

УТВЕРЖДЕНО:

Советом по железнодорожному транспорту  
государств-участников Содружества  
протокол от \_\_\_\_\_ № \_\_\_\_\_

Изменение № 3

к Правилам неразрушающего контроля деталей автосцепного устройства,  
тормозной рычажной передачи, транспортера и стяжного хомута  
вагонов при ремонте. Специальные требования

ПР НК В.4\*

---

\* Рассылается железнодорожным администрациям, участвующим в финансировании.

**Изменение № 3**  
**к Правилам неразрушающего контроля деталей автосцепного устройства, тормозной рычажной передачи, транспортера и стяжного хомута вагонов вагонов при ремонте. Специальные требования ПР НК В.4**

**Раздел 2 Нормативные ссылки**

1 Заменить год утверждения:

- для ГОСТ 8.315 – «97» на «2019»;

- для ГОСТ Р 56542 (в тексте сноски к ГОСТ 18353) – «2015» на «2019».

**Раздел 4 Общие положения**

1 Таблицу 4.1 изложить в редакции:

Таблица 4.1 – Виды (методы) НК, применяемые при ремонте деталей грузовых вагонов

Узел, деталь		Вид (метод) НК
Автосцепное устройство	Корпус автосцепки <sup>1)</sup>	МПК или ВТК
	Тяговый хомут	
	Клин (валик)	
	Маятниковая подвеска	
	Стяжной болт поглощающего аппарата <sup>2)</sup>	МПК
Тормозная рычажная передача	Подвеска тормозного башмака	МПК или ВТК
	Тормозная тяга <sup>3)</sup>	
Транспортер	Водило	МПК
	Ролик	
	Серьга	
	Цапфа	
Стяжной хомут <sup>4)</sup>		МПК

- 1) Контроль поверхности боковых стенок отверстия под клин – только МПК.
- 2) Подвергают НК по требованию железнодорожной администрации после ремонта сваркой.
- 3) При деповском ремонте подвергают НК после ремонта сваркой; при капитальном ремонте подвергают НК вновь изготовленные и бывшие в эксплуатации, вне зависимости от того, производился их ремонт сваркой или нет.
- 4) По требованию железнодорожной администрации подвергают НК только после ремонта сваркой.

2 Таблицу 4.2 изложить в редакции:

Таблица 4.2 – Виды (методы) НК, применяемые при ремонте деталей пассажирских вагонов

Узел, деталь		Вид (метод) НК
Автосцепное устройство	Корпус автосцепки <sup>1)</sup>	МПК или ВТК
	Тяговый хомут	
	Клин (валик)	
	Маятниковая подвеска	
	Корпус поглощающего аппарата Р-2П, Р-5П	
	Стяжной болт поглощающего аппарата <sup>2)</sup>	МПК
Тормозная рычажная передача	Подвеска тормозного башмака	МПК или ВТК
	Малая тормозная тяга <sup>3)</sup>	
	Тормозная тяга тележек безлюточного типа вагонов габарита RIC <sup>3)</sup>	
	Муфта тормозной тяги тележек безлюточного типа вагонов производства ОАО «ТВЗ» <sup>3)</sup>	
	Стержень тормозной тяги тележек безлюточного типа вагонов производства ОАО «ТВЗ» <sup>3)</sup>	

Узел, деталь		Вид (метод) НК
Тормозное оборудование (дисковый тормоз производства ОАО «ТВЗ»)	Балансир клещевого механизма	МПК или ВТК
	Затяжка клещевого механизма	
	Затяжка-делитель клещевого механизма	
	Корпус затяжки-делителя	
	Корпус тормозного блока	
	Крышка клещевого механизма	
	Подвеска клещевого механизма	
	Рычаги клещевого механизма	
	Траверса клещевого механизма	
	Тормозной башмак клещевого механизма	
	Болты клещевого механизма	
	Оси крепления рычагов клещевого механизма	
	Упор клещевого механизма	
Электрическое оборудование и привод генератора	Вал полый редукторов от средней части оси колесной пары	МПК или ВТК
	Ведущий шкив редукторно-карданного привода генераторов ТРКП, ТК-2 и ТК-3 от торца оси колесной пары	
	Карданный вал привода генератора от средней части оси колесной пары в сборе	
	Кронштейн опоры редуктора от средней части оси колесной пары	
	Шатун компрессора (для компрессоров типа V)	
	Болт крепления генератора	МПК
	Вал ведомый редуктора ТК-2	
	Вал генератора	
	Вал редуктора ТРКП	
	Вал шлицевой редуктора от средней части оси колесной пары	
	Валик опоры моментов	
Вилка с фланцем карданного вала редукторов от средней части оси колесной пары		

Узел, деталь		Вид (метод) НК
	Вилка со шлицами карданного вала редукторов от средней части оси колесной пары	
	Вилка со шлицевой втулкой карданного вала редукторов ТРКП и ТК-2	
	Вилка шарнирная со шлицевым валом карданного вала редукторов ТРКП и ТК-2	
	Коленчатый вал компрессора (для компрессоров типа V)	
	Колесо зубчатое редуктора ТРКП	
	Крестовина карданного вала	
	Поводок цапфы карданного вала редукторов от средней части оси колесной пары	
	Шестерня-вал редуктора ТРКП	
Винтовая упряжь	Винт	МПК
	Коренной лист рессоры	
	Крюк тяговый	
	Ось (валик рессорный)	
	Серьга стяжки	
	Скоба стяжки	
	Стержень буферного прибора	
Навесное оборудование <sup>4)</sup>	Рама подвески генератора DCG	МПК или ВТК
	Рама подвески компрессорного агрегата	
	Кронштейн крепления бака-накопителя туалетного комплекса типа ЭЧТК и ЭЧТВ	
	Кронштейн рамы подвески генераторов DCG, ГИВ, 2ГВ, ЭГВ	
Безазорное сцепное устройство БСУ - ТМ136	Внутренний адаптер	МПК или ВТК
	Зуб	
	Корпус сцепки	
	Корпус тяговый	
	Наружный адаптер	
	Центрирующий конус	
	Стопор замка автоматического	МПК

Узел, деталь		Вид (метод) НК	
		Стопор замка БЗМ	
		Стопор (засов) замка клинового	
		Палец	
		Шкворень переходника	
		Поглощающий аппарат Т-7П (с силовым корпусом)	
		Упорная плита	
	БСУ-3	Вкладыш шарнирного узла	
		Подпятник шарнирного узла	
		Сфера шарнирного узла	
	<p>1) Контроль поверхности боковых стенок отверстия под клин – только МПК.</p> <p>2) Подвергают НК по требованию железнодорожной администрации после ремонта сваркой.</p> <p>3) При деповском ремонте подвергают НК после ремонта сваркой; при капитальном ремонте подвергают НК вновь изготовленные и бывшие в эксплуатации, вне зависимости от того производился их ремонт сваркой или нет.</p> <p>4) Без снятия с подвижного состава.</p>		

### **Раздел 5 Требования к неразрушающему контролю**

1 Пункт 5.1.7 изложить в редакции: «Зоны НК клина тягового хомута, маятниковой подвески, стяжного болта поглощающего аппарата – вся поверхность, валика тягового хомута – цилиндрическая поверхность».

Разработано и представлено «Акционерным обществом «Научно-исследовательский институт мостов и дефектоскопии» (АО «НИИ мостов»)