



ПРОТОКОЛ

заседания комитета по координации производителей компонентов инфраструктуры и путевой техники НП «ОПЖТ»

7 апреля 2016 г.

г.Москва

№ 1

Председательствовал:

Председатель комитета по координации производителей –
компонентов инфраструктуры и путевой техники НП «ОПЖТ» М.Г.Штайгер

Присутствовали:

Члены Комитета по координации производителей компонентов
инфраструктуры и путевой техники НП «ОПЖТ», руководители,
специалисты структурных подразделений ОАО «РЖД» (приложение).

I. О ходе освоения производства на ОАО «Муромский ремонтно-механический завод» домкратовидных устройств закрепления составов (Соболев, Сахаров, Сеньковский, Штайгер)

С целью выполнения пункта 8 протокола № 1 совместного заседания Комитета по железнодорожному машиностроению ООО «Союз машиностроителей России» и Комитета по координации производителей компонентов инфраструктуры и путевой техники НП «ОПЖТ» от 18.03.2016 №1 на ОАО «Муромский ремонтно-механический завод» изготовлена опытная партия домкратовидных вагонных замедлителей ЗВ1 в количестве 70 штук. Проведены заводские испытания замедлителя. 4 устройства установлены на 6 пути станции Муром. Проведен замер горизонтального усилия закрепителей, разрабатывается приспособление для определения времени удержания вагонов закрепителями. Проводится отработка технологии сборки и получения необходимых технологических параметров замедлителей. Совместно с Ростовским филиалом ОАО «НИИАС» ведется работа по разработке нормативной документации: программа и методика испытаний, руководство по эксплуатации.

Приняты решения:

1. Рекомендовать генеральному директору ОАО «Муромский ремонтно-механический завод» Чумазину Е.Ф. (по согласованию):

1.1. Направить в Центральную дирекцию управления движением ОАО «РЖД» информацию о технических характеристиках домкратовидных устройств (горизонтальное усилие закрепителей, стоимость).

Срок: 21.04.2017

1.2. Доработать Программу и методику эксплуатационно-приемочных испытаний в соответствии с замечаниями Центральной дирекции управления движением ОАО «РЖД».

Срок: 21.04.2017

1.3. Рассмотреть возможность разработки варианта крепления домкратовидных замедлителей с помощью монтажных скоб. Представить предложения в Центральную дирекцию управления движением ОАО «РЖД» о сроках разработки и стоимости замедлителя.

Срок: 28.04.2017

III. О ходе разработки перспективных стрелочных переводов на АО «Муромский стрелочный завод»

(Ершов, Штайгер)

На АО «Муромский стрелочный завод» в соответствии с выданным ОАО «РЖД» техническим заданием ОАО «Муромский стрелочный завод» разработан и изготовлен стрелочный перевод проекта 1/22 для высокоскоростного движения с увеличенным до 500 млн. тн брутто ресурсом, где применены инновационные решения (роликовые опоры, пружинные скрепления, подуклонка и др). Проведены предварительные испытания стрелочного перевода. Программа и методика испытаний перевод стрелочный типа Р65 марки 1/22 на железнодорожных брусках МС3.8364.00.000ПМ находится на согласовании в причастных подразделениях ОАО «РЖД». Проводится работа по увеличению ресурса стрелочных переводов, стрелочный перевод проекта 53103 имеет нормативный ресурс 400 млн. т. брутто.

Приняты решения:

1. Рекомендовать исполнительному директору АО «Муромский стрелочный завод» Г.М.Бурцеву (по согласованию) направить коммерческое предложение о проведении опытной эксплуатации стрелочного перевода проекта 53103 главному инженеру главному инженеру Горьковской железной дороги – филиала ОАО «РЖД» А.Ю. Ищенко.

Срок: 28.04.2017

2. Рекомендовать главному инженеру Горьковской железной дороги – филиала ОАО «РЖД» А.Ю.Ищенко (по согласованию) рассмотреть возможность использования перспективных стрелочных переводов производства АО «Муромский стрелочный завод».

III. Об освоении производства на ОАО «Ковровский электромеханический завод» гидравлического оборудования для АО «Калугапутьмаш» и АО «Калужский завод «Ремпутьмаш» закупаемого в настоящее время за рубежом

(Брюханов, Тугунов, Карпов, Штайгер)

В настоящее время продолжается работа по освоению производства на ОАО «Ковровский электромеханический завод» гидравлического оборудования для путевой техники закупаемого в настоящее время за рубежом.

В 2016 году гидрооборудование производства ОАО «Ковровский электромеханический завод» установлено на путевой технике производства АО «Калугапутьмаш» (3 наименования гидравлического оборудования): распределитель-планировщик балласта РПБ-01 № 090, укладочный кран УК 25/25 № 026 и на путевой технике производства АО «Калужский завод «Ремпутьмаш»: выправочно-подбивочно-рихтовочная машины Динамик подбивочный экспресс 09-3X № 023, 024, 025, ПМА-С № 08, 09, 010. В настоящее время путевая техника находится в подконтрольной эксплуатации. На щебнеочистительном комплексе ЩОМ 1400 (ЩОМ-1200М исп. 1.4) № 001 на добывающе-распределительном и очистном модуле также установлены гидрораспределители производства ОАО «Ковровский электромеханический завод». Эффективность работы гидрооборудования будет установлена в ходе проведения типовых испытаний, а также в ходе эксплуатационной наработки.

В 2016 году в соответствии с заключенными договорами между ОАО «Ковровский электромеханический завод» и АО «Калугапутьмаш» произведена поставка гидравлических компонентов на сумму 371 635 рублей, на АО «Калужский завод «Ремпутьмаш» в 2016 году поставлено гидрооборудования на сумму 333 885 рублей. В апреле 2017 года подписан договор на поставку гидрооборудования на АО «Калугапутьмаш» на сумму 115 517 рублей.

Приняты решения:

1. Рекомендовать генеральному директору ОАО «Ковровский электромеханический завод» Лебедеву В.В. (по согласованию) назначить руководителя ответственного за взаимодействие ОАО «Ковровский электромеханический завод» с АО «Калугапутьмаш» и АО «Калужский завод «Ремпутьмаш» для повышения эффективности оперативного взаимодействия в части освоения производства на ОАО «Ковровский электромеханический завод» гидравлического оборудования для АО «Калугапутьмаш» и АО «Калужский завод «Ремпутьмаш» закупаемого в настоящее время за рубежом.

Срок: 28.04.2017

2. Рекомендовать генеральному директору АО «Тулажелдормаш» М.И.Дервянко (по согласованию) рассмотреть возможность использования гидравлического оборудования для путевых машин производства ОАО «Ковровский электромеханический завод».

Срок: 28.04.2017

Председатель комитета по координации
производителей компонентов инфраструктуры
и путевой техники НП «ОПЖТ»

 М.Г.Штайгер

Приложение

Список

участников заседания Комитета по координации производителей компонентов инфраструктуры и путевой техники НП «ОПЖТ» 7 апреля 2017 года.

№ п/п	Наименование предприятия	Должность	Фамилия, имя, отчество
1.	Центр технического аудита – структурное подразделение ОАО «РЖД»	Заместитель начальника Центра	Штайгер Максим Григорьевич
2.	Центр технического аудита – структурное подразделение ОАО «РЖД»	Ведущий специалист	Бизов Юрий Валентинович
3.	Департамент технической политики ОАО «РЖД»	Главный специалист	Сеньковский Александр Алексеевич
4.	Управление пути и сооружений Центральной дирекции инфраструктуры ОАО «РЖД»	Инженер 1 категории	Рязанов Михаил Иванович
5.	Центральная дирекция управления движением	Начальник технической службы	Сахаров Александр Геннадьевич
6.	Росжелдорснаб – филиал ОАО «РЖД»	Заместитель начальника Управления снабжения запасными частями путевых машин.	Кравцов Андрей Владимирович
7.	Управление механизации Центральной дирекции инфраструктуры ОАО «РЖД»	Начальник технического отдела	Колупанов Александр Геннадьевич
8.	Управление автоматике и телемеханики Центральной дирекции инфраструктуры ОАО «РЖД»	Ведущий инженер	Тагиевский Станислав Александрович

9.	Проектно-конструкторское бюро по инфраструктуре	Начальник отдела ВСП	Назаров Александр Иванович
10.	Проектно-конструкторское бюро по инфраструктуре	Главный конструктор проекта	Зайчиков Александр Сергеевич
11.	Горьковская железная дорога – филиал ОАО «РЖД»	И.о. первого заместителя начальника службы технической политики	Слонов Олег Николаевич
12.	Администрация Владимирской области	Заместитель председателя комитета по промышленной политике и науке	Рыбин Руслан Геннадьевич
13.	АО «Калугапутьмаш»	Начальник конструкторского бюро гидропневмооборудования	Брюханов Андрей Михайлович
14.	АО «Калужский завод «Ремпутьмаш»	Начальник отдела гидропневмооборудования	Тугунов Евгений Николаевич
15.	АО «Тулажелдормаш»	Заместитель главного технолога	Шлишкин Александр Викторович
16.	АО «Муромский стрелочный завод»	Начальник проектно-конструкторского отдела	Ершов Дмитрий Сергеевич
17.	ОАО «Ковровский электромеханический завод»	Начальник конструкторского бюро гидравлики	Карпов Сергей Геннадьевич
18.	ОАО «Муромский ремонтно-механический завод»	Директор инженерингового Центра	Соболев Николай Николаевич
19.	ПАО «НИПИЭМ» г. Владимир ПАО «Научно-исследовательский проектно-конструкторский и технологический институт электромашиностроения»	Руководитель проектов дирекции железнодорожного машиностроения	Кармаданов Евгений Георгиевич
20.	Журнал «Железнодорожный транспорт»	Ведущий редактор	Дубенский Николай Николаевич