



УТВЕРЖДАЮ

Вице - президент НП «ОПЖТ»

С.В. Калетин

«08» октября 2020 г.

ПРОТОКОЛ

**заседания Рабочей группы по вопросу изготовления опытных образцов
надрессорной балки и фрикционного клина из полимерных
композиционных материалов совместно с
ООО НПП «АпАТЭК»**

30 сентября 2020 г. № 30

Председательствовал:

Председатель Подкомитета НП «ОПЖТ» — Абакумов А.А.
по вагоностроению

Присутствовали:

Управляющий директор ООО НПП «АпАТЭК» — Ермаков В.М.
Главный конструктор ООО «НТИЦ АпАТЭК-Дубна» — Муравьев А.Е.
Генеральный директор ООО «УКБВ» — Баранов А.Н.
Первый заместитель генерального директора
ООО «УКБВ» — Чернов В.А.
Заместитель генерального директора по
конструкторской документации – Главный
конструктор ООО «УКБВ» — Дорожкин А.В.
Начальник отдела тележек ООО «УКБВ» — Нечаев П.М.
Главный специалист АО «Концерн «Уралвагонзавод» — Воронков Д.В.
Главный специалист АО «Концерн «Уралвагонзавод» — Асриянц В.В.
Директор дирекции проектирования
ходовых частей ООО «ВНИЦТТ» — Бабанин В.С.
Руководитель направления стандартизации и
технического регулирования ООО «ВНИЦТТ» — Демин К.П.

Повестка заседания:

1. Открытие заседания.
2. Краткий обзор ранее выполненных разработок ООО НПП «АпАТэК», презентация имеющегося опыта компании в части грузового подвижного состава. Предложения по изготовлению комплектующих тележки грузового вагона и поиск источников финансирования работ.
3. Мнения участников совещания по вопросу разработки и организации производства надрессорной балки и фрикционного клина из полимерных композиционных материалов для грузовых вагонов.

По повестке заседания заслушали:

По пункту 1: Абакумова А.А. – председателя Подкомитета НП «ОПЖТ» по вагоностроению; Ермакова В.М. – управляющего директора ООО НПП «АпАТэК»;

По пункту 2: Ермакова В.М. – управляющего директора ООО НПП «АпАТэК»;

По пункту 3: Баранова А.Н. – генерального директора ООО «УКБВ»; Демина К.П. - руководителя направления стандартизации и технического регулирования ООО «ВНИЦТТ»; Ермакова В.М. – управляющего директора ООО НПП «АпАТэК»; Абакумова А.А. – председателя Подкомитета НП «ОПЖТ» по вагоностроению.

Приняты решения:

По пункту 1:

1. Отметить, что во исполнение п. 6 протокола №2/20 КГПС от 03.07.2020 для формирования технического задания создана Рабочая группа по вопросу изготовления опытных образцов надрессорной балки и фрикционного клина из полимерных композиционных материалов.

По пункту 2:

2. Управляющий директор ООО НПП «АпАТэК» Ермаков В.М. кратко сообщил об опыте компании в разработке и массовом внедрении высокоответственных конструкций из полимерных композиционных материалов (ПКМ) в железнодорожной инфраструктуре, а также отдельных работах в грузовом вагоностроении. ООО НПП «АпАТэК» считает, что применение композиционных материалов позволит владельцам подвижного состава получить следующие преимущества:

- Увеличить назначенный срок службы тележек вагонов;

– Минимизировать затраты на текущую эксплуатацию благодаря высокой коррозионной стойкости, в том числе в агрессивных средах, лучшей ремонтпригодности;

– Повысить объем перевозки грузов в одном вагоне благодаря снижению веса тары;

Владельцы инфраструктуры получают эффект в снижении темпа расстройтва железнодорожного пути благодаря снижению веса необрессоренных частей тележек.

3. Принять к сведению доклад управляющего директора ООО НПП «АпАТэК» Ермакова В.М. об опыте компании в разработке и массовом внедрении высокоответственных конструкций из полимерных композиционных материалов (ПКМ) в железнодорожной инфраструктуре, а также отдельных работах в грузовом вагоностроении.

4. По мнению ООО НПП «АпАТэК», для обеспечения результативности комплекса работ по проведению НИОКР, проектированию, организации опытного производства, сертификации и организации массовых производств надрессорных балок и фрикционных клиньев из ПКМ необходимо определить заказчика работ из числа производителей грузовых вагонов и/или их ходовых частей, который планирует использовать данную продукцию в своем основном производстве, и, соответственно, готов участвовать в финансировании необходимого комплекса работ, предшествующих их массовому производству.

5. Отметить, что у ООО НПП «АпАТэК» есть эскизный проект надрессорной балки из полимерных композиционных материалов.

6. Председатель Подкомитета по вагоностроению Абакумов А.А. отметил, что перед тем как определить заинтересованного заказчика работ из числа производителей грузового подвижного состава необходимо заслушать мнение ведущих научно-исследовательских организаций вагоностроения.

По пункту 3:

7. Генеральный директор ООО «УКБВ» Баранов А.Н отметил, что ООО «УКБВ» поддерживает все нововведения и новые разработки в вагоностроении, включая применение композитных материалов. Подчеркнул, что за композитными материалами в машиностроительной отрасли будущее.

По мнению Баранова А.Н. для формирования технических требований и для более детального исследования необходим концепт ходовых частей либо отдельных деталей ходовых частей. Также подчеркнул, что тележка, разработанная на основе композитных материалов, не должна повторять существующие детали, а должна концептуально быть иной исходя из свойств

предлагаемого материала. Сегодня имеющая конфигурация деталей трёхэлементной тележки рассчитана под литые комплектующие.

Отметил, что вагоностроители не смогут сформулировать задачи по разработке композитных узлов, так как данную работу должны выполнять профессионалы в области композитных материалов.

Подчеркнул, что ООО «УКБВ» поддерживает начинания в разработке комплектующих из полимерных композиционных материалов и готово участвовать на любом из этапов данной работы.

8. Руководитель направления стандартизации и технического регулирования ООО «ВНИЦТТ» Демин К.П. отметил, что опыт производства деталей из полимерных композиционных материалов в других отраслях показывает, что производство ходовых частей грузовых вагонов из данных материалов возможно, но при условии, что, будет разработана новая тележка грузового вагона, состоящая из полимерных материалов, которая в свою очередь поможет реализовать все преимущества данного материала. Поддержал мнение Баранова А.Н о том, что необходимо для начала сформировать технические требования к данным изделиям.

9. Председатель Подкомитета по вагоностроению Абакумов А.А. обратил внимание, что на данном заседании отсутствуют представители ООО «УК РМ Рейл», АО «Трансмашхолдинг» и Концерна «Тракторные заводы», являющиеся членами Рабочей группы.

Также отмечено, что вагоностроители с интересом рассматривают, возможность применения полимеров, но учитывая сложившуюся ситуацию на рынке, проблематично принять участие в глубоком финансировании изысканий в части возможности изготовления композитных деталей тележки вагона.

10. Председателем Подкомитета по вагоностроению Абакумовым А.А. предложено ООО НПП «АпАТЭК» рассмотреть возможность самостоятельного финансирования концепции деталей из композитов и изготовления опытного образца для последующего представления результатов исследования на рассмотрение в кругу вагоностроителей.

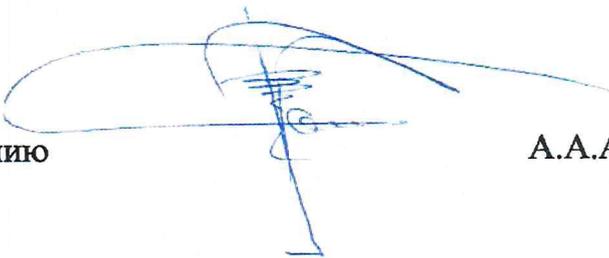
11. ООО НПП «АпАТЭК» выступил с инициативой в рамках Рабочей группы совместно с вагоностроителями сформировать техническое задание с учетом ожиданий производителей от применения композитов.

12. Принято решение направить до 5 октября 2020 года обращение с вопросом в адреса членов Подкомитета НП «ОПЖТ» по вагоностроению об их заинтересованности в использовании элементов тележек грузовых вагонов из полимерных композиционных материалов в своем производстве, и соответственно, готовности принять участие в финансировании

необходимого комплекса работ, предшествующих их массовому производству, в том числе организации их массового производства на своих предприятиях со сроком ответа 09.10.2020.

13. Очередное заседание Рабочей группы провести после получения ответов на запрос по пункту 12.

Председатель Подкомитета
НП «ОПЖТ» по вагоностроению

A handwritten signature in blue ink, consisting of several overlapping loops and a vertical line extending downwards.

А.А.Абакумов