



Утверждаю:
Президент НП «ОПЖТ»


В.А. Гапанович

ПРОТОКОЛ № 22

заседания комитета по координации производителей в металлургическом комплексе

27 октября 2016г.

г. Москва, ЦНТИБ ОАО «РЖД»

Список участников:

Список участников заседания прилагается.

1. Презентация активированного нано композитного модификатора (АНКМ) (Парамонов, Курганов, Сухов, Филиппов, Шишов)

Научно производственная компания ООО «Технологии Обработки Расплавов» (далее ООО «ТОР») работает в сфере оптимизации технологических процессов для черной и цветной металлургии, а также литейного производства

Для комплексного повышения эффективности производства металла применяется модификатор, разработанный ООО «ТОР», который состоит из нанопорошков металлов, сплавов и соединений, с размером частиц менее 100 нм. Разработка получила название «Активированный нанокомпозитный модификатор» (АНКМ). Технологии, связанные с применением АНКМ в металлургической промышленности и литейном производстве, позволяют получать требуемые улучшения физико-химических и механических свойств изготавливаемых изделий для конечного потребителя, а также получать дополнительный экономический эффект производителю данных изделий путем снижения брака, замещения или снижения кол-ва лигатуры, используемой для производства стальных и чугунных изделий.

Тестирование механических свойств и структуры изделий из чугуна и стали проводилось в Учреждении Российской академии наук Институте металлургии и материаловедения им. А.А. Байкова РАН, ФГУП «ЦНИИЧЕРМЕТ им. И. П. Бардина», МГТУ им.Н.Э.Баумана, ОАО «Экспериментальный – механический завод» г. Химки МО, ОАО «КАМАЗ-Металлургия», ООО «Балтийском заводе Судостроения» (ОСК), Лебединского ГОКа, ОАО «Индустрия Сервис» и других предприятиях.

Решение:

ООО «ТОР» подготовить расширенную аналитическую записку о возможностях применения АНКМ с указанием экономических показателей применения наномодификаторов, приведением конкретных примеров их использования (где, в каких количествах, полученный подтвержденный результат, с указанием методик оценки и причин улучшения потребительских свойств готовых изделий и т.д.).

Указанные материалы представить в комитет по координации производителей в металлургическом комплексе для их последующей рассылки заинтересованным предприятиям и продолжения обсуждения по возможности применения АНКМ.

2. «Освоение производства колес для подвижного состава скоростного движения Российских железных дорог»
(Камышный, Сухов, Шишов)

Представлена информация о проблемных вопросах, связанных с импортозамещением цельнокатаных колес, эксплуатируемых на российской сети железных дорог, для решения которых необходимо:

-сформировать единые требования к нормируемым качественным показателям и применяемым методам контроля колес;

-определить оптимальные процедуры разработки и постановки на производство колес с учетом дополнительных требований заказчика.

Решение:

2.1 АО «ВНИИЖТ» совместно с АО «ВМЗ» рассмотреть возможность формирования единых требований к нормируемым качественным показателям и применяемым методам контроля колес, основанным на спецификациях компании «Сименс». Согласовать программу работ по разработке и постановке на производство колес для электропоездов «Сапсан».

Срок: - ноябрь 2016

3. О перспективах разработки Федеральной автоматизированной базы данных по колёсным парам

(Саврухин, Ладыченко, Киреев, Байгулов, Зуйкевич)

По результатам совместного заседания научно-технического совета открытого акционерного общества «Российские железные дороги» и некоммерческого партнерства «Объединение производителей железнодорожной техники», состоявшегося 30 июня 2016 г., Московскому государственному университету путей сообщения Императора Николая II поручено подготовить в октябре 2016 г.

предложения по созданию единой федеральной базы «сбора, хранения и анализа полной информации о текущем состоянии основных узлов и деталей грузовых вагонов на базе новейших методов формирования развернутого информационного пространства с использованием суперкомпьютера университета и других современных компьютерных ресурсов и технологий.

В рамках исполнения данного поручения МГУПС подготовлен проект концепции по созданию «Федеральной автоматизированной базы данных по деталям и узлам грузовых вагонов колеи 1520 мм» и ее подсистемы «Федеральной автоматизированной базы данных колесных пар пассажирских и грузовых вагонов колеи 1520 мм (ФАБД КП

Решение:

3.1. Одобрить представленную МГУПС концепцию по созданию «Федеральной автоматизированной базы данных колесных пар пассажирских и грузовых вагонов колеи 1520 мм (ФАБД КП) как подсистемы «Федеральной автоматизированной базы данных по деталям и узлам грузовых вагонов колеи 1520 мм».

3.2. Организациям, заинтересованным в создании «Федеральной автоматизированной базы данных колесных пар пассажирских и грузовых вагонов колеи 1520 мм (ФАБД КП)» направить специалистов на совещание рабочей группы для формирования требований к функционалу ФАБД КП со стороны производителей элементов колесных пар и операторов подвижного состава.

Срок – ноябрь 2016г.

3.3 По результатам совещания рабочей группы представить окончательную редакцию концепции создания и требований к функционалу ФАБД КП очередном заседании комитета по координации производителей в металлургическом комплексе.

Отв.: МГУПС

Срок: - декабрь 2016г.

Председатель комитета



А.А. Шишов