



## ПРОТОКОЛ

### Международной научно-производственной конференции НП «ОПЖТ» «Сварка на железнодорожном транспорте»

24 октября 2017 г.

г. Тверь, ОАО «ТВЗ»

#### Участники:

Президент НП «ОПЖТ»	Гапанович В.А.
Вице-президент НП «ОПЖТ»	Матюшин В.А.
Вице-президент НП «ОПЖТ»	Сеньковский О.А.
Исполнительный директор НП «ОПЖТ»	Лысенко Н.Н.
Вице-президент НП «ОПЖТ»	Шнейдмюллер В.В.
Руководитель Секции «Сварка» НП «ОПЖТ»	Николин А.И.
Генеральный директор ОАО «Центрсвармаш» и ОАО «ТВЗ»	Соловей А.М.
Главный сварщик ОАО «ТВЗ»	Мешков В.К.
Генеральный директор ООО «Эллой»	Ершов А.А.
Главный сварщик ОАО «Центросвармаш»	Снегирев Д.В.
Вице-президент РНТСО.	Волкова Н.Н.
Директор GSI SLV Baltikum (Аудитор DVS ZERT)	Hans-Georg GROSS
Начальник сектора Сварки Управления пути и сооружений Центральной дирекции инфраструктуры-филиала ОАО «РЖД»	Кузнецова Е.С.
Начальник сектора лазерной сварки IRE-POLUS, ООО НТО «ИРЭ-Полюс»	Грезев Н.В.
Генеральный директор АО «НИИ мостов»	Монастырев Е.А.
Руководитель отдела сварочного оборудования ЗАО «ЭПФ «Судотехнология»	Нагорный А.И.
Директор Технологического института РУТ (МИИТ)	Фролов В.А.

В работе конференции приняли участие более ста ведущих специалистов в области сварочного производства, среди которых руководители 14 предприятий транспортного машиностроения и ремонтных предприятий, 57 заместителей директоров, главных сварщиков и начальников отделов сварки; представители научного сообщества - сотрудники ВУЗов, транспортных НИИ и испытательных центров, Международного института сварки, Российского научно-технического сварочного общества, Национального Агентства Контроля и сварки (НАКС), немецкого холдинга DVS, объединяющего европейские сварочные институты, ОАО «РЖД», органов государственной власти и производственных фирм.

**П о с т а н о в и л и:**

1. Рекомендовать Первому заместителю Генерального директора АО «ВНИИЖТ» Косареву А.Б. (по согласованию) рассмотреть актуальность существующих методик стендовых и полигонных испытаний рельсов и сварных стыков для применения при испытаниях рельсов, предназначенных для установки на объектах инфраструктуры ОАО «РЖД», предназначенных для организации тяжеловесного движения с нагрузкой 25т. и 27т. на ось.

Срок – 30 ноября 2017 г.

2. Рекомендовать техническому директору ООО «Эллой» Ершову А.А. (по согласованию) направить в Центральную дирекцию инфраструктуры – филиал ОАО «РЖД» и в АО «ВНИИЖТ»:

- предложения по внедрению Системы мониторинга и контроля сварочных процессов «WeldTelecom» на производстве в рельсосварочных предприятиях;
- результаты разработки технологии лазерной сварки рельсов.

Срок – 15 ноября 2017 г.

3. Рекомендовать Генеральному директору АО «НИИ мостов» Монастыреву Е.А. (по согласованию) направить в Центральную дирекцию инфраструктуры – филиал ОАО «РЖД» и АО «ВНИИЖТ» предложения по испытаниям пролетных строений мостов, изготовленных с применением лазерной сварки.

Срок – 15 ноября 2017 г.

4. Рекомендовать Заместителю начальника Центральной дирекции инфраструктуры – филиала ОАО «РЖД» Кучину А.В. (по согласованию), Первому заместителю Генерального директора АО «ВНИИЖТ» Косареву А.Б. (по согласованию):

- рассмотреть целесообразность применения Системы мониторинга и контроля сварочных процессов «WeldTelecom» в рельсосварочных предприятиях. При положительном решении определить порядок испытания и внедрения данной системы;

Срок – 30 декабря 2017 г.

- провести анализ результатов разработки технологии лазерной сварки рельсов, определить условия испытаний, а также рассмотреть возможность применения данной технологии в рельсосварочных предприятиях;

- определить полигоны и порядок испытаний пролетных строений мостов, изготовленных с применением лазерной сварки.

Срок – 15 декабря 2017 г.

5. Рекомендовать главному инженеру Центральной дирекции инфраструктуры – филиала ОАО «РЖД» Насонову Г.Ф. (по согласованию) обеспечить проведение НТС по организации строительства высокоскоростных линий, определению требований к бесстыковому пути и подвижному составу для высокоскоростного движения.

Срок – до 1 марта 2018 г.



6. Вице-президенту НП «ОПЖТ» Матюшину В.А., руководителю секции «Сварка» НП «ОПЖТ» Николину А.И.: провести совещание с приглашением Департамента технической политики ОАО «РЖД», причастных структурных подразделений и филиалов ОАО «РЖД» и предприятий – членов партнерства по актуализации стандартов и нормативно-технической документации в области сварки в части их использования на железнодорожном транспорте. Отдельным вопросом рассмотреть целесообразность использования в работе ГОСТ 33976-2016 ГОСТ EN 15085 Железнодорожный транспорт. Сварка железнодорожных транспортных средств и их элементов. Протокол совещания направить в ТК 045.

Срок – до 30 ноября 2017 г.

7. Исполнительному директору НП «ОПЖТ» Лысенко Н.Н., руководителю секции «Сварка» НП «ОПЖТ» Николину А.И. организовать подписание соглашений о взаимодействии с Российским научно-техническим сварочным обществом (РНТСО).

Срок – до 1 декабря 2017 г.

8. Вице-президенту НП «ОПЖТ» Сеньковскому О.А. совместно с АО «ВНИИЖТ», АО «ФПК» и ОАО «ТВЗ» провести анализ случаев выявления трещин в сварных соединениях рам тележек пассажирских вагонов с выработкой предложений по их устранению и недопущению.

Срок – до 15 декабря 2017 г.

9. Исполнительному директору НП «ОПЖТ» Лысенко Н.Н. подготовить письмо проректору по экономике и инновациям МГТУ им. Н.Э. Баумана Старожуку Е. А. по организации и проведению рабочего совещания с НП «ОПЖТ» на площадке МГТУ по вопросу роботизации лазерных технологий сварки, резки, термообработки и наплавки.

Срок – до 1 декабря 2017 г.

10. Руководителю секции «Сварка» НП «ОПЖТ» Николину А.И. провести совещание с приглашением причастных структурных подразделений и филиалов ОАО «РЖД» и предприятий – членов партнерства по определению списка объектов добровольной и обязательной сертификации в области сварочного производства.

Результаты направить на рассмотрение в Комитет по техническому регулированию и технической безопасности НП «ОПЖТ».

Срок – до 1 марта 2018 г.

Президент НП «ОПЖТ»

В. А. Гапанович