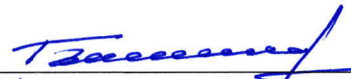


УТВЕРЖДАЮ
Президент ОПЖТ
В.А.Гапанович


«24» апреля 2023 г.



**Ассоциация
«ОБЪЕДИНЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОЙ ТЕХНИКИ»**

ПРОТОКОЛ
заседания Комитета ОПЖТ
по техническому регулированию и стандартизации

г. Москва

14.04.2023

№ 9-2023

Председательствующий

А.А.Смыков

Список участников прилагается (Приложение № 1).

Повестка заседания:

Рассмотрение вопроса необходимости актуализации ГОСТ 11018-2011 «Колесные пары тягового подвижного состава железных дорог колеи 1520 мм. Общие технические условия»

В ходе совещания:

1. Принята к сведению информация вице-президента, председателя Комитета по техническому регулированию и стандартизации А.А.Смыкова о том, что по результатам состоявшихся 16 и 26 декабря 2022 г. совещаний, на которых рассматривался вопрос необходимости актуализации ГОСТ 11018-2011 «Колесные пары тягового подвижного состава железных дорог колеи 1520 мм. Общие технические условия», принят ряд решений, направленных на организацию проведения указанной работы по стандартизации (протокол от 16.12/26.12.2022 № 24-2022, приложение № 2).

До настоящего времени в ОПЖТ не поступили конкретные предложения ни по одному из решений ни от АО «УК «БМЗ», ни от АО «ВНИКТИ», ни от других организаций-членов ОПЖТ, заявлявших в ходе совещаний о своей заинтересованности в проведении актуализации ГОСТ 11018-2011.

Дирекция тяги – филиал ОАО «РЖД» в письме от 6 апреля 2023 г. № ИСХ-7111/ЦТ (приложение № 3) сообщает, что выпуск новых колесных пар с профилем колес по ГОСТ 11018-2011 приводит к необходимости их последующей переточки под условия эксплуатации конкретной дороги (чаще всего – на профили ДМеТИ или Зинюка-Никитского), что снижает ресурс колес.

С целью рассмотрения результатов сравнительного анализа интенсивности износа гребня бандажей колесных пар магистральных локомотивов в зависимости от профиля обточки, а также для принятия решения об организации работ по стандартизации (в том числе по участию в софинансировании проведения данных работ) было организовано настоящее совещание с приглашением основных производителей и потребителей железнодорожной техники.

2. Принята к сведению информация представителей АО «УК «БМЗ», что в настоящее время совместно с АО «ВНИКТИ» проводятся работы по определению объема выполнения динамико-прочностных испытаний. После согласования сроков и стоимости работы будут начаты.

Учсть, что АО «УК «БМЗ» готово принимать участие в разработке и софинансировании работ по обновлению ГОСТ 11018-2011, но в 2024 году.

3. Принята к сведению информация ведущего инженера отдела новой техники технической службы Дирекции тяги – филиала ОАО «РЖД» А.В.Радзюшенока о том, что ГОСТ 11018-2011 не содержит профили колесных пар ДМеТИ и Зинюка-Никитского, что не позволяет машиностроителям выпускать новые колесные пары с этими профилями. Новые локомотивы, локомотивы после заводских ремонтов и новые колесные пары выпускаются с профилем колес по ГОСТ 11018-2011 и в текущей эксплуатации перетачиваются под условия эксплуатации конкретной дороги, что снижает ресурс колеса. Поэтому необходимо провести работы по включению профилей ДМеТИ и Зинюка-Никитского в ГОСТ 11018-2011.

Также приведен сравнительный анализ интенсивности износа гребня бандажей колесных пар магистральных локомотивов в зависимости от профиля обточки за 2022 г.

Учсть, что после согласования с Департаментом технической политики ОАО «РЖД» возможно включение работ по обновлению ГОСТ 11018-2011 в план НТР ОАО «РЖД». Срок – 2024 год.

4. Принята к сведению информация ведущего инженера отдела мониторинга тягового подвижного состава ПКБ ЦТ ОАО «РЖД» Е.А.Колентионка, что данные, внесенные в АС «Электронный паспорт» на основании поступающих замеров, обточек и указания профиля после обточки, необходимо учитывать с погрешностью, которая возникает из-за качества перенесенной информации работниками сервисной компании в АС «Электронный паспорт». Колесные пары, выпускаемые по профилю Зинюка-Никитского, имеют меньший износ.

5. Принята к сведению информация заместителя главного инженера АО «ВНИКТИ» Д.В.Котяева, что для совершенствования требований ГОСТ 11018-2011, в том числе в части включения в стандарт профиля Зинюка-Никитского, требуется проведение соответствующих научно-исследовательских работ, а также анализ существующей нормативно-технической документации в части колесных пар.

Предполагаемая АО «ВНИКТИ» стоимость работ по обновлению ГОСТ 11018-2011 составляет 3 500 000 руб. с учетом НДС.

6. Принята к сведению информация заместителя руководителя дирекции по стандартизации АО «Синара-Транспортные Машины» А.В.Шевченко, что при проведении эксплуатационных испытаний для сравнения различных профилей колесных пар локомотивов с целью объективности получаемых результатов необходимо создать сопоставимые условия для отбора образцов и проведения исследований (одинаковая выборка объектов испытаний, одинаковые условия испытаний, разбивка по сериям локомотивов, учет причин обточек колесных пар и т.д.).

Окончательное решение касательно участия в софинансировании работ по пересмотру ГОСТ 11018-2011 АО «Синара-Транспортные Машины» на данный момент не приняло в связи с отсутствием решения потенциального разработчика стандарта о возможности учета предложений холдинга при актуализации данного документа.

7. Принята к сведению позиция генерального конструктора ООО «ГМХ Инжиниринг» Ю.А.Орлова, что менять профиль, установленный в стандарте, необходимо только после проведения комплексного анализа всех показателей, в первую очередь которые относятся к безопасности и ресурсу. Вносить изменения или осуществлять пересмотр ГОСТ 11018-2011 возможно только после проведения научно-исследовательских работ.

В эксплуатации обточка колес может проводиться, в том числе, и на другие профили отличные от стандарта, например, как на ЭП20 «ОЛИМП» на скорости 200 км/ч.

8. Принята к сведению позиция руководителя направления по стандартизации и зарубежной сертификации АО «Трансмашхолдинг» А.В.Иванова о том, что необходимо проводить работы по актуализации ГОСТ 11018-2011, так как объем вносимых изменений достаточно большой и касается не только профиля Зинюка-Никитского.

9. Принята к сведению информация ООО «Уральские локомотивы» о заинтересованности принимать участие в разработке и софинансировании работ по обновлению ГОСТ 11018-2011.

Принятые решения:

1. Просить АО «УК «БМЗ» проинформировать ОПЖТ об объемах и сроках работ по выполнению динамико-прочностных испытаний в АО «ВНИКТИ».

Срок – 12 мая 2023 г.

2. По результатам проведенного совещания просить организации-члены ОПЖТ, которые заинтересованы в пересмотре ГОСТ 11018-2011 и готовы принимать участие в софинансировании данной работы, направить в ОПЖТ соответствующее подтверждение («гарантийное письмо»).

Срок – 12 мая 2023 г.

3. В случае отсутствия возможности участвовать в софинансировании разработки ГОСТ 11018-2011 – просим организации-члены ОПЖТ сообщить о готовности осуществлять пересмотр стандарта силами собственных инжиниринговых подразделений организаций.

Срок – 12 мая 2023 г.

Вице-президент,
председатель Комитета
по техническому регулированию
и стандартизации ОПЖТ



А.А.Смыков

Список участников

№ п/п	ФИО	Организация	Должность
1.	АЛАДЬЕВА Мария Николаевна	ОАО «ТВЗ»	Инженер-конструктор 2 категории
2.	АУЛОВ Егор Викторович	ООО «ТМХ Инжиниринг»	Руководитель направления национальной и международной стандартизации
3.	БАЦ Сергей Александрович	ОАО «ТВЗ»	Руководитель технологической группы УГТ
4.	БУРДО Татьяна Борисовна	ОАО «ТВЗ»	Инженер-технолог ТГ ТЦ УГТ
5.	ВАСЮКОВ Евгений Сергеевич	АО «УК «БМЗ»	Заместитель технического директора по конструкторскому сопровождению серийной и новой техники
6.	ВАУЛИН Петр Васильевич	ООО «Уральские локомотивы»	Начальник управления проектирования механических систем
7.	ВОРОНЦОВА-ВЕЛЬЯМИНОВА Ирина Леонидовна	АО «УК «БМЗ»	Ведущий инженер по индустриализации УГТ
8.	ВОХМЕНЕЦЕВ Максим Сергеевич	АО «Трансмашхолдинг»	Руководитель направления по автономному, специальному и грузовому подвижному составу
9.	ГАЛАХОВ Михаил Александрович	ОАО «ТВЗ»	Ведущий инженер-конструктор
10.	ГАПЧИН Роман Богданович	ООО «ТМХ Инжиниринг»	Начальник отдела, Отдел по экипажной части, ОП в г. Брянск
11.	ГЕНАК Галина Викторовна	ООО «ПК «НЭВЗ»	Главный специалист

№ п/п	ФИО	Организация	Должность
12.	ГОЛЕНКОВ Валерий Александрович	АО «УК «БМЗ»	Начальник бюро УГТ
13.	ГОЛИКОВА Наталья Геннадьевна	ПКБ ЦТ ОАО «РЖД»	Ведущий конструктор отдела технологического проектирования
14.	ГОЛУБИНА Людмила Юрьевна	АО «УК «БМЗ»	Ведущий инженер- конструктор ОКС
15.	ГОРИН Антон Владимирович	ООО «Центр перспективных технологий ТМХ»	Главный инженер- исследователь
16.	ДАНИЛОВА Наталья Анатольевна	ОПО «ТВЗ»	Начальник отдела испытаний и сертификации продукции
17.	ДУГАНОВ Игорь Александрович	АО «УК «БМЗ»	Начальник бюро стандартизации и сертификации СМК
18.	ЕМЕЛЬЯНОВ Дмитрий Валерьевич	ПКБ ЦТ ОАО «РЖД»	Начальник отдела скоростного и высокоскоростного моторвагонного подвижного состава
19.	ЕРОХИН Иван Викторович	ООО «Уральские локомотивы»	Начальник департамента по управлению качеством
20.	ЗАК Виталий Вячеславович	АО «Трансмашхолдинг»	Руководитель направления
21.	ЗАХАРОВА Анна Аркадьевна	ОАО «ТВЗ»	Инженер-конструктор 2 категории
22.	ИВАНОВ Александр Владимирович	АО «Трансмашхолдинг»	Руководитель направления по стандартизации и зарубежной сертификации
23.	ИСТИНОВ Дмитрий Викторович	АО «Коломенский завод»	Главный специалист

№ п/п	ФИО	Организация	Должность
24.	КЕРЕНЦЕВ Дмитрий Евгеньевич	АО «ВМЗ»	Начальник отдела по технологии КПП УТМП
25.	КНЯЗЕВ Дмитрий Александрович	АО «ВНИКТИ»	Заместитель заведующего отдела прочности
26.	КОЛЕНТИОНОК Евгений Александрович	ПКБ ЦТ ОАО «РЖД»	Ведущий инженер отдела мониторинга тягового подвижного состава
27.	КОЛЕСОВА Лариса Анатольевна	ОАО «ТВЗ»	Начальник бюро стандартизации
28.	КОТЯЕВ Дмитрий Викторович	АО «ВНИКТИ»	Заместитель главного инженера
29.	КОЧЕТКОВ Игорь Николаевич	ООО «Уральские локомотивы»	Заместитель начальника департамента по управлению качеством
30.	КРЫЛОВ Игорь Юрьевич	АО «ВМЗ»	Начальник по ТР
31.	ЛИТВИНОВ Роман Викторович	АО УК «БМЗ»	Начальник бюро
32.	ЛЫСИКОВА Ольга Валерьевна	АО «УК «БМЗ»	Инженер-конструктор
33.	МАРАМЗИН Александр Михайлович	ООО «ТМХ Инжиниринг»	Заместитель начальника отдела-руководитель группы, Отдел по экипажной части, ОП в г. Новочеркасск
34.	МОИСЕЕНКО Владимир Олегович	ООО «Центр перспективных технологий ТМХ»	Главный инженер- исследователь отдела механических систем
35.	МОРОЗОВ Андрей Владимирович	ОАО «ТВЗ»	Руководитель группы по обеспечению качества в производстве
36.	ОМЕЛЬЧЕНКО Александр Васильевич	Дирекция тяги - филиал ОАО «РЖД»	Начальник отдела новой техники
37.	ОРЛОВ Юрий Алексеевич	ООО «ТМХ Инжиниринг»	Генеральный конструктор

№ п/п	ФИО	Организация	Должность
38.	ПАНЬКОВ Антон Анатольевич	АО «УК «БМЗ»	Начальник бюро ОИСП
39.	ПЕРОВ Сергей Викторович	ООО «ТМХ Инжиниринг»	Эксперт по управлению проектами, Проектный офис
40.	ПЕТРОВ Дмитрий Владимирович	АО «ВНИИЖТ»	Технический эксперт
41.	ПИЛЕНКО Елена Николаевна	ООО «ПК «НЭВЗ»	Начальник отдела системы менеджмента качества
42.	ПИСАРЕВ Андрей Владимирович	ООО «Центр перспективных технологий ТМХ»	Начальник отдела механических систем
43.	ПОЛЫГАЕВ Сергей Владимирович	ОАО «ТВЗ»	Инженер-технолог УГТ
44.	ПРОЦЕНКО Ирина Геннадьевна	АО «ВНИКТИ»	Ведущий инженер Научного центра стандартизации и методологии технического регулирования
45.	РАДЗЮШЕНОК Андрей Владиславович	Дирекция тяги – филиал ОАО «РЖД»	Ведущий инженер отдела новой техники технической службы
46.	РАТМАНОВА Елена Александровна	АО «Трансмашхолдинг»	Главный специалист по стандартизации
47.	РОМАНОВСКАЯ Валерия Андреевна	АО «Коломенский завод»	Ведущий специалист
48.	РЯЗАНОВ Сергей Владимирович	ПКБ ЦТ ОАО «РЖД»	Главный конструктор проекта отдела новых локомотивов и эксплуатационных испытаний
49.	САВРУХИН Андрей Викторович	ФГАОУ ВО РУТ (МИИТ)	Начальник Управления научно- исследовательской работы
50.	САВЧУК Владимир Борисович	АНО «ИПЕМ»	Заместитель генерального директора

№ п/п	ФИО	Организация	Должность
51.	САМОДУРОВ Александр Владимирович	ООО «Уральские локомотивы»	Начальник управления испытаний и эксплуатации департамента конструкторских разработок и исследований
52.	СКАБА Евгений Леонидович	АО «УК «БМЗ»	Ведущий инженер по индустриализации УГТ
53.	СКОК Игорь Александрович	АНО «ИПЕМ»	Руководитель отдела исследований транспортного машиностроения Департамента исследований железнодорожного транспорта
54.	СЛОБОДЧИКОВ Дмитрий Александрович	ООО «УК «НТС»	Руководитель направления по локомотивному хозяйству Южного филиала
55.	СМЕЦКАЯ Надежда Львовна	АО «ВНИКТИ»	Ведущий инженер Научного центра стандартизации и методологии технического регулирования
56.	СПЕЦОВА Анна Владимировна	АО «УК «БМЗ»	Ведущий инженер по стандартизации
57.	СЫТИНА Светлана Олеговна	АО «ВНИКТИ»	Ведущий технолог
58.	ТАЛАЛАЕВ Александр Петрович	АО «УК «БМЗ»	Начальник отдела УГТ
59.	ТИМАКОВА Елена Андреевна	АО «ВНИИЖТ»	Заведующий лабораторией «Колесные пары и буксовый узел»
60.	ТИТЕНОК Светлана Михайловна	АО «УК «БМЗ»	Начальник бюро

№ п/п	ФИО	Организация	Должность
61.	УСАНИН Денис Викторович	ООО «Уральские локомотивы»	Начальник управления технологической подготовки производства тележек
62.	ФИЛИМОНОВА Наталья Сергеевна	ПКБ ЦТ ОАО «РЖД»	Ведущий конструктор отдела стандартизации, метрологии и управления качеством
63.	ХАРИТОНОВ Илья Вячеславович	Дирекция тяги - филиал ОАО «РЖД»	
64.	ЧЕРНОВ Олег Евгеньевич	АО «Трансмашхолдинг»	Руководитель направления по анализу надежности подвижного состава
65.	ЧЕРНОМАЗ Георгий Игоревич	АО «Трансмашхолдинг»	Начальник отдела сопровождения эксплуатации подвижного состава
66.	ЧЕРНЯВСКАЯ Екатерина Олеговна	АО «УК «БМЗ»	И.о. начальника отдела конструкторского сопровождения серийной и новой техники (ОКС)
67.	ЧУНИН Виталий Владимирович	АО «ВНИКТИ»	Заведующий лабораторий колесных пар
68.	ШЕВЧЕНКО Андрей Витальевич	АО «Синара- Транспортные Машины»	Заместителя руководителя дирекции по стандартизации
69.	ШКОЛЬНЫЙ Михаил Иванович	ООО «ТМХ Инжиниринг»	Эксперт по экипажной части, Администрация, ОП в г. Новочеркасск
70.	ЯЧМЕНЕВА Людмила Михайловна	АО «УК «БМЗ»	Ведущий Инженер- конструктор ОКС

УТВЕРЖДАЮ
Президент ОПЖТ
В.А.Гапанович


«30» 12 2022 г.



**Ассоциация
«ОБЪЕДИНЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОЙ ТЕХНИКИ»**

**ПРОТОКОЛ
заседания Комитета ОПЖТ
по техническому регулированию и стандартизации**

г. Москва

16.12 / 26.12.2022

№ 24-2022

Председательствующий

А.А.Смыков

Список участников прилагается (Приложение № 1).

Повестка заседания:

Рассмотрение вопроса необходимости актуализации ГОСТ 11018-2011 «Колесные пары тягового подвижного состава железных дорог колеи 1520 мм. Общие технические условия».

В ходе совещания:

1. Принята к сведению информация вице-президента, председателя Комитета ОПЖТ по техническому регулированию и стандартизации А.А.Смыкова о том, что во исполнение решения протокола заседания Комитета ОПЖТ по техническому регулированию и стандартизации от 30 сентября 2022 г. № 17-2022 АО «ВНИКТИ» составило сводку замечаний и предложений заинтересованных организаций-членов ОПЖТ к действующей редакции ГОСТ 11018-2011 «Колесные пары тягового подвижного состава железных дорог колеи 1520 мм. Общие технические условия» (исх. письмо от 5 декабря 2022 г. № 20-03/5303, Приложение № 2).

По мнению специалистов АО «ВНИКТИ», предложения, направленные на технологическое совершенствование требований ГОСТ 11018-2011, требуют обоснования путем проведения соответствующих научно-исследовательских работ. При этом значительная часть других предложений может быть принята при актуализации стандарта без проведения дополнительных исследований.

2. Принята к сведению информация начальника Научного центра стандартизации и методологии технического регулирования АО «ВНИКТИ» Е.Е.Беловой, что при формировании сводки замечаний к действующей редакции ГОСТ 11018-2011, все поступившие предложения можно разделить на 4 блока вопросов:

- актуализация нормативных ссылок;
- уточнение терминологии, формулировок, добавление поясняющих рисунков, которые необходимо сделать для исключения технических ошибок, которые произошли при разработке Изменения № 1 ГОСТ 11018-2011;
- предложения, направленные на изменения технических требований, которые подлежат проверке при контроле готовой продукции в явном, либо в косвенном виде через другие процедуры;
- предложения, которые были отклонены в процессе рассмотрения (пп. 3, 41, 44, 50 и 51).

Предлагаемая АО «ВНИКТИ» стоимость осуществления пересмотра ГОСТ 11018-2011 составляет **3 500 000 руб. без учета НДС.**

Рассмотрение сводки замечаний и предложений

3. По п. 3 сводки отзывов – замечание ОАО «ТВЗ» по стандарту в целом: действующая редакция ГОСТ 11018-2011 не распространяется на колесные пары моторных вагонов МВПС конструктивно состоящих из оси, колес с колесными тормозными дисками и моторно-редукторным блоком, предающим вращение посредством клинопакетной муфты; необходимо переработать ГОСТ 11018-2011 с целью установления требований к колесной паре с клинопакетной муфтой

В ходе состоявшегося обсуждения АО «ВНИКТИ» согласилось пересмотреть свое заключение по данному замечанию. В частности, убрать предписывающие формулировки из текста ГОСТ 11018-2011, п. 4.1: «колесная пара должна состоять из.....зубчатого колеса...».

4. По п. 41 сводки отзывов – замечания ООО «Уральские локомотивы» по п. 4.5 стандарта: не определен «тип колесной пары», для однозначного понимания данного требования необходимо исключить слово «тип» (оставить только наименование) или ввести пояснение, что является типом колесной пары (по аналогии с ГОСТ 4835-2013 Приложение А)

Замечание принято и п. 4.5 будет изменен по предложению ООО «Уральские локомотивы».

4. По п. 44 сводки отзывов – замечание ООО «Уральские локомотивы» по п. 5.3.7.1 стандарта.

Изложить данный подпункт в следующей редакции:

«В начальной точке диаграммы (зона перехода конической части в цилиндрическую) скачкообразное повышение усилия не более чем 147 кН (15тс) с последующим горизонтальным участком не более 5% теоретической длины диаграммы».

По результатам обсуждения ООО «Уральские локомотивы» направят в ОПЖТ и АО «ВНИКТИ» уточнение формулировки п. 5.3.7.1 в части места расположения скачкообразного усилия.

5. По п. 51 сводки отзывов – замечание АО «УК «БМЗ» по п. 6.4.1 стандарта.

Изложить первый и второй абзацы п. 6.4.1 в следующей редакции:

«Типовые испытания следует проводить:

- при изменении конструкции колесной пары согласно ГОСТ 31373-2008 п. 5.2, влияющих на силовую схему распределения нагрузок (по параметрам 1-3, 5, 7-17 таблицы 2);

- при применении материалов с другими свойствами, не предусмотренными настоящим стандартом, изменении технологического процесса изготовления деталей колесной пары и их заготовок согласно п. 5.3 ГОСТ 31373-2008 (по параметрам 1-6, 8-10, 12, 14-17 таблицы 2);».

По результатам обсуждения принято решение АО «УК «БМЗ» направить конкретизированные предложения по п. 6.4.1 ГОСТ 11018-2011, АО «ВНИКТИ» доработать сводку отзывов на основании полученного предложения с целью рассмотрения их на очередном совещании.

6. По п. 24, 25 сводки отзывов – замечание АО «УК «БМЗ» по п. 4.3 стандарта: ввести в п. 4.3 рисунок 5.2 профиль Зинюка-Никитского обода цельного колеса или бандажа составного колеса локомотивов.

Данный профиль предусмотрен в Инструкции по осмотру, освидетельствованию, ремонту и формированию колесных пар локомотивов и моторвагонного подвижного состава железных дорог колеи 1520 мм (распоряжение ОАО «РЖД» от 22.12.2016 № 2631р).

Представители АО «ВНИКТИ» утверждают, что включение в ГОСТ 11018-2011 профиля Зинюка-Никитского преждевременно и не подкреплено результатами соответствующих исследований.

Руководитель направления по стандартизации зарубежной сертификации АО «Трансмашхолдинг» А.В.Иванов отметил, что в настоящее время и задолго до сегодняшнего дня в эксплуатации используются и использовались локомотивы с профилем Зинюка-Никитского обода цельного колеса или бандажа составного колеса. В связи с этим, если учесть позицию АО «ВНИКТИ» о необходимости испытаний, возникает справедливый вопрос – на каком основании все это время использовался и продолжает использоваться в эксплуатации профиль Зинюка-Никитского?

Учесть информацию начальника отдела технологического проектирования ПКБ ЦТ ОАО «РЖД» С.А.Сафонова, что в настоящий момент ПКБ ЦТ проводит

испытания, где проверяются различные профили, в том числе профиль Зинюка-Никитского, на различных полигонах эксплуатации, при проведении которых проверяется износ конкретной конструкции тележки конкретной серии. Завершение испытаний ожидается в III квартале 2023 г. Результатом проведенных испытаний будет разработанная рекомендация по применению того или иного профиля в конкретных условиях эксплуатации.

По результатам обсуждения принято решение рассмотреть возможность включения профиля Зинюка-Никитского обода цельного колеса или бандажа составного колеса локомотивов в ГОСТ 11018-2011 после получения от ПКБ ЦТ результатов проведенных испытаний.

При этом, также необходимо проанализировать результаты эксплуатации (в т.ч. статистику отказов) локомотивов с профилем Зинюка-Никитского обода цельного колеса или бандажа составного колеса.

Также в ходе совещания участники договорились рекомендовать АО «УК «БМЗ» и АО «ВНИКТИ» организовать очередные испытания локомотивов (в т.ч. в рамках сертификационных испытаний), включив в программу испытаний определение экспериментальным путем безопасности эксплуатации локомотивов с профилем Зинюка-Никитского обода цельного колеса или бандажа составного колеса.

7. По п. 50 сводки отзывов – замечания ОАО «ТВЗ» по разделу 6, таблицы 2 стандарта: включить столбец с пунктами стандарта для периодических испытаний.

ООО «ТМХ Инжиниринг» - ОП в г. Брянск и ООО «Уральские локомотивы» не поддерживают предложение ОАО «ТВЗ».

Учесть информацию АО «ВНИКТИ» о том, что при разработке изменения № 1 ГОСТ 11018-2011 из стандарта исключили требования по проведению периодических испытаний. При этом в действующей редакции документа допущены технические и редакторские ошибки, которые можно будет исключить при актуализации ГОСТ 11018-2011.

8. По п. 15, 21, сводки отзывов – замечание ООО «ТМХ Инжиниринг» по п. 4.2.2.3 и 4.2.3.1 стандарта.

Изложить второй абзац п. 4.2.2.3 в следующей редакции:

«- отверстия ступицы колеса или колесного центра при тепловом и прессовом методе формирования – не более 2,5 мкм;».

Изложить п. 4.2.3.1 в следующей редакции:

«Параметр шероховатости поверхности отверстия зубчатого колеса или ступицы составного зубчатого колеса перед посадкой на ось или удлиненную ступицу колесного центра должен быть, мкм, не более 2,5 - при тепловом или прессовом методе.».

По результатам обсуждения предложение снято.

9. По п. 42 сводки отзывов – замечание ООО «ТМХ Инжиниринг» по разделу 5 стандарта.

Суть замечания состоит в обеспечении требований стандарта по конечным

усилиям запрессовки и снижении вероятности задиров сопрягаемых поверхностей при расформировании колесных пар.

По результатам обсуждения принято решение рассмотреть возможность внесения предлагаемых изменений после ознакомления с результатами НИР, проводимой специалистами ООО «ПК «НЭВЗ».

Принятые решения:

1. Просить АО «УК «БМЗ» совместно с АО «ВНИКТИ» определить возможность проведения испытаний локомотивов с целью экспериментального подтверждения безопасности эксплуатации локомотивов с профилем Зинюка-Никитского обода цельного колеса или бандажа составного колеса. О принятом решении – проинформировать ОПЖТ.

Срок – 20 января 2023 г.

2. Просить АО «ВНИКТИ» пересмотреть подход к ценообразованию стоимости услуг разработки новых и пересмотра действующих стандартов, поскольку, в частности, пересмотр ГОСТ 11018-2011 необходим не только производителям подвижного состава, но и для осуществления сертификационных испытаний в испытательном центре АО «ВНИКТИ».

Более того, стоит принимать во внимание, что разработка стандартов, осуществляемая в рамках ОПЖТ, предусматривает проведение многочисленных совещаний, в ходе которых *совместными* усилиями и компетенциями специалистов всех заинтересованных организаций разрабатываются согласованные отраслью нормативно-технические документы.

О принятом решении – проинформировать ОПЖТ.

Срок – 20 января 2023 г.

3. По результатам проведенного совещания, просить организации-члены ОПЖТ, которые заинтересованы принимать участие в софинансировании пересмотра ГОСТ 11018-2011, направить в ОПЖТ соответствующее подтверждение («гарантийное письмо»).

Срок – 20 января 2023 г.

4. В случае отсутствия возможности участвовать в софинансировании разработки указанных стандартов – просим организации-члены ОПЖТ подтвердить заинтересованность в разработке и готовность осуществлять ее самостоятельно (в том числе силами собственных инжиниринговых подразделений организаций).

Срок – 20 января 2023 г.

Вице-президент,
председатель Комитета
по техническому регулированию
и стандартизации ОПЖТ



А.А.Смыков

**СПИСОК
участников совещания**

№ п/п	ФИО	Организация	Должность
1.	АУЛОВ Егор Викторович	ООО «ТМХ- Инжиниринг»	Руководитель направления национальной и международной стандартизации
2.	БЕЛОВА Елена Евгеньевна	АО «ВНИКТИ»	Заведующий отделом
3.	БОГДАНОВ Михаил Викторович	АО «СГ-транс»	Начальник отдела тягового подвижного состава и самоходной ж.д. техники Департамента производственной инфраструктуры
4.	ВАСИЛЬЧЕНКО Ирина Леонидовна	ООО «ТМХ Инжиниринг»	Руководитель подразделения стандартизации, менеджмента качества и метрологии
5.	ВАСЮКОВ Евгений Сергеевич	АО «УК «БМЗ»	Заместитель технического директора
6.	ВАУЛИН Петр Васильевич	ООО «Уральские локомотивы»	Начальник управления проектирования механических систем департамента конструкторских разработок и исследований
7.	ГАПЧИН Роман Богданович	ООО «ТМХ- Инжиниринг»	Начальник отдела
8.	ГАРАНИЧЕВ Андрей Константинович	АО «СГ-транс»	Заместитель начальника Департамента производственной инфраструктуры
9.	ГОЛЕНКОВ Валерий Александрович	АО «УК «БМЗ»	Начальник бюро
10.	ГОЛУБИНА Людмила Юрьевна	АО «УК «БМЗ»	Ведущий инженер- конструктор
11.	ГРЕБЕНЮК Алексей Викторович	ООО «ТМХ- Инжиниринг»	Начальник отдела, Отдел по экипажной части, ОП в г. Новочеркасск

№ п/п	ФИО	Организация	Должность
12.	ДУГАНОВ Игорь Александрович	АО «УК «БМЗ»	Начальник бюро стандартизации и сертификации СМК
13.	ЕРОХИН Иван Викторович	ООО «Уральские локомотивы»	И.о. начальника департамента по управлению качеством
14.	ЗАХАРОВА Анна Аркадьевна	ОАО «ТВЗ»	Инженер-конструктор
15.	ИВАНОВ Александр Владимирович	АО «Трансмашхолдинг»	Руководитель направления по стандартизации зарубежной сертификации
16.	КИНДЕЕВ Михаил Александрович	ЦТЕХ ОАО «РЖД»	Главный специалист
17.	КНЯЗЕВ Дмитрий Александрович	АО «ВНИКТИ»	Заместитель заведующего отдела прочности
18.	КОЛЕСОВА Лариса Анатольевна	ОАО «ТВЗ»	Начальник бюро стандартизации
19.	КОТЯЕВ Дмитрий Викторович	АО «ВНИКТИ»	Заместитель главного инженера
20.	КОЧЕТКОВ Игорь Николаевич	ООО «Уральские локомотивы»	Заместитель начальника департамента по управлению качеством
21.	ЛЕВИН Сергей Алексеевич	АО «ВНИИЖТ»	Начальник ЦСТР
22.	ЛИТВИНОВ Роман Викторович	АО «УК «БМЗ»	Начальник бюро
23.	МИТИН Александр Сергеевич	ОМК	Руководитель направления по взаимодействию с экспертными сообществами
24.	МОИСЕЕНКО Владимир Олегович	ООО «Центр перспективных технологий ТМХ»	Главный инженер- исследователь отдела механических систем
25.	МОРОЗОВ Андрей Владимирович	ОАО «ТВЗ»	Руководитель группы по обеспечению качества в производстве
26.	НИКОНОВ Валерий Алексеевич	АО «ВНИКТИ»	Главный конструктор

№ п/п	ФИО	Организация	Должность
27.	ОГУЕНКО Василий Николаевич	АО «ВНИКТИ»	Главный технолог
28.	ПАНЬКОВ Антон Анатольевич	АО «УК «БМЗ»	Начальник бюро
29.	ПИСАРЕВ Андрей Владимирович	ООО «Центр перспективных технологий ТМХ»	Начальник отдела механических систем
30.	ПОЛЫГАЕВ Сергей Владимирович	ОАО «ТВЗ»	Инженер-технолог УГТ
31.	РАДЕЦКИЙ Илья Евгеньевич	ФБУ «РС ФЖТ», ТК 045	Начальник отдела, ответственный секретарь
32.	РАТМАНОВА Елена Александровна	АО «Трансмашхолдинг»	Главный специалист управления организации испытательной деятельности и стандартизации
33.	САМОДУРОВ Александр Владимирович	ООО «Уральские локомотивы»	Начальник управления испытаний и эксплуатации департамента конструкторских разработок и исследований
34.	САФОНОВ Сергей Александрович	ПКБ ЦТ ОАО «РЖД»	Начальник отдела технологического проектирования
35.	СКОРИК Ирина Владимировна	ОАО «ТВЗ»	Инженер по качеству ОИиСП
36.	СМЕЦКАЯ Надежда Львовна	АО «ВНИКТИ»	Ведущий инженер
37.	СПЕЦОВА Анна Владимировна	АО «УК «БМЗ»	Ведущий инженер по стандартизации
38.	ТАВРУЕВ Станислав Валерьевич	ОАО «ТВЗ»	Заместитель главного технолога
39.	ТАЛАЛАЕВ Александр Петрович	АО «УК «БМЗ»	Начальник отдела Управления главного технолога
40.	ТИТЕНОК Светлана Михайловна	ООО «ТМХ- Инжиниринг»	Начальник бюро, Бюро металлоконструкций

№ п/п	ФИО	Организация	Должность
41.	ТРОФИМОВ Алексей Михайлович	ООО «ТМХ- Инжиниринг»	Главный конструктор, Конструкторское бюро по экипажной части
42.	ТРУБИЦЫН Денис Иванович	АО «УК «БМЗ»	Начальник бюро
43.	УСАНИН Денис Викторович	ООО «Уральские локомотивы»	Начальник управления технологической подготовки производства тележек-главный технолог
44.	ФИЛЛИМОНОВА Наталья Сергеевна	ПКБ ЦТ ОАО «РЖД»	Ведущий конструктор отдела стандартизации, метрологии и управления качеством
45.	ЧЕРНЯВСКАЯ Екатерина Олеговна	АО «УК «БМЗ»	Начальник бюро
46.	ЧУНИН Виталий Владимирович	АО «ВНИКТИ»	Заведующего лабораторией колесных пар
47.	ШЕВЧЕНКО Андрей Витальевич	АО «СТМ»	Начальник управления по стандартизации
48.	ШИРЯЕВ Владимир Николаевич	ОАО «ТВЗ»	Инженер-электроник ОАЭН
49.	ШКОЛЬНЫЙ Михаил Иванович	ООО «ТМХ Инжиниринг»	Эксперт по экипажной части. ОП в г. Новочеркасск
50.	ЯЧМЕНЕВА Людмила Михайловна	АО «УК «БМЗ»	Инженер-конструктор



**ФИЛИАЛ ОАО «РЖД»
ДИРЕКЦИЯ ТЯГИ**

Басманный тупик, д.6А, строение 4
г. Москва, 105064,
Тел.: (499) 262-50-09, факс: (499) 262-13-56,
E-mail: info-ct@center.rzd.ru, www.rzd.ru

Вице-президенту ОПЖТ

А.А.Смыкову

06.04.2023 г. № ИСХ-7111/ЦТ

На № _____ от _____
по вопросу пересмотра ГОСТ 11018-2011

Уважаемый Андрей Андреевич!

В настоящее время ГОСТ 11018-2011 «Колесные пары тягового подвижного состава железных дорог колеи 1520 мм. Общие технические условия» не содержит профили колесных пар ДМеТИ и Зинюка-Никитского, что не позволяет машиностроителям выпускать новые колесные пары с этими профилями. Новые локомотивы, локомотивы после заводских ремонтов и новые колесные пары выпускаются с профилем колес по ГОСТ 11018-2011 и в текущей эксплуатации могут перетачиваться под условия эксплуатации конкретной дороги, что снижает ресурс колеса.

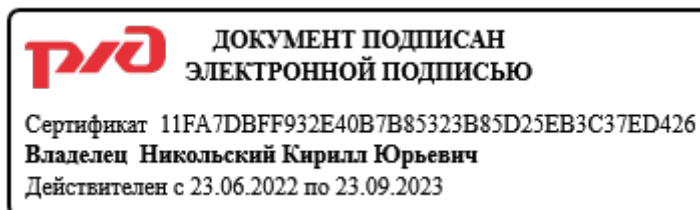
Исходя из вышеизложенного прошу Вас рассмотреть возможность проведения совещания по вопросу выполнения решений протокола ОПЖТ от 16/26 декабря 2022 г. № 24-2022, в части актуализации ГОСТ 11018-2011 «Колесные пары тягового подвижного состава железных дорог колеи 1520 мм. Общие технические условия», с учетом прилагаемого сравнительного анализа интенсивности износа гребня бандажей колесных пар магистральных локомотивов в зависимости от профиля обточка.

Приложение: на 3 л.

Заместитель главного инженера
Дирекции тяги

К.Ю.Никольский

Исп. Радзюшенок А.В.
(499) 260-70-17



**Интенсивность износа гребня бандажей колесных пар магистральных электровозов
в зависимости от профиля после обточки за 2022 г.
(по данным АС "Электронный паспорт")**

Дорога приписки	Вид движения	Интенсивность износа гребня, мм/10 тыс. км пробега:			Кол-во замеров КП, по которым проведен расчет		
		ГОСТ	ДМеТИ	Зинюка- Никитского	ГОСТ	ДМеТИ	Зинюка- Никитского
Октябрьская	Грузовой	0,32	0,31	0,32	3900	4914	5090
	Пассажирский	0,21	0,22	0,34	1832	28	500
	Итог по электровозам	0,28	0,31	0,32	5732	4942	5590
Московская	Грузовой	0,47	0,49	-	2104	10838	-
	Пассажирский	0,19	0,22	-	2224	2168	-
	Итог по электровозам	0,3	0,43	-	4328	13006	-
Горьковская	Грузовой	0,36	0,3	0,17	7196	7780	200
	Пассажирский	0,32	0,28	-	4628	174	-
	Итог по электровозам	0,35	0,3	0,17	11824	7954	200
Северная	Грузовой	0,29	0,48	0,1	8872	4564	22
	Итог по электровозам	0,29	0,48	0,1	8872	4564	22
Северо-Кавказская	Грузовой	0,51	0,52	0,28	5276	7660	150
	Пассажирский	0,2	0,25	-	1154	1140	-
	Итог по электровозам	0,41	0,47	0,28	6430	8800	150
Юго-Восточная	Грузовой	0,49	0,45	0,27	2422	7254	44
	Пассажирский	0,23	0,22	-	1220	1222	-

	Итог по электровозам	0,38	0,41	0,27	3642	8476	44
Приволжская	Грузовой	0,50	0,54	0,42	1892	7698	70
	Пассажирский	0,43	0,52	-	440	1380	-
	Итог по электровозам	0,49	0,54	0,42	2332	9078	70
Куйбышевская	Грузовой	0,48	0,60	-	4332	24306	-
	Пассажирский	0,35	-	-	1532	-	-
	Итог по электровозам	0,46	0,60	-	5864	24306	-
Свердловская	Грузовой	0,48	0,67	-	6702	19412	-
	Итог по электровозам	0,48	0,67	-	6702	19412	-
Южно-Уральская	Грузовой	0,41	0,49	0,50	4904	12610	4570
	Пассажирский	0,37	-	0,25	112	-	398
	Итог по электровозам	0,41	0,49	0,48	5016	12610	4968
Западно-Сибирская	Грузовой	0,42	0,37	0,35	28946	8898	28
	Пассажирский	0,51	-	-	5590	-	-
	Итог по электровозам	0,44	0,37	0,35	34536	8898	28
Красноярская	Грузовой	0,41	0,42	0,29	13650	1334	10940
	Пассажирский	0,47	0,52	0,36	2406	32	30
	Итог по электровозам	0,42	0,42	0,29	16056	1366	10970
Восточно-Сибирская	Грузовой	0,36	0,30	0,27	10984	148	10374
	Пассажирский	0,33	0,94	0,29	1972	46	868
	Итог по электровозам	0,35	0,35	0,27	12956	194	11242
Забайкальская	Грузовой	0,24	0,34	0,31	7730	12404	820
	Пассажирский	0,21	0,26	-	1120	656	-
	Итог по электровозам	0,24	0,34	0,31	8850	13060	820

Дальневосточная	Грузовой	0,34	0,39	0,30	6862	13196	1712
	Пассажирский	0,19	0,36	-	36	22	-
	Итог по электровозам	0,34	0,39	0,30	6898	13218	1712
СЕТЬ	Грузовой	0,38	0,47	0,31	115772	143016	28930
	Пассажирский	0,27	0,30	0,32	24266	6868	1296
	Итог по электровозам	0,37	0,46	0,31	140038	149884	35816

**Интенсивность износа гребня бандажей колесных пар магистральных тепловозов
в зависимости от профиля после обточки за 2022 г.
(по данным АС "Электронный паспорт")**

Дорога приписки	Вид движения	Интенсивность износа гребня, мм/10 тыс. км пробега:			Кол-во замеров КП, по которым проведен расчет		
		ГОСТ	ДМеТИ	Зинюка- Никитского	ГОСТ	ДМеТИ	Зинюка- Никитского
Октябрьская	Грузовой	0,56	0,50	0,67	5154	8274	394
	Пассажирский	0,45	0,47	-	290	1278	-
	Итог по тепловозам	0,55	0,49	0,67	5444	9552	394
Калининградская	Грузовой	0,29	-	-	434	-	-
	Пассажирский	0,21	-	-	86	-	-
	Итог по тепловозам	0,28	-	-	520	-	-
Московская	Грузовой	0,53	0,47	-	5136	3448	-
	Итог по тепловозам	0,53	0,47	-	5136	3448	-
Горьковская	Грузовой	0,59	0,52	-	3590	860	-
	Пассажирский	0,59	0,87	-	884	140	-
	Итог по тепловозам	0,59	0,55	-	4474	1000	-
Северная	Грузовой	0,36	1,23	-	7704	54	-
	Пассажирский	0,37	-	-	2228	-	-
	Итог по тепловозам	0,36	1,23	-	9932	54	-
Северо-Кавказская	Грузовой	0,36	0,71	-	1136	2006	-
	Пассажирский	0,60	0,99	-	190	194	-

	Итог по тепловозам	0,38	0,73	-	1326	2200	-
Юго-Восточная	Грузовой	0,48	0,39	-	2572	1666	-
	Пассажирский	0,38	0,51	-	262	1458	-
	Итог по тепловозам	0,48	0,44	-	2834	3124	-
Приволжская	Грузовой	0,43	0,35	-	4422	4978	-
	Пассажирский	0,35	0,46	-	358	1162	-
	Итог по тепловозам	0,42	0,37	-	4780	6140	-
Куйбышевская	Грузовой	0,49	0,49	-	2930	3818	-
	Пассажирский	0,27	0,41	-	164	414	-
	Итог по тепловозам	0,46	0,48	-	3094	4232	-
Свердловская	Грузовой	0,45	0,39	-	2296	5642	-
	Пассажирский	0,46	0,36	-	604	1472	-
	Итог по тепловозам	0,45	0,38	-	2900	7114	-
Южно-Уральская	Грузовой	0,71	0,60	0,33	1518	2888	36
	Итог по тепловозам	0,71	0,60	0,33	1518	2888	36
Западно-Сибирская	Грузовой	0,32	0,37	-	1692	28	-
	Пассажирский	0,33	-	-	644	-	-
	Итог по тепловозам	0,32	0,34	-	2336	36	-
Красноярская	Грузовой	0,80	-	0,43	3486	-	330
	Итог по тепловозам	0,80	-	0,43	3486	-	330
Восточно-Сибирская	Грузовой	0,44	1,12	0,27	4496	104	528
	Итог по тепловозам	0,44	1,12	0,27	4496	104	528
Забайкальская	Грузовой	0,38	0,44	-	1064	1348	-

	Пассажирский	0,60	0,34	-	24	42	-
	Итог по тепловозам	0,38	0,43	-	1088	1390	-
Дальневосточная	Грузовой	0,54	0,66	0,37	17606	10272	482
	Пассажирский	-	0,75	-	-	34	-
	Итог по тепловозам	0,54	0,66	0,37	17610	10306	482
СЕТЬ	Грузовой	0,39	0,49	0,50	65236	45386	1770
	Пассажирский	0,40	0,45	-	5734	6194	-
	Итог по тепловозам	0,39	0,48	0,49	70974	51588	1770