.	Ваулин Петр Васильевич	ООО «Уральские локомотивы»	начальник управления проектирования механических систем
9.	Воробьев Кирилл Сергеевич	ООО «КСК»	ведущий инженер- конструктор инженерного центра
10.	Галимуллин Амир Мухрямович	ООО «НПО САУТ»	заместитель директора по качеству
11.	Галушко Дмитрий Геннадьевич	АО «Евросиб СПб ТС»	руководитель планово- технического отдела
12.	Ганозов Валерий Викторович	ООО «ТМХ Инжиниринг» в г. Тверь «КБ Пассажирский транспорт»	начальник бюро конструкторской текстовой документации
13.	Гафифуллин Василь Рашитович	ООО «Уральские локомотивы»	начальник отдела технического контроля поездов

№ п/п	ФИО	Организация	Должность
14.	Голых Юлия Андреевна	ООО «Уральские локомотивы»	ведущий инженер по стандартизации
15.	Данилова Наталья Анатольевна	ОАО «ТВЗ»	начальник отдела испытаний и сертификации продукции
16.	Евстигнеева Наталья Викторовна	Ассоциация по сертификации «Русский Регистр»	руководитель сектора программ оценки соответствия в железнодорожной промышленности
17.	Жуков Андрей Игоревич	ОАО «ТВЗ»	главный специалист отдела испытаний и сертификации продукции
18.	Заев Алексей Александрович	ПАО «Уралкуз»	директор департамента технического развития
19.	Захаров Александр Михайлович	ООО «ТМХ Инжиниринг» в г. Тверь «КБ Пассажирский транспорт»	начальник бюро облицовки и дверей
20.	Иванов Александр Владимирович	АО «Трансмашхолдинг»	руководитель направления по стандартизации и зарубежной сертификации
21.	Казаков Константин Петрович	ООО «Уральские локомотивы»	начальник отдела- главный специалист по качеству сварочных процессов
22.	Ковалев Максим Игоревич	АО «ТВСЗ»	руководитель службы по развитию производственной системы
23.	Ковалькова Марина Михайловна	АО «ТВСЗ»	начальник отдела развития процессов и менеджмента бизнеса

№ п/п	ФИО	Организация	Должность
24.	Козырева Ольга Евгеньевна	ООО «ЕВРАЗ ТК»	главный менеджер дирекции по техническому регулированию железнодорожной продукции
25.	Колесова Лариса Анатольевна	ОАО «ТВЗ»	начальник бюро стандартизации
26.	Конищев Константин Леонидович	АО «ТВСЗ»	главный конструктор
27.	Коновалов Алексей Николаевич	ООО «ЕВРАЗ ТК»	главный менеджер дирекции по техническому регулированию железнодорожной продукции
28.	Кром Алексей Александрович	АО «Алтайвагон»	начальник отдела технического контроля
29.	Крыгин Сергей Александрович	АО «Тулажелдормаш»	заместитель технического директора
30.	Крюков Константин Валерьевич	АО «Евросиб СПБ ТС»	заместитель генерального директора по проектной деятельности
31.	Ладутько Андрей Валерьевич	ГО «Белорусская железная дорога»	начальник Дорожной инспекции по приемке продукции железнодорожного назначения Конструкторско- технического центра
32.	Лечко Антон Андреевич	ООО «ТМХ Инжиниринг» в г. Тверь «КБ Пассажирский транспорт»	главный специалист ОСМКиМ
33.	Лимонов Дмитрий Эдуардович	ООО «Уральские локомотивы»	начальник департамента конструкторских разработок
34.	Малахова Татьяна Сергеевна	НОЧУ ДПО «УМСЦ»	ведущий консультант систем менеджмента

№ п/п	ФИО	Организация	Должность
35.	Малькова Елена Сергеевна	АО «Алтайвагон»	начальник отдела мониторинга менеджмента качества
36.	Мачульский Владислав Николаевич	АО «РМ Рейл Инжиниринг»	заместитель-директора – главный конструктор
37.	Мешков Владимир Константинович	ОАО «ТВЗ»	главный сварщик
38.	Морозов Андрей Владимирович	ОАО «ТВЗ»	руководитель группы по обеспечению качества в производстве
39.	Мусаев Руслан Шабанович	ООО «ТМХ Инжиниринг» в г. Тверь «КБ Пассажирский транспорт»	главный конструктор
40.	Никольский Виталий Евгеньевич	ООО «КСК»	главный специалист инженерного центра
41.	Палкин Сергей Валентинович	ООО «ЕВРАЗ ТК»	директор дирекции по техническому регулированию железнодорожной продукции
42.	Пальшина Екатерина Григорьевна	ООО «РУСТЕКСЕРТ»	эксперт по ISO 22163 ОПЖТ, ведущий аудитор систем менеджмента, преподаватель
43.	Пашнин Дмитрий Анатольевич	ООО «НПО САУТ»	начальник отдела СМБ
44.	Пермякова Анастасия Алексеевна	ООО «ИРЗ»	начальник отдела менеджмента качества
45.	Почиталов Юрий Владимирович	ООО «ВНИЦТТ»	ведущий инженер отдела стандартизации
46.	Прибытков Александр Сергеевич	ООО «Уральские локомотивы»	начальник отдела технического контроля тележек
47.	Пронин Алексей Викторович	АО МТЗ ТРАНСМАШ	начальник отдела технического контроля

№ п/п	ФИО	Организация	Должность
48.	Простатов Сергей Юрьевич	ООО «ТМХ Инжиниринг» в г. Тверь «КБ Пассажирский транспорт»	ведущий инженер- конструктор по перспективным тележкам
49.	Пугачев Сергей Васильевич	АО «Синара- Транспортные Машины»	руководитель дирекции по стандартизации
50.	Саврухин Андрей Викторович	РУТ (МИИТ)	начальник Управления научно- исследовательской работы
51.	Савчук Владимир Борисович	АНО «ИПЕМ»	заместитель генерального директора
52.	Секретарев Руслан Александрович	ООО «ТМХ Инжиниринг» в г. Тверь «КБ Пассажирский транспорт»	ведущий инженер- конструктор, Бюро кузова вагона
53.	Сеньковский Олег Альфредович	ООО «ИЦПВК»	генеральный директор
54.	Сиротов Николай Геннадьевич	ООО «КСК»	заместитель директора инженерного центра
55.	Смирнов Андрей Викторович	ООО «ТМХ Инжиниринг» в г. Тверь «КБ Пассажирский транспорт»	начальник отдела кузовов и механического оборудования
56.	Смирнова Ирина Ивановна	АО МТЗ ТРАНСМАШ	инженер-исследователь отдела технического контроля
57.	Стрельченко Алексей Николаевич	АО «РМ Рейл Инжиниринг»	заместитель главного конструктора
58.	Суворова Людмила Владимировна	ООО «ТМХ Инжиниринг» в г. Тверь «КБ Пассажирский транспорт»	инженер-конструктор 1 категории по технической документации
59.	Тарачкин Андрей Александрович	АО «Ритм» ТПТА	начальник управления системы менеджмента качества
60.	Татаринов Владимир Петрович	АО «Евросиб СПб ТС»	руководитель отдела сертификации

№ п/п	ФИО	Организация	Должность
61.	Фокин Алексей Николаевич	АО «Ритм» ТПТА	исполнительный директор по новой технике – главный конструктор
62.	Фролова Людмила Николаевна	ОАО «ТВЗ»	начальник бюро новой техники
63.	Чашников Игорь Николаевич	АО «РМ Рейл Инжиниринг»	начальник технического отдела
64.	Шнюков Сергей Владимирович	ООО «Уральские локомотивы»	начальник департамента материально-технического снабжения
65.	Щербаков Евгений Александрович	ООО «ВНИЦТТ»	первый заместитель генерального директора
66.	Щучкина Алла Афанасьевна	ООО «СинараПРО»	заместитель генерального директора по качеству
67.	Юрков Александр Филиппович	ООО «ИРЗ»	директор по системе управления