


УТВЕРЖДАЮ  
Президент ОПЖТ  
В.А.Гапанович

  
«30» 12 2022 г.



**Ассоциация  
«ОБЪЕДИНЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ  
ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОЙ ТЕХНИКИ»**

**ПРОТОКОЛ  
заседания Комитета ОПЖТ  
по техническому регулированию и стандартизации**

г. Москва

16.12 / 26.12.2022

№ 24-2022

Председательствующий

А.А.Смыков

Список участников прилагается (Приложение № 1).

**Повестка заседания:**

Рассмотрение вопроса необходимости актуализации ГОСТ 11018-2011 «Колесные пары тягового подвижного состава железных дорог колеи 1520 мм. Общие технические условия».

**В ходе совещания:**

1. Принята к сведению информация вице-президента, председателя Комитета ОПЖТ по техническому регулированию и стандартизации А.А.Смыкова о том, что во исполнение решения протокола заседания Комитета ОПЖТ по техническому регулированию и стандартизации от 30 сентября 2022 г. № 17-2022 АО «ВНИКТИ» составило сводку замечаний и предложений заинтересованных организаций-членов ОПЖТ к действующей редакции ГОСТ 11018-2011 «Колесные пары тягового подвижного состава железных дорог колеи 1520 мм. Общие технические условия» (исх. письмо от 5 декабря 2022 г. № 20-03/5303, Приложение № 2).

По мнению специалистов АО «ВНИКТИ», предложения, направленные на технологическое совершенствование требований ГОСТ 11018-2011, требуют обоснования путем проведения соответствующих научно-исследовательских работ. При этом значительная часть других предложений может быть принята при актуализации стандарта без проведения дополнительных исследований.

2. Принята к сведению информация начальника Научного центра стандартизации и методологии технического регулирования АО «ВНИКТИ» Е.Е.Беловой, что при формировании сводки замечаний к действующей редакции ГОСТ 11018-2011, все поступившие предложения можно разделить на 4 блока вопросов:

- актуализация нормативных ссылок;
- уточнение терминологии, формулировок, добавление поясняющих рисунков, которые необходимо сделать для исключения технических ошибок, которые произошли при разработке Изменения № 1 ГОСТ 11018-2011;
- предложения, направленные на изменения технических требований, которые подлежат проверке при контроле готовой продукции в явном, либо в косвенном виде через другие процедуры;
- предложения, которые были отклонены в процессе рассмотрения (пп. 3, 41, 44, 50 и 51).

Предлагаемая АО «ВНИКТИ» стоимость осуществления пересмотра ГОСТ 11018-2011 составляет **3 500 000 руб. без учета НДС.**

### **Рассмотрение сводки замечаний и предложений**

3. По п. 3 сводки отзывов – замечание ОАО «ТВЗ» по стандарту в целом: действующая редакция ГОСТ 11018-2011 не распространяется на колесные пары моторных вагонов МВПС конструктивно состоящих из оси, колес с колесными тормозными дисками и моторно-редукторным блоком, предающим вращение посредством клинопакетной муфты; необходимо переработать ГОСТ 11018-2011 с целью установления требований к колесной паре с клинопакетной муфтой

В ходе состоявшегося обсуждения АО «ВНИКТИ» согласилось пересмотреть свое заключение по данному замечанию. В частности, убрать предписывающие формулировки из текста ГОСТ 11018-2011, п. 4.1: «колесная пара должна состоять из.....зубчатого колеса...».

4. По п. 41 сводки отзывов – замечания ООО «Уральские локомотивы» по п. 4.5 стандарта: не определен «тип колесной пары», для однозначного понимания данного требования необходимо исключить слово «тип» (оставить только наименование) или ввести пояснение, что является типом колесной пары (по аналогии с ГОСТ 4835-2013 Приложение А)

Замечание принято и п. 4.5 будет изменен по предложению ООО «Уральские локомотивы».

4. По п. 44 сводки отзывов – замечание ООО «Уральские локомотивы» по п. 5.3.7.1 стандарта.

Изложить данный подпункт в следующей редакции:

«В начальной точке диаграммы (зона перехода конической части в цилиндрическую) скачкообразное повышение усилия не более чем 147 кН (15тс) с последующим горизонтальным участком не более 5% теоретической длины диаграммы».

По результатам обсуждения ООО «Уральские локомотивы» направят в ОПЖТ и АО «ВНИКТИ» уточнение формулировки п. 5.3.7.1 в части места расположения скачкообразного усилия.

5. По п. 51 сводки отзывов – замечание АО «УК «БМЗ» по п. 6.4.1 стандарта.

Изложить первый и второй абзацы п. 6.4.1 в следующей редакции:

«Типовые испытания следует проводить:

- при изменении конструкции колесной пары согласно ГОСТ 31373-2008 п. 5.2, влияющих на силовую схему распределения нагрузок (по параметрам 1-3, 5, 7-17 таблицы 2);

- при применении материалов с другими свойствами, не предусмотренными настоящим стандартом, изменении технологического процесса изготовления деталей колесной пары и их заготовок согласно п. 5.3 ГОСТ 31373-2008 (по параметрам 1-6, 8-10, 12, 14-17 таблицы 2);».

По результатам обсуждения принято решение АО «УК «БМЗ» направить конкретизированные предложения по п. 6.4.1 ГОСТ 11018-2011, АО «ВНИКТИ» доработать сводку отзывов на основании полученного предложения с целью рассмотрения их на очередном совещании.

6. По п. 24, 25 сводки отзывов – замечание АО «УК «БМЗ» по п. 4.3 стандарта: ввести в п. 4.3 рисунок 5.2 профиль Зинюка-Никитского обода цельного колеса или бандажа составного колеса локомотивов.

Данный профиль предусмотрен в Инструкции по осмотру, освидетельствованию, ремонту и формированию колесных пар локомотивов и моторвагонного подвижного состава железных дорог колеи 1520 мм (распоряжение ОАО «РЖД» от 22.12.2016 № 2631р).

Представители АО «ВНИКТИ» утверждают, что включение в ГОСТ 11018-2011 профиля Зинюка-Никитского преждевременно и не подкреплено результатами соответствующих исследований.

Руководитель направления по стандартизации зарубежной сертификации АО «Трансмашхолдинг» А.В.Иванов отметил, что в настоящее время и задолго до сегодняшнего дня в эксплуатации используются и использовались локомотивы с профилем Зинюка-Никитского обода цельного колеса или бандажа составного колеса. В связи с этим, если учесть позицию АО «ВНИКТИ» о необходимости испытаний, возникает справедливый вопрос – на каком основании все это время использовался и продолжает использоваться в эксплуатации профиль Зинюка-Никитского?

Учесть информацию начальника отдела технологического проектирования ПКБ ЦТ ОАО «РЖД» С.А.Сафонова, что в настоящий момент ПКБ ЦТ проводит

испытания, где проверяются различные профили, в том числе профиль Зинюка-Никитского, на различных полигонах эксплуатации, при проведении которых проверяется износ конкретной конструкции тележки конкретной серии. Завершение испытаний ожидается в III квартале 2023 г. Результатом проведенных испытаний будет разработанная рекомендация по применению того или иного профиля в конкретных условиях эксплуатации.

По результатам обсуждения принято решение рассмотреть возможность включения профиля Зинюка-Никитского обода цельного колеса или бандажа составного колеса локомотивов в ГОСТ 11018-2011 после получения от ПКБ ЦТ результатов проведенных испытаний.

При этом, также необходимо проанализировать результаты эксплуатации (в т.ч. статистику отказов) локомотивов с профилем Зинюка-Никитского обода цельного колеса или бандажа составного колеса.

Также в ходе совещания участники договорились рекомендовать АО «УК «БМЗ» и АО «ВНИКТИ» организовать очередные испытания локомотивов (в т.ч. в рамках сертификационных испытаний), включив в программу испытаний определение экспериментальным путем безопасности эксплуатации локомотивов с профилем Зинюка-Никитского обода цельного колеса или бандажа составного колеса.

7. По п. 50 сводки отзывов – замечания ОАО «ТВЗ» по разделу 6, таблицы 2 стандарта: включить столбец с пунктами стандарта для периодических испытаний.

ООО «ТМХ Инжиниринг» - ОП в г. Брянск и ООО «Уральские локомотивы» не поддерживают предложение ОАО «ТВЗ».

Учесть информацию АО «ВНИКТИ» о том, что при разработке изменения № 1 ГОСТ 11018-2011 из стандарта исключили требования по проведению периодических испытаний. При этом в действующей редакции документа допущены технические и редакторские ошибки, которые можно будет исключить при актуализации ГОСТ 11018-2011.

8. По п. 15, 21, сводки отзывов – замечание ООО «ТМХ Инжиниринг» по п. 4.2.2.3 и 4.2.3.1 стандарта.

Изложить второй абзац п. 4.2.2.3 в следующей редакции:

«- отверстия ступицы колеса или колесного центра при тепловом и прессовом методе формирования – не более 2,5 мкм;».

Изложить п. 4.2.3.1 в следующей редакции:

«Параметр шероховатости поверхности отверстия зубчатого колеса или ступицы составного зубчатого колеса перед посадкой на ось или удлиненную ступицу колесного центра должен быть, мкм, не более 2,5 - при тепловом или прессовом методе.».

По результатам обсуждения предложение снято.

9. По п. 42 сводки отзывов – замечание ООО «ТМХ Инжиниринг» по разделу 5 стандарта.

Суть замечания состоит в обеспечении требований стандарта по конечным

усилиям запрессовки и снижении вероятности задиров сопрягаемых поверхностей при расформировании колесных пар.

По результатам обсуждения принято решение рассмотреть возможность внесения предлагаемых изменений после ознакомления с результатами НИР, проводимой специалистами ООО «ПК «НЭВЗ».

**Принятые решения:**

1. Просить АО «УК «БМЗ» совместно с АО «ВНИКТИ» определить возможность проведения испытаний локомотивов с целью экспериментального подтверждения безопасности эксплуатации локомотивов с профилем Зинюка-Никитского обода цельного колеса или бандажа составного колеса. О принятом решении – проинформировать ОПЖТ.

Срок – 20 января 2023 г.

2. Просить АО «ВНИКТИ» пересмотреть подход к ценообразованию стоимости услуг разработки новых и пересмотра действующих стандартов, поскольку, в частности, пересмотр ГОСТ 11018-2011 необходим не только производителям подвижного состава, но и для осуществления сертификационных испытаний в испытательном центре АО «ВНИКТИ».

Более того, стоит принимать во внимание, что разработка стандартов, осуществляемая в рамках ОПЖТ, предусматривает проведение многочисленных совещаний, в ходе которых *совместными* усилиями и компетенциями специалистов всех заинтересованных организаций разрабатываются согласованные отраслью нормативно-технические документы.

О принятом решении – проинформировать ОПЖТ.

Срок – 20 января 2023 г.

3. По результатам проведенного совещания, просить организации-члены ОПЖТ, которые заинтересованы принимать участие в софинансировании пересмотра ГОСТ 11018-2011, направить в ОПЖТ соответствующее подтверждение («гарантийное письмо»).

Срок – 20 января 2023 г.

4. В случае отсутствия возможности участвовать в софинансировании разработки указанных стандартов – просим организации-члены ОПЖТ подтвердить заинтересованность в разработке и готовность осуществлять ее самостоятельно (в том числе силами собственных инжиниринговых подразделений организаций).

Срок – 20 января 2023 г.

Вице-президент,  
председатель Комитета  
по техническому регулированию  
и стандартизации ОПЖТ



А.А.Смыков

**СПИСОК  
участников совещания**

<b>№ п/п</b>	<b>ФИО</b>	<b>Организация</b>	<b>Должность</b>
1.	АУЛОВ Егор Викторович	ООО «ТМХ- Инжиниринг»	Руководитель направления национальной и международной стандартизации
2.	БЕЛОВА Елена Евгеньевна	АО «ВНИКТИ»	Заведующий отделом
3.	БОГДАНОВ Михаил Викторович	АО «СГ-транс»	Начальник отдела тягового подвижного состава и самоходной ж.д. техники Департамента производственной инфраструктуры
4.	ВАСИЛЬЧЕНКО Ирина Леонидовна	ООО «ТМХ Инжиниринг»	Руководитель подразделения стандартизации, менеджмента качества и метрологии
5.	ВАСЮКОВ Евгений Сергеевич	АО «УК «БМЗ»	Заместитель технического директора
6.	ВАУЛИН Петр Васильевич	ООО «Уральские локомотивы»	Начальник управления проектирования механических систем департамента конструкторских разработок и исследований
7.	ГАПЧИН Роман Богданович	ООО «ТМХ- Инжиниринг»	Начальник отдела
8.	ГАРАНИЧЕВ Андрей Константинович	АО «СГ-транс»	Заместитель начальника Департамента производственной инфраструктуры
9.	ГОЛЕНКОВ Валерий Александрович	АО «УК «БМЗ»	Начальник бюро
10.	ГОЛУБИНА Людмила Юрьевна	АО «УК «БМЗ»	Ведущий инженер- конструктор
11.	ГРЕБЕНЮК Алексей Викторович	ООО «ТМХ- Инжиниринг»	Начальник отдела, Отдел по экипажной части, ОП в г. Новочеркасск

№ п/п	ФИО	Организация	Должность
12.	ДУГАНОВ Игорь Александрович	АО «УК «БМЗ»	Начальник бюро стандартизации и сертификации СМК
13.	ЕРОХИН Иван Викторович	ООО «Уральские локомотивы»	И.о. начальника департамента по управлению качеством
14.	ЗАХАРОВА Анна Аркадьевна	ОАО «ТВЗ»	Инженер-конструктор
15.	ИВАНОВ Александр Владимирович	АО «Трансмашхолдинг»	Руководитель направления по стандартизации зарубежной сертификации
16.	КИНДЕЕВ Михаил Александрович	ЦТЕХ ОАО «РЖД»	Главный специалист
17.	КНЯЗЕВ Дмитрий Александрович	АО «ВНИКТИ»	Заместитель заведующего отдела прочности
18.	КОЛЕСОВА Лариса Анатольевна	ОАО «ТВЗ»	Начальник бюро стандартизации
19.	КОТЯЕВ Дмитрий Викторович	АО «ВНИКТИ»	Заместитель главного инженера
20.	КОЧЕТКОВ Игорь Николаевич	ООО «Уральские локомотивы»	Заместитель начальника департамента по управлению качеством
21.	ЛЕВИН Сергей Алексеевич	АО «ВНИИЖТ»	Начальник ЦСТР
22.	ЛИТВИНОВ Роман Викторович	АО «УК «БМЗ»	Начальник бюро
23.	МИТИН Александр Сергеевич	ОМК	Руководитель направления по взаимодействию с экспертными сообществами
24.	МОИСЕЕНКО Владимир Олегович	ООО «Центр перспективных технологий ТМХ»	Главный инженер-исследователь отдела механических систем
25.	МОРОЗОВ Андрей Владимирович	ОАО «ТВЗ»	Руководитель группы по обеспечению качества в производстве
26.	НИКОНОВ Валерий Алексеевич	АО «ВНИКТИ»	Главный конструктор

№ п/п	ФИО	Организация	Должность
27.	ОГУЕНКО Василий Николаевич	АО «ВНИКТИ»	Главный технолог
28.	ПАНЬКОВ Антон Анатольевич	АО «УК «БМЗ»	Начальник бюро
29.	ПИСАРЕВ Андрей Владимирович	ООО «Центр перспективных технологий ТМХ»	Начальник отдела механических систем
30.	ПОЛЫГАЕВ Сергей Владимирович	ОАО «ТВЗ»	Инженер-технолог УГТ
31.	РАДЕЦКИЙ Илья Евгеньевич	ФБУ «РС ФЖТ», ТК 045	Начальник отдела, ответственный секретарь
32.	РАТМАНОВА Елена Александровна	АО «Трансмашхолдинг»	Главный специалист управления организации испытательной деятельности и стандартизации
33.	САМОДУРОВ Александр Владимирович	ООО «Уральские локомотивы»	Начальник управления испытаний и эксплуатации департамента конструкторских разработок и исследований
34.	САФОНОВ Сергей Александрович	ПКБ ЦТ ОАО «РЖД»	Начальник отдела технологического проектирования
35.	СКОРИК Ирина Владимировна	ОАО «ТВЗ»	Инженер по качеству ОИиСП
36.	СМЕЦКАЯ Надежда Львовна	АО «ВНИКТИ»	Ведущий инженер
37.	СПЕЦОВА Анна Владимировна	АО «УК «БМЗ»	Ведущий инженер по стандартизации
38.	ТАВРУЕВ Станислав Валерьевич	ОАО «ТВЗ»	Заместитель главного технолога
39.	ТАЛАЛАЕВ Александр Петрович	АО «УК «БМЗ»	Начальник отдела Управления главного технолога
40.	ТИТЕНОК Светлана Михайловна	ООО «ТМХ- Инжиниринг»	Начальник бюро, Бюро металлоконструкций



№ п/п	ФИО	Организация	Должность
41.	ТРОФИМОВ Алексей Михайлович	ООО «ТМХ- Инжиниринг»	Главный конструктор, Конструкторское бюро по экипажной части
42.	ТРУБИЦЫН Денис Иванович	АО «УК «БМЗ»	Начальник бюро
43.	УСАНИН Денис Викторович	ООО «Уральские локомотивы»	Начальник управления технологической подготовки производства тележек-главный технолог
44.	ФИЛЛИМОНОВА Наталья Сергеевна	ПКБ ЦТ ОАО «РЖД»	Ведущий конструктор отдела стандартизации, метрологии и управления качеством
45.	ЧЕРНЯВСКАЯ Екатерина Олеговна	АО «УК «БМЗ»	Начальник бюро
46.	ЧУНИН Виталий Владимирович	АО «ВНИКТИ»	Заведующего лабораторией колесных пар
47.	ШЕВЧЕНКО Андрей Витальевич	АО «СТМ»	Начальник управления по стандартизации
48.	ШИРЯЕВ Владимир Николаевич	ОАО «ТВЗ»	Инженер-электроник ОАЭН
49.	ШКОЛЬНЫЙ Михаил Иванович	ООО «ТМХ Инжиниринг»	Эксперт по экипажной части. ОП в г. Новочеркасск
50.	ЯЧМЕНЕВА Людмила Михайловна	АО «УК «БМЗ»	Инженер-конструктор